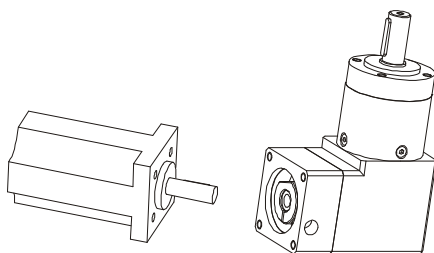




Motoranbau - Anleitung **motor mounting instruction** **8GA40**

Seite 1 von 1
Version 1.0

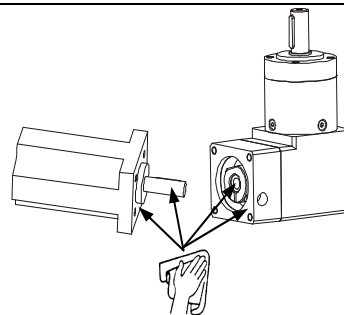
1.



DIN 42955-N

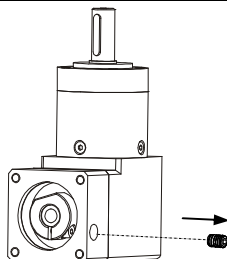
- richtiger Motor?, richtiges Getriebe?
- correct motor? matching gear?

2.



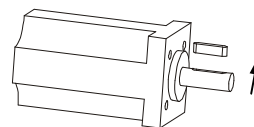
- fettfrei reinigen, eventuelle Beschädigungen entfernen
- clean grease free, rectify any damages

3.



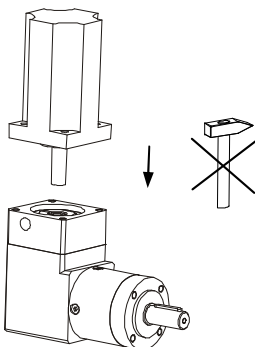
- Abdeckschraube entfernen, Stellung der Klemmschraube justieren
- remove cover screw, adjust position of clamping screw

4.



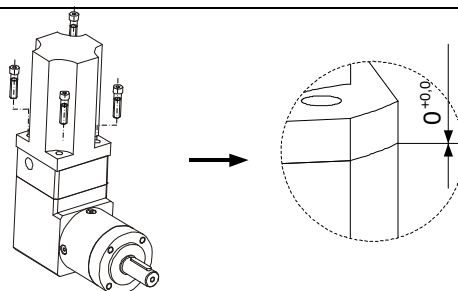
- bei Motor mit Passfeder muss diese entfernt werden
- if motor shaft is keyed, remove key

5.



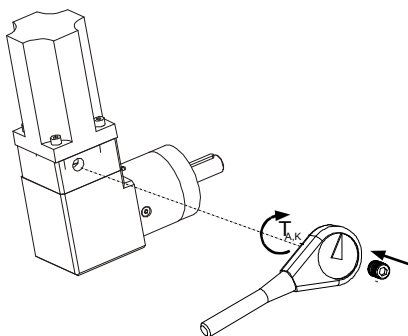
- Klemmschraube öffnen, $d_{\text{Motor}} < d_{\text{Hohlwelle}}$: Buchse verwenden
- Motormontage bevorzugt in vertikaler Position
- Motor in Getriebe fügen
- open clamping screw, $d_{\text{motor}} < d_{\text{hollow shaft}}$: use bushing
- preferred motor mounting in vertical position, fit motor into gear

6.



- Motorflansch muss an Getriebeflansch anliegen
- Schrauben mit der Festigkeitsklasse 8.8 verwenden,
- Anzugsmoment ($T_{A,S}$) der Schraube: 90% der Schraubenstreckgrenze nutzen
- Schrauben mit $T_{A,S}$ und über Kreuz anziehen
- Schrauben sichern
- motor flange adjacent on gear flange
- use screws of strength 8.8, screws must be secured,
- tighten torque ($T_{A,s}$) of the screw: use 90% of specified yield strength
- tighten screws with $T_{A,s}$, screws tighten crosswise
- secure screws

7.



- Klemmring mit $T_{A,K}$ anziehen, Abdeckschraube einschrauben und sichern
- tighten clamping ring with $T_{A,K}$; tighten cover screw and secure

Getriebe gear box	8GA40 40		8GA40 60	8GA40 80 8GA40 80/90	8GA40 120 8GA40 120/115
$T_{A,K}$ [Nm]	2	4,5	4,5	9,5	16,5
SW [mm]	2,5	3	3	4	5

Mehr Information unter: www.br-automation.com
 More information see: www.br-automation.com