

Power Panel C80

Anwenderhandbuch

Version: **1.04 (März 2024)**
Bestellnr.: **MAPPC80-DE**

Originalbetriebsanleitung

Impressum

B&R Industrial Automation GmbH

B&R Straße 1

5142 Eggelsberg

Österreich

Telefon: +43 7748 6586-0

Fax: +43 7748 6586-26

office@br-automation.com

Disclaimer

Alle Angaben entsprechen dem aktuellen Stand zum Zeitpunkt der Erstellung des Handbuches. Jederzeitige inhaltliche Änderungen dieses Handbuches ohne Ankündigung bleiben vorbehalten. B&R Industrial Automation GmbH haftet insbesondere für technische oder redaktionelle Fehler in diesem Handbuch unbegrenzt nur (i) bei grobem Verschulden oder (ii) für schuldhaft zugefügte Personenschäden. Darüber hinaus ist die Haftung ausgeschlossen, soweit dies gesetzlich zulässig ist. Eine Haftung in den Fällen, in denen das Gesetz zwingend eine unbeschränkte Haftung vorsieht (wie z. B. die Produkthaftung), bleibt unberührt. Die Haftung für mittelbare Schäden, Folgeschäden, Betriebsunterbrechung, entgangenen Gewinn, Verlust von Informationen und Daten ist ausgeschlossen, insbesondere für Schäden, die direkt oder indirekt auf Lieferung, Leistung und Nutzung dieses Materials zurückzuführen sind.

B&R Industrial Automation GmbH weist darauf hin, dass die in diesem Handbuch verwendeten Hard- und Softwarebezeichnungen und Markennamen der jeweiligen Firmen dem allgemeinen warenzeichen-, marken- oder patentrechtlichen Schutz unterliegen.

Hard- und Software von Drittanbietern, auf die in diesem Handbuch verwiesen wird, unterliegt ausschließlich den jeweiligen Nutzungsbedingungen dieser Drittanbieter. B&R Industrial Automation GmbH übernimmt hierfür keine Haftung. Allfällige Empfehlungen von B&R Industrial Automation GmbH sind nicht Vertragsinhalt, sondern lediglich unverbindliche Hinweise, ohne dass dafür eine Haftung übernommen wird. Beim Einsatz der Hard- und Software von Drittanbietern sind ergänzend die relevanten Handbücher dieser Drittanbieter heranzuziehen und insbesondere die dort enthaltenen Sicherheitshinweise und technischen Spezifikationen zu beachten. Die Kompatibilität der in diesem Handbuch dargestellten Produkte von B&R Industrial Automation GmbH mit Hard- und Software von Drittanbietern ist nicht Vertragsinhalt, es sei denn, dies wurde im Einzelfall gesondert vereinbart; insoweit ist die Gewährleistung für eine solche Kompatibilität jedenfalls ausgeschlossen und hat der Kunde die Kompatibilität in eigener Verantwortung vorab zu prüfen.

1 Einleitung.....	6
1.1 Handbuchhistorie.....	6
1.2 Informationen zum Dokument.....	7
1.2.1 Gestaltung von Hinweisen.....	7
1.2.2 Richtlinien.....	7
1.2.3 Software-spezifische Informationen.....	7
2 Allgemeine Sicherheitshinweise.....	8
2.1 Bestimmungsgemäße Verwendung.....	8
2.2 Schutz vor elektrostatischen Entladungen.....	8
2.2.1 Verpackung.....	8
2.2.2 Vorschriften für die ESD-gerechte Handhabung.....	8
2.3 Vorschriften und Maßnahmen.....	9
2.4 Transport und Lagerung.....	9
2.5 Montage.....	9
2.6 Betrieb.....	10
2.6.1 Schutz gegen Berühren elektrischer Teile.....	10
2.6.2 Umgebungsbedingungen - Staub, Feuchtigkeit, aggressive Gase.....	10
2.6.3 Programme, Viren und schädliche Programme.....	10
2.7 Cyber Security Disclaimer für Produkte.....	11
3 Systemübersicht.....	12
3.1 Bestellnummernschlüssel.....	12
3.2 Systemeigenschaften.....	12
3.2.1 Typ-Übersicht.....	12
3.3 Übersicht.....	13
4 Gerätebeschreibung.....	14
4.1 Bestellübersicht.....	14
4.1.1 Lieferumfang.....	14
4.1.2 Optionales Zubehör.....	14
4.2 Technische Daten.....	15
4.2.1 Technische Daten der Display-Varianten.....	17
4.2.2 Technische Daten der Schnittstellen-Varianten.....	18
4.3 Technische Informationen.....	19
4.3.1 Abhängigkeiten zum Hardware-Upgrade und Automation Runtime.....	19
4.3.2 Praxisbeispiel für eine applikative Schreiblast.....	19
4.3.3 Projected Capacitive Touch (PCT).....	19
4.3.4 Blickwinkel.....	20
4.3.5 Oberflächenbeständigkeit.....	20
4.4 Temperatur-Luftfeuchte-Diagramme.....	21
4.5 Abmessungen.....	24
4.5.1 5,7"-Varianten.....	24
4.5.2 7,0"-Varianten.....	25
4.5.3 10,1"-Varianten.....	26
4.5.4 12,1"-Varianten.....	27
4.5.5 15,6"-Varianten.....	28
4.6 Umwelteigenschaften.....	29
4.6.1 Luftzirkulationsabstände.....	29
4.6.2 Temperatursensorpositionen.....	30
4.6.3 Derating der Umgebungstemperatur.....	30
4.7 Geräteschnittstellen und Einschübe.....	31
4.7.1 Schnittstellenübersicht.....	31
4.7.2 Spannungsversorgung.....	31
4.7.3 Erdung.....	32
4.7.4 USB-Schnittstellen.....	32
4.7.5 Status-LEDs.....	33

4.7.6 Feldbusschnittstellen.....	34
4.7.7 Reset-Taste.....	34
4.7.8 Ethernet-Schnittstelle (IF2).....	35
4.7.9 POWERLINK-Schnittstelle (IF1).....	35
4.7.10 Batterie.....	36
4.8 Produktkennzeichnung.....	37
4.8.1 Identifikation.....	37
5 Montage und Verdrahtung.....	38
5.1 Grundlagen.....	38
5.2 Anforderungen an den Einbauausschnitt.....	39
5.2.1 Einbauausschnitt.....	40
5.3 Montage mit Halteklammern.....	41
5.4 Montage mit VESA-Halterung.....	42
5.5 Einbaulagen.....	43
5.6 Erdung (Funktionserdung).....	44
5.7 Befestigung der Anschlussleitungen.....	45
5.8 Anforderung an die verwendeten Kabel.....	46
6 Software.....	47
6.1 Automation Software.....	48
6.1.1 Lizenzierung.....	48
6.1.2 Bestelldaten.....	48
6.1.3 Automation Runtime.....	48
6.1.4 B&R Hypervisor.....	50
6.1.5 mapp Technology.....	51
6.2 Konfiguration in Automation Studio.....	52
6.2.1 Standard-Optionen.....	52
6.2.2 Terminal Configuration.....	52
6.2.3 NAT Configuration.....	59
6.2.4 VNC Server Configuration for PLC.....	59
6.3 Boot Optionen.....	61
6.3.1 Startvorgang.....	61
6.3.2 Bootmenü.....	62
6.3.3 Boot Manager.....	63
6.4 Update/Installation des C80 Systems.....	64
6.4.1 B&R Hypervisor System.....	64
6.4.2 Terminal-OS (embedded Linux) System.....	65
6.4.3 Firmwareupgrade mit Automation Runtime.....	66
6.5 Lizenzinformationen zum Terminal OS.....	67
6.6 Netzwerkinformationen.....	68
6.6.1 MAC-Adressen.....	68
6.7 Informationen zum Webbrowser.....	68
6.7.1 Unterstützte Schriften.....	68
6.7.2 Unterstützte Videoformate.....	68
6.7.3 User-Agent.....	69
6.7.4 Verwendung der Developer-Tools.....	69
6.7.5 Tastatur.....	70
6.8 Dateiformate.....	71
6.8.1 Terminal OS-Image.....	71
6.8.2 Boot-Logo.....	71
6.8.3 Boot-Animation.....	71
7 Inbetriebnahme.....	72
7.1 Grundlagen.....	72
7.2 Kalibrierung.....	72
7.3 Bedienung des Power Panels.....	72

7.3.1 Tastatur.....	72
7.3.2 Maus.....	72
8 Instandhaltung.....	73
8.1 Batteriewechsel.....	73
8.2 Reinigung.....	75
8.3 Anwendertipps zur Erhöhung der Display-Lebensdauer.....	75
8.3.1 Backlight.....	75
8.3.2 Image-Sticking.....	75
8.4 Information zu Displayeigenschaften.....	76
8.5 Reparatur/Reklamation und Ersatzteile.....	76
9 Zubehör.....	77
9.1 OTB6102 2-poliger Spannungsversorgungsstecker.....	77
9.1.1 Bestelldaten.....	77
9.1.2 Technische Daten.....	77
9.2 OTB1210.3100.....	78
9.2.1 Allgemeines.....	78
9.2.2 Bestelldaten.....	78
9.2.3 Technische Daten.....	78
9.3 Ersatzteile.....	80
9.3.1 5ACCRHMI.0018-000.....	80
9.3.2 6ACCRPP3.0001-000.....	81
9.4 Kabel.....	81
10 Internationale und nationale Zulassungen.....	82
10.1 Richtlinien und Erklärungen.....	82
10.1.1 CE-Kennzeichnung.....	82
10.1.2 EMV-Richtlinie.....	82
10.2 Zulassungen.....	83
10.2.1 UL-Zulassung.....	83
10.2.2 EAC.....	84
10.2.3 KC.....	84
10.2.4 RCM.....	84
11 Umweltgerechte Entsorgung.....	85
11.1 Werkstofftrennung.....	85

1 Einleitung

Information:

B&R stellt Dokumente so aktuell wie möglich zur Verfügung. Die aktuellsten Versionen stehen auf der B&R Homepage www.br-automation.com zum Download bereit.

1.1 Handbuchhistorie

Version	Datum	Kommentar ¹⁾
1.04	März 2024	<p>Folgende Abschnitte wurden ergänzt:</p> <ul style="list-style-type: none"> • "Gesture" auf Seite 54 • Information im Kapitel "Update/Installation des C80" auf Seite 64 • Optionen im Kapitel "Web" auf Seite 55 • "Information zu Displayeigenschaften" auf Seite 76 <p>Folgende Abschnitte wurden aktualisiert:</p> <ul style="list-style-type: none"> • "Boot Optionen" auf Seite 61 • "Spannungsversorgung" auf Seite 31 • "UL-Zulassung" auf Seite 83 • "Schnittstellenübersicht" auf Seite 31 • "VNC " auf Seite 57: Default Port • Der "Bestellnummernschlüssel" ist ab dieser Version in eigener Dokumentation beschrieben
1.03	September 2021	<p>Folgende Kapitel wurden aktualisiert:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Erdung und Befestigung der Anschlussleitungen (Leitungsquerschnitt) • Storage Health Data im Kapitel "Technische Daten" auf Seite 15 ergänzt • Abbildung im Kapitel "Status-LEDs" auf Seite 33 aktualisiert. • Hinweis im Kapitel "Schnittstellenübersicht" auf Seite 31 ergänzt. • Abschnitt im Kapitel "Update/Installation des C80 Systems" auf Seite 64 ergänzt (Kontrolle der Terminal-OS Version). • "Automation Software" auf Seite 48 • "Boot Optionen" auf Seite 61 (Kontrolle der Bootimage Version)
1.02	April 2021	<p>Folgende Kapitel wurden ergänzt:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Boot Optionen • Update/Installation des C80 Systems <p>Folgende Kapitel wurden aktualisiert:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Lizenzinformationen zum Terminal OS • Netzwerkinformationen
1.01	April 2021	<p>Redaktionelle Anpassungen</p> <p>Folgende Kapitel wurden aktualisiert:</p> <ul style="list-style-type: none"> • "Bestellnummernschlüssel " auf Seite 12 (kundenspezifische Codierung ergänzt) • "Abhängigkeiten zum Hardware-Upgrade und Automation Runtime" auf Seite 19 (Detailliertere Auflistung) • "Status-LEDs" auf Seite 33 (Korrektur Farben/Beschreibung) • "Feldbusschnittstellen" auf Seite 34
1.00	März 2021	Erste Version

1) Redaktionelle Änderungen werden nicht aufgelistet.

1.2 Informationen zum Dokument

Dieses Dokument richtet sich nicht an Endkunden! Die für Endkunden notwendigen Sicherheitshinweise müssen vom Maschinenbauer oder Systemanbieter in die Betriebsanleitung für Endkunden in der jeweiligen Landessprache übernommen werden.

1.2.1 Gestaltung von Hinweisen

Sicherheitshinweise

Enthalten **ausschließlich** Informationen, die vor gefährlichen Funktionen oder Situationen warnen.

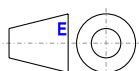
Signalwort	Beschreibung
Gefahr!	Bei Missachtung der Sicherheitsvorschriften und -hinweise werden Tod, schwere Verletzungen oder große Sachschäden eintreten.
Warnung!	Bei Missachtung der Sicherheitsvorschriften und -hinweise können Tod, schwere Verletzungen oder große Sachschäden eintreten.
Vorsicht!	Bei Missachtung der Sicherheitsvorschriften und -hinweise können leichte Verletzungen oder Sachschäden eintreten.
Achtung!	Bei Missachtung der Sicherheitsvorschriften und -hinweise können Sachschäden eintreten.

Allgemeine Hinweise

Enthalten **nützliche** Informationen für Anwender und Angaben zur Vermeidung von Fehlfunktionen.

Signalwort	Beschreibung
Information:	Nützliche Informationen, Anwendungstipps und Angaben zur Vermeidung von Fehlfunktionen.

1.2.2 Richtlinien



Für alle Bemaßungszeichnungen (z. B. Abmessungszeichnungen, etc.) sind die europäischen Bemaßungsnormen gültig.

Alle Abmessungen, Angaben in Bemaßungszeichnungen, sowie diesbezüglich relevante, tabellarische Auflistungen sind in Millimeter [mm].

Sofern nicht anders angegeben, sind folgende Allgemeintoleranzen gültig:

Nennmaßbereich	Allgemeintoleranz nach DIN ISO 2768 mittel
bis 6 mm	±0,1 mm
über 6 bis 30 mm	±0,2 mm
über 30 bis 120 mm	±0,3 mm
über 120 bis 400 mm	±0,5 mm
über 400 bis 1000 mm	±0,8 mm

1.2.3 Software-spezifische Informationen

Information:

In diesem Dokument enthaltene Grafiken und Pfade zu Menübefehlen und Hilfethemen beziehen sich auf eine bestimmte Automation Studio Version. Bei Verwendung einer anderen Version kann es Unterschiede in der Darstellung und in den Pfadangaben geben.

2 Allgemeine Sicherheitshinweise

2.1 Bestimmungsgemäße Verwendung

Es sind in jedem Fall die einschlägigen nationalen und internationalen Fachnormen, Vorschriften und Sicherheitsmaßnahmen zu beachten und einzuhalten!

Die in diesem Handbuch beschriebenen B&R Produkte sind für den Einsatz in der Industrie und in Industrieanwendungen bestimmt.

Die bestimmungsgemäße Verwendung umfasst das Steuern, Bedienen, Beobachten, Antreiben und Visualisieren im Rahmen von Automatisierungsprozessen in Maschinen und Anlagen.

B&R Produkte dürfen nur im Originalzustand verwendet werden. Modifikationen und Erweiterungen sind nur dann zulässig, wenn sie in diesem Handbuch beschrieben sind.

B&R schließt die Haftung für Schäden jeglicher Art aus, die bei einem Einsatz der B&R Produkte außerhalb der bestimmungsgemäßen Verwendung entstehen.

B&R Produkte wurden nicht entworfen, entwickelt und hergestellt für einen Gebrauch, der verhängnisvolle Risiken oder Gefahren birgt, die ohne Sicherstellung außergewöhnlich hoher Sicherheitsmaßnahmen zu Tod, Verletzung, schweren physischen Beeinträchtigungen oder anderweitigem Verlust führen können.

B&R Produkte sind explizit nicht zum Gebrauch in folgenden Anwendungen bestimmt:

- Überwachung und Steuerung von thermonuklearen Prozessen
- Steuerung von Waffensystemen
- Flug- und Verkehrsleitsysteme für Personen- und Gütertransport
- Gesundheitsüberwachungs- und Lebenserhaltungssysteme

2.2 Schutz vor elektrostatischen Entladungen

Elektrische Baugruppen, die durch elektrostatische Entladungen (ESD) beschädigt werden können, sind entsprechend zu handhaben.

2.2.1 Verpackung

- **Elektrische Baugruppen mit Gehäuse:**
Benötigen keine spezielle ESD-Verpackung, sie sind aber korrekt zu handhaben (siehe "Elektrische Baugruppen mit Gehäuse").
- **Elektrische Baugruppen ohne Gehäuse:**
Sind durch ESD-taugliche Verpackungen geschützt.

2.2.2 Vorschriften für die ESD-gerechte Handhabung

Elektrische Baugruppen mit Gehäuse

- Kontakte von Steckverbindern von angeschlossenen Kabeln nicht berühren.
- Kontaktzungen von Leiterplatten nicht berühren.

Elektrische Baugruppen ohne Gehäuse

Zusätzlich zu "Elektrische Baugruppen mit Gehäuse" gilt

- Alle Personen, die elektrische Baugruppen handhaben, sowie Geräte, in die elektrische Baugruppen eingebaut werden, müssen geerdet sein.
- Baugruppen dürfen nur an den Schmalseiten oder an der Frontplatte berührt werden.
- Baugruppen immer auf geeigneten Unterlagen (ESD-Verpackung, leitfähiger Schaumstoff, etc.) ablegen. Metallische Oberflächen sind keine geeigneten Ablageflächen!
- Elektrostatische Entladungen auf die Baugruppen (z. B. durch aufgeladene Kunststoffe) sind zu vermeiden.
- Zu Monitoren oder Fernsehgeräten muss ein Mindestabstand von 10 cm eingehalten werden.
- Messgeräte und -vorrichtungen müssen geerdet werden.
- Messspitzen von potenzialfreien Messgeräten sind vor der Messung kurzzeitig an geeigneten geerdeten Oberflächen zu entladen.

Einzelbauteile

- ESD-Schutzmaßnahmen für Einzelbauteile sind bei B&R durchgängig verwirklicht (leitfähige Fußböden, Schuhe, Armbänder, etc.).
- Die erhöhten ESD-Schutzmaßnahmen für Einzelbauteile sind für das Handling von B&R Produkten bei unseren Kunden nicht erforderlich.

2.3 Vorschriften und Maßnahmen

Elektronische Geräte sind grundsätzlich nicht ausfallsicher. Bei Ausfall der speicherprogrammierbaren Steuerung, des Bedien- oder Steuerungsgeräts bzw. einer unterbrechungsfreien Stromversorgung ist der Anwender selbst dafür verantwortlich, dass angeschlossene Geräte (z. B. Motoren) in einen sicheren Zustand gebracht werden.

Sowohl beim Einsatz von speicherprogrammierbaren Steuerungen als auch beim Einsatz von Bedien- und Beobachtungsgeräten als Steuerungssystem in Verbindung mit einer Soft-PLC (z. B. B&R Automation Runtime oder vergleichbare Produkte) bzw. einer Slot-PLC (z. B. B&R LS251 oder vergleichbare Produkte), sind die für die industriellen Steuerungen geltenden Sicherheitsmaßnahmen (Absicherung durch Schutzeinrichtungen wie z. B. Not-Halt), gemäß den jeweils zutreffenden nationalen bzw. internationalen Vorschriften zu beachten. Dies gilt auch für alle weiteren angeschlossenen Geräte, beispielsweise Antriebe.

Alle Arbeiten wie Installation, Inbetriebnahme und Service dürfen nur durch qualifiziertes Fachpersonal ausgeführt werden. Qualifiziertes Fachpersonal sind Personen, die mit Transport, Aufstellung, Montage, Inbetriebnahme und Betrieb des Produktes vertraut sind und über die ihrer Tätigkeit entsprechenden Qualifikationen verfügen (z. B. IEC 60364). Nationale Unfallverhütungsvorschriften sind zu beachten.

Die Sicherheitshinweise, die Angaben zu den Anschlussbedingungen (Typenschild und Dokumentation) und die in den technischen Daten angegebenen Grenzwerte sind vor der Installation und Inbetriebnahme sorgfältig durchzulesen und unbedingt einzuhalten.

2.4 Transport und Lagerung

Bei Transport und Lagerung müssen die Geräte vor unzulässigen Beanspruchungen (mechanische Belastung, Temperatur, Feuchtigkeit, aggressive Atmosphäre) geschützt werden.

2.5 Montage

- Die Geräte sind nicht gebrauchsfertig und müssen zur Einhaltung der EMV-Grenzwerte entsprechend den Anforderungen dieser Dokumentation montiert und verdrahtet werden.
- Die Montage muss entsprechend der Dokumentation mit geeigneten Einrichtungen und Werkzeugen erfolgen.
- Die Montage der Geräte darf nur in spannungsfreiem Zustand und durch qualifiziertes Fachpersonal erfolgen. Der Schaltschrank ist zuvor spannungsfrei zu schalten und gegen Wiedereinschalten zu sichern.
- Die allgemeinen Sicherheitsbestimmungen, sowie die national geltenden Unfallverhütungsvorschriften sind zu beachten.
- Die elektrische Installation ist nach den einschlägigen Vorschriften durchzuführen (z. B. Leitungsquerschnitt, Absicherung, Schutzleiteranbindung).

2.6 Betrieb

2.6.1 Schutz gegen Berühren elektrischer Teile

Zum Betrieb der speicherprogrammierbaren Steuerungen sowie der Bedien- und Beobachtungsgeräte und der unterbrechungsfreien Stromversorgungen ist es notwendig, dass bestimmte Teile unter gefährlichen Spannungen von über 42 VDC stehen. Werden solche Teile berührt, kann es zu einem lebensgefährlichen elektrischen Schlag kommen. Es besteht die Gefahr von Tod oder schweren gesundheitlichen oder materiellen Schäden.

Vor dem Einschalten der speicherprogrammierbaren Steuerungen, der Bedien- und Beobachtungsgeräte sowie der unterbrechungsfreien Stromversorgungen muss sichergestellt sein, dass das Gehäuse ordnungsgemäß mit Erdpotential (PE-Schiene) verbunden ist. Die Erdverbindungen müssen auch angebracht werden, wenn das Bedien- und Beobachtungsgerät sowie die Unterbrechungsfreie Stromversorgung nur für Versuchszwecke angeschlossen oder nur kurzzeitig betrieben wird!

Vor dem Einschalten sind spannungsführende Teile sicher abzudecken. Während des Betriebes müssen alle Abdeckungen geschlossen gehalten werden.

2.6.2 Umgebungsbedingungen - Staub, Feuchtigkeit, aggressive Gase

Der Einsatz von Bedien- und Beobachtungsgeräten (wie z. B. Industrie PCs, Power Panels, Mobile Panels) und unterbrechungsfreien Stromversorgungen in staubbelasteter Umgebung ist zu vermeiden. Es kann dabei zu Staubablagerungen kommen, die das Gerät in dessen Funktion beeinflussen, insbesondere bei Systemen mit aktiver Kühlung (Lüfter), kann dadurch u. U. keine ausreichende Kühlung mehr gewährleistet werden.

Treten in der Umgebung aggressive Gase auf, können diese ebenso zu Funktionsstörungen führen. In Verbindung mit hoher Temperatur und Luftfeuchtigkeit setzen aggressive Gase - beispielsweise mit Schwefel-, Stickstoff- und Chlorbestandteilen - chemische Prozesse in Gang, welche sehr schnell elektronische Bauteile beeinträchtigen bzw. schädigen können. Ein Anzeichen für aggressive Gase sind geschwärzte Kupferoberflächen und Kabelenden in vorhandenen Installationen.

Bei Betrieb in Räumen mit funktionsgefährdendem Staub- und Feuchtigkeitsniederschlag sind Bedien- und Beobachtungsgeräte, wie Automation Panel oder Power Panel, bei vorschriftsmäßigem Einbau (z. B. Wanddurchbruch) frontseitig gegen das Eindringen von Staub und Feuchtigkeit geschützt. Rückseitig jedoch müssen alle Geräte gegen das Eindringen von Staub und Feuchtigkeit geschützt werden bzw. ist der Staubbildung in geeigneten Zeitabständen zu entfernen.

2.6.3 Programme, Viren und schädliche Programme

Jeder Datenaustausch bzw. jede Installation von Software mittels Datenträger (z. B. Diskette, CD-ROM, USB Memory Stick) oder über Netzwerke sowie Internet, stellt eine potenzielle Gefährdung für das System dar. Es liegt in der Eigenverantwortung des Anwenders diese Gefahren abzuwenden und durch entsprechende Maßnahmen wie z. B. Virenschutzprogramme, Firewalls abzusichern sowie nur Software aus vertrauenswürdigen Quellen einzusetzen.

2.7 Cyber Security Disclaimer für Produkte

B&R Produkte kommunizieren über eine Netzwerkschnittstelle und wurden für eine sichere Verbindung mit internen und ggf. anderen Netzwerken wie dem Internet entwickelt.

Information:

Nachfolgend werden die B&R-Produkte als "Produkt" und sämtliche Arten von Netzwerken (z. B. interne Netzwerke und das Internet) als "Netzwerk" bezeichnet.

Es liegt in der alleinigen Verantwortung des Kunden, eine sichere Verbindung zwischen dem Produkt und dem Netzwerk aufzubauen und kontinuierlich sicherzustellen. Des Weiteren sind geeignete Sicherheitsmaßnahmen umzusetzen und aufrechtzuerhalten, um das Produkt und das gesamte Netzwerk vor jeglicher Art von Sicherheitsvorfällen (security breaches) zu schützen sowie vor unbefugtem Zugriff, Störungen, digitalem Einbruch (intrusion), Datenabfluss (data leakage) und/oder Diebstahl von Daten oder Informationen.

Die B&R Industrial Automation GmbH und ihre Tochtergesellschaften haften nicht für Schäden und/oder Verluste im Zusammenhang mit solchen Sicherheitsverletzungen, unbefugtem Zugriff, Störungen, digitalem Einbruch, Datenabfluss und/oder Diebstahl von Daten oder Informationen.

Zu den oben angeführten, geeigneten Sicherheitsmaßnahmen zählen zum Beispiel:

- Segmentierung des Netzwerks (z. B. Trennung des IT-Netzwerks vom Steuerungsnetzwerk¹⁾)
- Einsatz von Firewalls
- Anwendung von Authentisierungsmechanismen
- Verschlüsselung von Daten
- Einsatz von Anti-Malware-Software

Bevor B&R Produkte oder Updates freigibt, werden diese entsprechenden Funktionstests unterzogen. Unabhängig davon empfehlen wir unseren Kunden, eigene Testprozesse zu entwickeln, um Auswirkungen von Änderungen vorab überprüfen zu können. Zu solchen Änderungen zählen:

- Installation von Produkt-Updates
- Nennenswerte System-Modifikationen wie Konfigurationsänderungen
- Einspielen von Updates oder Patches für Dritt-Software (non-B&R-Software)
- Austausch von Hardware

Diese Tests sollen sicherstellen, dass implementierte Sicherheitsmaßnahmen wirksam bleiben und dass sich die Systeme in der Kundenumgebung wie erwartet verhalten.

¹⁾ Der Begriff "Steuerungsnetzwerk" bezeichnet Computernetzwerke, die zur Verbindung von Steuerungssystemen verwendet werden. Das Steuerungsnetzwerk kann in Zonen unterteilt werden und es kann mehrere, voneinander getrennte Steuerungsnetzwerke innerhalb eines Unternehmens oder Standortes geben. Der Begriff "Steuerungssysteme" bezieht sich auf alle Arten von B&R-Produkten wie Steuerungen (z. B. X20), Visualisierungssysteme (z. B. Power Panel T30), Prozessleitsysteme (z. B. APROL) und unterstützende Systeme wie Engineering-Workstations mit Automation Studio.

3 Systemübersicht

3.1 Bestellnummernschlüssel



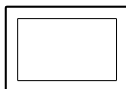
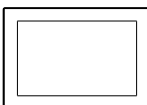
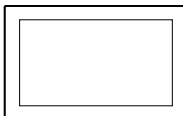
Information:

Zur einfachen Identifizierung der Gerätekonfiguration ist ein aktueller Bestellnummernschlüssel auf der B&R Homepage verfügbar:

[Home > Downloads > Industrie PCs und Panels > Power Panel T-/C-Series > Power Panel C80](#)

3.2 Systemeigenschaften

3.2.1 Typ-Übersicht

Displaygröße	5,7"	7,0"	10,1"	12,1"	15,6"
Bestellnummer	4PPC80. 0573 -1xx	4PPC80. 0702 -1xx	4PPC80. 101E -1xx	4PPC80. 121E -1xx	4PPC80. 156B -1xx
					
Format/Auflösung	Querformat / Hochformat				
Auflösung	VGA 640 x 480	WVGA 800 x 480	WXGA 1280 x 800	WXGA 1280 x 800	HD 1366 x 768
Bestellnummer	0573	0702	101E	121E	156B
	4PPC80. xxxx -xxx				
Technologie					
	TFT Farbe + Multitouch PCT (Glas)				
Bestellnummer	4PPC80.xxxx- 1xx				

Für die fünf Displaygrößen, stehen die folgenden Schnittstellenvarianten zur Verfügung:

Schnittstellen	4PPC80.xxxx-x0x			
	0	1	2	3
IF1: POWERLINK	•	•	•	•
IF2: Ethernet	•	•	•	•
IF4: USB	•	•	•	•
IF5: USB	•	•	•	•
IF6: X2X	•	•	•	•
IF7: CAN-Bus		•	•	•
IF8: CAN-Bus		•		
IF9: RS232			•	
IF10: RS485				•

Für die Panels stehen folgende Displayvarianten zur Verfügung:

Bestellnummer	4PPC80.xxxx-xxA	4PPC80.xxxx-xxB
Allgemeines		
Lichtdurchlässigkeit	70 %	-
Display		
Touch Screen		
Oberfläche	Glas, chemisch gehärtet (6H), entspiegelt	Glas, chemisch gehärtet (6H)

3.3 Übersicht

Bestellnummer	Kurzbeschreibung	Seite
	Feldklemmen	
0TB1210.3100	Stecker 300 VDC - 10-polig female - Federzugklemme - Vibrationsschutz durch Schraubflansch	78
0TB6102.3000-00	Zubehoer 2 pol. Schraubklemme (3,81)	77
0TB6102.3100-00	Zubehoer 2 pol. Federzugklemme (3,81)	77
	Sonstiges	
6ACCRPP3.0001-000	Montagesatz für Varianten des PPC80/PPC1200: 9x Halteklammer mit Drehmomentbegrenzung, 1x 2-polige Federzugklemme, 1x 10-polige Federzugklemme	81
	Technology Guard	
0TG1000.01	Technology Guard (MSD)	48
0TG1000.02	Technology Guard (HID)	48
0TGF016.01	Technology Guard (MSD) mit integriertem Flash Drive, 16 GByte (MLC)	48
	Zubehör	
5ACCRHMI.0018-000	HMI C80/PPC1200 Batterieeinsatz - 1x Batterielade C80/PPC1200 - 1x Batterie inkl. Platine	80

4 Gerätebeschreibung

4.1 Bestellübersicht

Bestellnummer	Display	Front	IF7	IF8	IF9	IF10
4PPC80.0573-10A	5,7"	Glas, chemisch gehärtet (6H), entspiegelt				
4PPC80.0573-10B	5,7"	Glas, chemisch gehärtet (6H)				
4PPC80.0573-11A	5,7"	Glas, chemisch gehärtet (6H), entspiegelt	CAN-Bus	CAN-Bus		
4PPC80.0573-11B	5,7"	Glas, chemisch gehärtet (6H)	CAN-Bus	CAN-Bus		
4PPC80.0573-12A	5,7"	Glas, chemisch gehärtet (6H), entspiegelt	CAN-Bus		RS232	
4PPC80.0573-12B	5,7"	Glas, chemisch gehärtet (6H)	CAN-Bus		RS232	
4PPC80.0573-13A	5,7"	Glas, chemisch gehärtet (6H), entspiegelt	CAN-Bus			RS485
4PPC80.0573-13B	5,7"	Glas, chemisch gehärtet (6H)	CAN-Bus			RS485
4PPC80.0702-10A	7,0"	Glas, chemisch gehärtet (6H), entspiegelt				
4PPC80.0702-10B	7,0"	Glas, chemisch gehärtet (6H)				
4PPC80.0702-11A	7,0"	Glas, chemisch gehärtet (6H), entspiegelt	CAN-Bus	CAN-Bus		
4PPC80.0702-11B	7,0"	Glas, chemisch gehärtet (6H)	CAN-Bus	CAN-Bus		
4PPC80.0702-12A	7,0"	Glas, chemisch gehärtet (6H), entspiegelt	CAN-Bus		RS232	
4PPC80.0702-12B	7,0"	Glas, chemisch gehärtet (6H)	CAN-Bus		RS232	
4PPC80.0702-13A	7,0"	Glas, chemisch gehärtet (6H), entspiegelt	CAN-Bus			RS485
4PPC80.0702-13B	7,0"	Glas, chemisch gehärtet (6H)	CAN-Bus			RS485
4PPC80.101E-10A	10,1"	Glas, chemisch gehärtet (6H), entspiegelt				
4PPC80.101E-10B	10,1"	Glas, chemisch gehärtet (6H)				
4PPC80.101E-11A	10,1"	Glas, chemisch gehärtet (6H), entspiegelt	CAN-Bus	CAN-Bus		
4PPC80.101E-11B	10,1"	Glas, chemisch gehärtet (6H)	CAN-Bus	CAN-Bus		
4PPC80.101E-12A	10,1"	Glas, chemisch gehärtet (6H), entspiegelt	CAN-Bus		RS232	
4PPC80.101E-12B	10,1"	Glas, chemisch gehärtet (6H)	CAN-Bus		RS232	
4PPC80.101E-13A	10,1"	Glas, chemisch gehärtet (6H), entspiegelt	CAN-Bus			RS485
4PPC80.101E-13B	10,1"	Glas, chemisch gehärtet (6H)	CAN-Bus			RS485
4PPC80.121E-10A	12,1"	Glas, chemisch gehärtet (6H), entspiegelt				
4PPC80.121E-10B	12,1"	Glas, chemisch gehärtet (6H)				
4PPC80.121E-11A	12,1"	Glas, chemisch gehärtet (6H), entspiegelt	CAN-Bus	CAN-Bus		
4PPC80.121E-11B	12,1"	Glas, chemisch gehärtet (6H)	CAN-Bus	CAN-Bus		
4PPC80.121E-12A	12,1"	Glas, chemisch gehärtet (6H), entspiegelt	CAN-Bus		RS232	
4PPC80.121E-12B	12,1"	Glas, chemisch gehärtet (6H)	CAN-Bus		RS232	
4PPC80.121E-13A	12,1"	Glas, chemisch gehärtet (6H), entspiegelt	CAN-Bus			RS485
4PPC80.121E-13B	12,1"	Glas, chemisch gehärtet (6H)	CAN-Bus			RS485
4PPC80.156B-10A	15,6"	Glas, chemisch gehärtet (6H), entspiegelt				
4PPC80.156B-10B	15,6"	Glas, chemisch gehärtet (6H)				
4PPC80.156B-11A	15,6"	Glas, chemisch gehärtet (6H), entspiegelt	CAN-Bus	CAN-Bus		
4PPC80.156B-11B	15,6"	Glas, chemisch gehärtet (6H)	CAN-Bus	CAN-Bus		
4PPC80.156B-12A	15,6"	Glas, chemisch gehärtet (6H), entspiegelt	CAN-Bus		RS232	
4PPC80.156B-12B	15,6"	Glas, chemisch gehärtet (6H)	CAN-Bus		RS232	
4PPC80.156B-13A	15,6"	Glas, chemisch gehärtet (6H), entspiegelt	CAN-Bus			RS485
4PPC80.156B-13B	15,6"	Glas, chemisch gehärtet (6H)	CAN-Bus			RS485

4.1.1 Lieferumfang

Bestellnummer	Beschreibung
0TB6102.3100-00	Zubehör Feldklemme, 2-pin (3,81), Federzugklemme, 1,5 mm ²
0TB1210.3100	Zubehör Feldklemme, 10-pin (3,5), Federzugklemme, 1,5 mm ²
Halteklammern	Zubehörset aus Halteklammern zur Befestigung des Panels
Zubehörplatte	Platte zur Befestigung/Zugentlastung der Anschlussleitungen und zum Anschluss der Abschirmung

4.1.2 Optionales Zubehör

Bestellnummer	Beschreibung
0TB6102.3000-00	Zubehör Feldklemme, 2-pin (3,81), Schraubklemme, 1,5 mm ²

4.2 Technische Daten

Allgemeine technische Daten

Bestellnummer	4PPC80.xxxx-xxx
Allgemeines	
Kühlung	Passiv
Power-Taster	Nein
Reset-Taster	Ja
Statusanzeigen	Betriebszustand, Abschlusswiderstand LEDs, Schnittstellen-Status
Summer	Nein
Unterstützung	
mapp View	Ja
Controller-Redundanz	Nein
Visual Components fähig	Ja
Controller	
Echtzeituhr ¹⁾	Nullspannungssicher, Auflösung 1 s
Prozessor	
Typ	Intel Atom x5-E3940
Taktfrequenz	1600 MHz
Anzahl der Kerne	4
Architektur	14 nm
Thermal Design Power (TDP)	9,5 W
L1 Cache	
Datencode	32 kByte
Programmcode	32 kByte
L2 Cache	2 MByte
Intel 64 Architecture	Ja
Intel Hyper-Threading Technology	Nein
Intel vPro Technology	Nein
Intel Virtualization Technology (VT-x)	Ja
Intel Virtualization Technology for Directed I/O (VT-d)	Ja
Enhanced Intel SpeedStep Technology	Ja
Mode/Node Schalter	Nein
Remanente Variablen	64 kByte FRAM, Pufferung >10 Jahre ²⁾
Kürzeste Taskklassen-Zykluszeit	0,4 ms
Typische Befehlszykluszeit	0,01 µs
Chipsatz	Apollo Lake
Echtzeituhr	
Genauigkeit	bei 25 °C: typ. 12 ppm (1 Sekunde) pro Tag ³⁾
Pufferdauer	ca. 8 Jahre
batteriegepuffert	Ja
Speicher	
Typ	LPDDR4-SDRAM
Speichergröße	4 GByte
Geschwindigkeit	DDR4L-2133
Speicheranbindung	Dual Channel
tauschbar	Nein
Grafik	
Controller	Intel HD Graphics
max. dynamische Grafikfrequenz	600 MHz
Farbtiefe	max. 32 Bit
DirectX Support	12
OpenGL Support	4.3
Anwenderspeicher	
Typ	Flashspeicher 5 GByte NVMe pSLC
Datenerhaltung	10 Jahre
schreibbare Datenmenge	
theoretisch	150 TBW
Client Workload	90 TBW ⁴⁾
Error Correction Coding (ECC)	Ja
Power Management	ACPI 5.0
Schnittstellen	
Schnittstelle IF1	
Feldbus	POWERLINK V2 Managing oder Controlled Node
Typ	Typ 4 ⁵⁾
Ausführung	1x RJ45 geschirmt
Leitungslänge	max. 100 m zwischen 2 Knoten (Segmentlänge)
max. Übertragungsrate	100 MBit/s

Gerätebeschreibung

Bestellnummer	4PPC80.xxxx-xxx
Schnittstelle IF2	
Typ	Ethernet
Ausführung	1x RJ45 geschirmt
Leitungslänge	max. 100 m zwischen 2 Knoten (Segmentlänge)
max. Übertragungsrate	10/100/1000 MBit/s
Übertragung	
Physik	10BASE-T/100BASE-TX/1000BASE-T
Halbduplex	Ja
Vollduplex	Ja
Autonegotiation	Ja
Auto-MDI/MDIX	Ja
Schnittstelle IF3	
Ausführung	interne Ethernet-Schnittstelle
Schnittstelle IF4	
Typ	USB 3.0
Ausführung	Typ A
Strombelastbarkeit	1 A
Schnittstelle IF5	
Feldbus	USB 3.0
Ausführung	Typ A
Strombelastbarkeit	1 A
Schnittstelle IF6	
Feldbus	X2X Link Master
max. Reichweite	max. 100 m zwischen 2 Knoten (Segmentlänge)
Endurance	
Storage Health Data Support ⁶⁾	Ja
Einsatzbedingungen	
Zulässige Einbaulagen ⁷⁾	
Standardeinbaulage	senkrecht
Drehung	in 90° Schritten (hoch/quer)
Schutzart nach EN 60529 ⁸⁾	IP55 frontseitig, IP20 rückseitig
Umgebungsbedingungen	
Meereshöhe	
Betrieb	max. 3000 m ⁹⁾
Mechanische Eigenschaften	
Front	
Design	schwarz

- 1) Die Echtzeituhr wird durch eine Batterie gepuffert.
- 2) Die Speichergröße für die remanenten Variablen ist in Automation Studio einstellbar. Permanente Variablen werden nicht unterstützt.
- 3) Bei max. spezifizierter Umgebungstemperatur: typ. 58 ppm (5 Sekunden) - worst case 220 ppm (19 Sekunden).
- 4) TBW = TeraByte Written
- 5) Siehe Automation Help im Abschnitt "Kommunikation ⇒ POWERLINK ⇒ Allgemeines ⇒ Hardware - IF/LS"
- 6) Für Details zu *Storage Health Data* siehe Automation Help.
- 7) Für Details siehe Abschnitt "Montage und Verdrahtung"
- 8) Nicht von UL bewertet worden.
- 9) Herabsenkung (Derating) der maximalen Umgebungstemperatur typisch 1 °C pro 1000 Meter ab 500 Meter NN. UL/CSA: max. 5000 m

Umgebungsbedingungen

Bestellnummer	4PPC80.0573-xxx	4PPC80.0702-xxx	4PPC80.101E-xxx	4PPC80.121E-xxx	4PPC80.156B-xxx
Umgebungsbedingungen					
Temperatur					
Betrieb					-20 bis 60 °C ¹⁾
Lagerung					-20 bis 80 °C
Transport					-20 bis 70 °C
Luftfeuchtigkeit					siehe Abschnit "Temperatur-Luftfeuchte-Diagramme"

- 1) Herabsenkung (Derating) der maximalen Umgebungstemperatur typisch 1 °C pro 1000 Meter ab 500 Meter NN.

ID-Codes

Produkt	B&R ID-Code
4PPC80.0573-10A	0xA406
4PPC80.0573-10B	0xE9EC
4PPC80.0573-11A	0xA408
4PPC80.0573-11B	0xA415
4PPC80.0573-12A	0xA416
4PPC80.0573-12B	0xA417
4PPC80.0573-13A	0xA418
4PPC80.0573-13B	0xA419
4PPC80.0702-10A	0xF9D8
4PPC80.0702-10B	0xF9D5
4PPC80.0702-11A	0xA41A
4PPC80.0702-11B	0xA41B
4PPC80.0702-12A	0xF9D9
4PPC80.0702-12B	0xF9D6

Produkt	B&R ID-Code
4PPC80.0702-13A	0xF9DA
4PPC80.0702-13B	0xF9D7
4PPC80.101E-10A	0xF9DE
4PPC80.101E-10B	0xF9DB
4PPC80.101E-11A	0xA41C
4PPC80.101E-11B	0xA42E
4PPC80.101E-12A	0xF9DF
4PPC80.101E-12B	0xF9DC
4PPC80.101E-13A	0xF9E0
4PPC80.101E-13B	0xF9DD
4PPC80.121E-10A	0xF9E4
4PPC80.121E-10B	0xF9E1
4PPC80.121E-11A	0xA42F
4PPC80.121E-11B	0xA430
4PPC80.121E-12A	0xF9EF
4PPC80.121E-12B	0xF9E2
4PPC80.121E-13A	0xF9F0
4PPC80.121E-13B	0xF9E3
4PPC80.156B-10A	0xF9F4
4PPC80.156B-10B	0xF9F1
4PPC80.156B-11A	0xA431
4PPC80.156B-11B	0xA447
4PPC80.156B-12A	0xF9F5
4PPC80.156B-12B	0xF9F2
4PPC80.156B-13A	0xF9F6
4PPC80.156B-13B	0xF9F3

4.2.1 Technische Daten der Display-Varianten

Bestellnummer	4PPC80.0573-xxx	4PPC80.0702-xxx	4PPC80.101E-xxx	4PPC80.121E-xxx	4PPC80.156B-xxx
Display					
Typ	TFT Farbe				
Diagonale	5,7"	7,0"	10,1"	12,1"	15,6"
Farben	16,7 Mio. LVDS				
Auflösung	VGA 640 x 480 px	WVGA 800 x 480 px	WXGA 1280 x 800 px		HD 1366 x 768 px
Kontrast	typ. 900:1	typ. 800:1			typ. 1000:1
Blickwinkel					
horizontal	Richtung L / Richtung R = typ. 80°	Richtung L / Richtung R = typ. 70°	Richtung L / Richtung R = typ. 85°	Richtung L / Richtung R = typ. 80°	Richtung L / Richtung R = typ. 85°
vertikal	Richtung U / Richtung D = typ. 80°	Richtung U / Richtung D = typ. 60°	Richtung U / Richtung D = typ. 85°	Richtung U = typ. 80° / Richtung D = typ. 65°	Richtung U / Richtung D = typ. 85°
Hintergrundbeleuchtung					
Art	LED				
Helligkeit	typ. 550 cd/m²	typ. 500 cd/m²		typ. 400 cd/m²	
Half Brightness Time ¹⁾	50.000 h				70.000 h
Filterglas					
Transmissionsgrad	≥85 %				
Touch Screen					
Typ	Multitouch				
Technologie	PCT (Projected Capacitive Touch)				
Screen Rotation	Ja ²⁾				
Elektrische Eigenschaften					
Nennspannung	24 VDC, SELV/PELV ³⁾				
Nennstrom	1,2 A		1,4 A	1,8 A	1,7 A
Betriebsspannung	24 VDC ±25 %				
Einschaltstrom	typ. 5 A; max. 100 A für < 50 µs				
Leistungsaufnahme ⁴⁾	28,8 W		33,6 W	43,2 W	40,8 W
Sicherung	10 A fast, intern ⁵⁾				
Verpolungsschutz	Ja				
Galvanische Trennung	Nein				
Potenzialtrennung	POWERLINK (IF1), Ethernet (IF2), X2X Link (IF6) und CAN (IF7) zueinander, zu weiteren Schnittstellen und zum Basisgerät				
Mechanische Eigenschaften					
Abmessungen					
Breite	203 mm	209 mm	279 mm	324 mm	414 mm
Höhe	145 mm	153 mm	191 mm	221,5 mm	258,5 mm
Tiefe	44,7 mm	41,5 mm	41,2 mm	43,2 mm	
Gewicht	1 kg	1,1 kg	1,6 kg	2,3 kg	3,3 kg

- 1) Bei 25°C Umgebungstemperatur. Eine Verringerung der Helligkeit um 50% kann typ. eine ca. 50%ige Erhöhung der Half Brightness Time bewirken.
- 2) Kann per Software eingestellt werden.
- 3) Die Anforderungen sind gemäß IEC 61010-2-201 einzuhalten, siehe Anwenderhandbuch Abschnitt "Spannungsversorgung +24 VDC".
- 4) Leistungsaufnahme inklusive aller Schnittstellen.
- 5) Die interne Sicherung ist nicht vom Anwender tauschbar und ist nicht rücksetzbar.

4.2.2 Technische Daten der Schnittstellen-Varianten

IF7: CAN-Bus-Schnittstelle, galvanisch getrennt

Bestellnummer	4PPC80.xxxx-x1x, 4PPC80.xxxx-x2x, 4PPC80.xxxx-x3x
Schnittstellen	
Schnittstelle IF7	
Typ	CAN-Bus
Ausführung	3 Pole der 10-poligen Steckerleiste galvanisch getrennt
max. Übertragungsrate	
Buslänge ≤25 m	1 MBit/s
Buslänge ≤60 m	500 kBit/s
Buslänge ≤200 m	250 kBit/s
Buslänge ≤1000 m	50 kBit/s

IF8: CAN-Bus-Schnittstelle

Bestellnummer	4PPC80.xxxx-x1x
Schnittstellen	
Schnittstelle IF8	
Typ	CAN-Bus
Ausführung	3 Pole der 10-poligen Steckerleiste
max. Übertragungsrate	
Buslänge ≤25 m	1 MBit/s
Buslänge ≤60 m	500 kBit/s
Buslänge ≤200 m	250 kBit/s
Buslänge ≤1000 m	50 kBit/s

IF9: RS232-Schnittstelle

Bestellnummer	4PPC80.xxxx-x2x
Schnittstellen	
Schnittstelle IF9	
Typ	RS232
Ausführung	3 Pole der 10-poligen Steckerleiste
Übertragungsrate	max. 115,2 kBit/s

IF10: RS485-Schnittstelle

Bestellnummer	4PPC80.xxxx-x3x
Schnittstellen	
Schnittstelle IF10	
Typ	RS485
Ausführung	3 Pole der 10-poligen Steckerleiste
Übertragungsrate	max. 115,2 kBit/s

4.3 Technische Informationen

4.3.1 Abhängigkeiten zum Hardware-Upgrade und Automation Runtime

Austauschbarkeit von Power Panel C80

Bestimmte Power Panel Varianten können ausgetauscht werden, ohne das Automation Studio Projekt zu ändern, wenn folgende Merkmale identisch sind:

- Anzahl und Typ der Schnittstellen
- Displaygröße und -auflösung
- Displayausrichtung

D. h.: Power Panel Varianten können gegeneinander ausgetauscht werden, wenn sich diese ausschließlich durch die Gerätefarbe (Lackierung) oder durch die Glasvariante (entspiegelt/nicht entspiegelt, Glasdruck, Frontfolien) unterscheiden.

Somit kann ein Power Panel gegen eine entsprechende Folienvariante (auch kundenspezifische Folienvariante) ausgetauscht werden, ohne das Automation Studio Projekt ändern zu müssen.

4.3.2 Praxisbeispiel für eine applikative Schreiblast

Es kann über einen Zeitraum von mehr als 20 Jahren eine Datenmenge (z. B. Positionsdaten) von 200 kByte im Minutentakt auf den internen Speicher geschrieben werden, ohne dass sein Lebensende erreicht wird. Dabei gilt zu berücksichtigen, dass es in diesem Beispiel zu keinen anderen zyklischen Schreibzugriffen vom System und/oder der Applikation auf den Massenspeicher gibt.

Ab Automation Studio Version 4.9 steht außerdem die neue Funktion "Disk Health Data" zur Verfügung. Dadurch ist es möglich, die Lebensdauer des Massenspeichers zu überwachen und die applikative Schreiblast optimal auf das Power Panel C80 abzustimmen.

4.3.3 Projected Capacitive Touch (PCT)

Bedienung		
Anzahl der Finger		10
Handschuh-Bedienung		Ja
Passive Bedienstifte		Ja
Aktive Bedienstifte		Nein
Fehlererkennung		
Handballen		Ja
Wasser		Ja
Front		
Gehärtetes Frontglas		Ja

Bedienung mit Handschuhen



Der PCT (Projected Capacitive Touch) eignet sich für die Bedienung mit und ohne Handschuhe.

Eine Vielzahl von Handschuhen (gummierte Handschuhe, leichte/schwere Lederhandschuhe, Latex-Einmalhandschuhe usw.) werden unterstützt.

Auf Grund der Vielfältigkeit handelsüblicher Handschuhe, kann B&R jedoch keine Garantie für alle Typen übernehmen.

Unterstützung von Bedienstiften

Passive Bedienstifte:

Grundsätzlich werden vom Power Panel passive Bedienstifte unterstützt. Auf Grund der Vielfalt am Markt erhältlicher passiver Bedienstifte, kann es zu Funktionsunterschieden kommen. Daher kann B&R keine allumfängliche Garantie für deren Funktion übernehmen.

Aktive Bedienstifte werden nicht unterstützt!

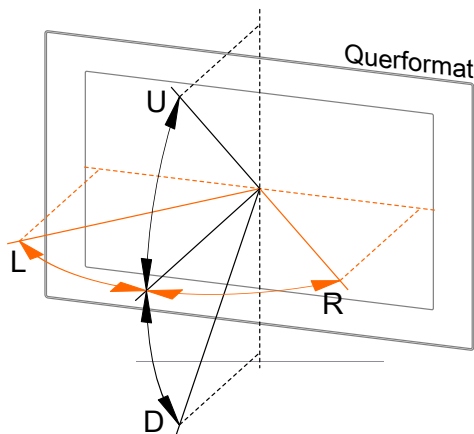
Touch-Aktionen bei Reinigung

Während der Reinigung vom PCT können Touch-Aktionen ausgelöst werden. Ist dies nicht erwünscht, muss dieses Verhalten in der Applikation berücksichtigt werden.

Während der Reinigung des PCT können Touch-Aktionen ausgelöst werden, die Reinigung darf daher nur im ausgeschalteten Zustand erfolgen, siehe ["Reinigung" auf Seite 75](#).

4.3.4 Blickwinkel

Die Blickwinkelangaben (U, D, R, L) der Displaytypen können den technischen Daten des jeweiligen Gerätes entnommen werden.



Legende	Blick auf das Display
U	von oben
D	von unten
L	von links
R	von rechts

Die Blickwinkel sind jeweils für horizontale (L, R) und vertikale (U, D) Achse in Bezug zur senkrecht auf das Display stehenden Achse angegeben. Die oben angegebenen Blickwinkel beziehen sich immer auf die Standardeinbaulage des jeweiligen Power Panels.

4.3.5 Oberflächenbeständigkeit

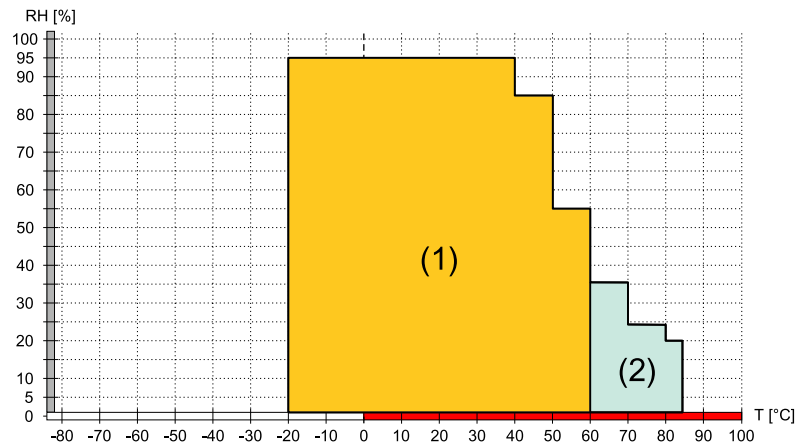
Chemische Beständigkeit des Frontglases, gemäß der ASTM D 1308-02 und ASTM F 1598-95 bei einer Einwirkdauer von 24 Stunden ohne sichtbare Änderungen:

- Aceton
- Alkalische Reinigungsmittel
- Ammoniak 5 %
- Benzin (bleifrei)
- Bier
- Bremsflüssigkeit
- Chloralkalisches Reinigungs- & Desinfektionsmittel (pH-Wert min. 11) 1,5 %
- Chlorwasserstoff 6 %
- Coca-Cola
- Diesel
- Dieselloil
- Dimethylbenzol
- Essig
- Ethanol
- Fett
- Glasreiniger auf Ammoniakbasis
- Glasreiniger Sidolin
- Grafit
- Hydraulikflüssigkeit (Skydrol)
- Isopropanol
- Kaffee
- Kugelschreiberfülle
- Lysol
- Methylbenzol
- Methylethylketon
- Naphtha - Rohbenzin
- Natronlauge 5 %
- Salpetersäure 70 %
- Salzsäure 5 %
- Schmiermittel
- Schwefelsäure 40 %
- Sonnenöl und UV-Strahlung
- Speiseöl
- Stempelfarbe
- Tee
- Terpentin
- Terpinolöl-Ersatz (Verdünner)
- Trichlorethen

4.4 Temperatur-Luftfeuchte-Diagramme

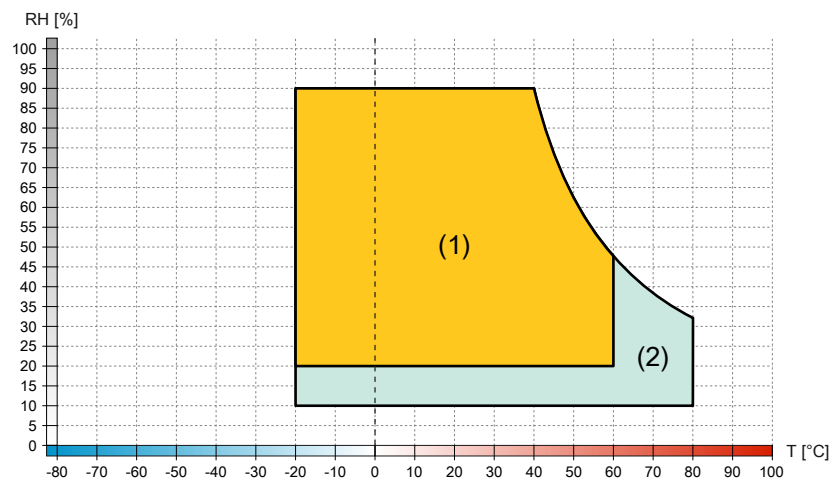
5,7"-Varianten

The maximum permissible humidity for UL applications is 90%.



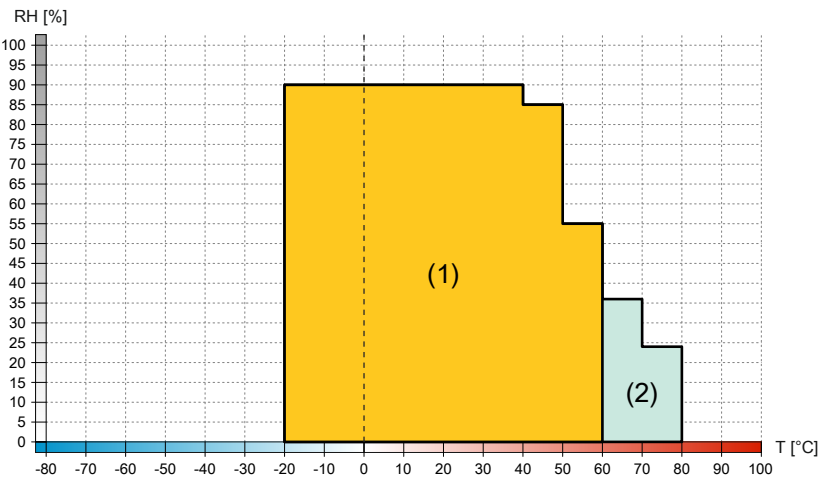
Diagrammlegende			
(1)	Betrieb	T [°C]	Temperatur in °C
(2)	Lagerung und Transport	RH [%]	Relative Luftfeuchtigkeit (RH) in Prozent und nicht kondensierend

7,0"-Varianten



Diagrammlegende			
(1)	Betrieb	T [°C]	Temperatur in °C
(2)	Lagerung und Transport	RH [%]	Relative Luftfeuchtigkeit (RH) in Prozent und nicht kondensierend

10,1"-Varianten



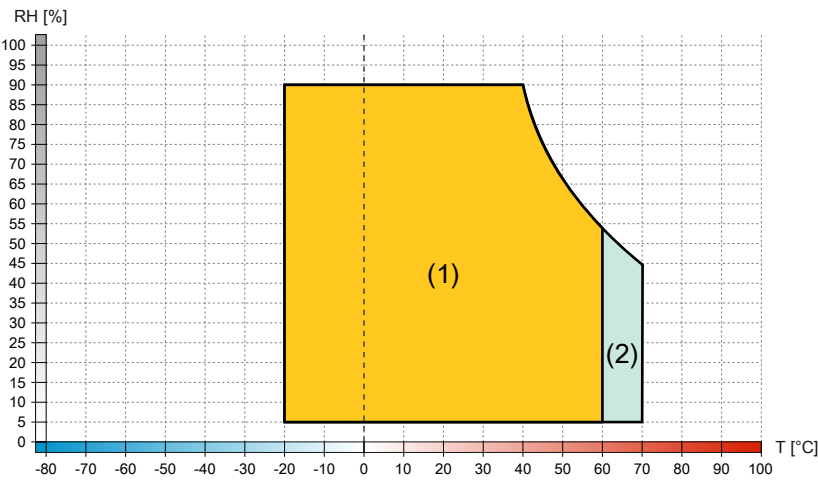
Diagrammlegende			
(1)	Betrieb	T [°C]	Temperatur in °C
(2)	Lagerung und Transport	RH [%]	Relative Luftfeuchtigkeit (RH) in Prozent und nicht kondensierend

12,1"-Varianten



Diagrammlegende			
(1)	Betrieb	T [°C]	Temperatur in °C
(2)	Lagerung und Transport	RH [%]	Relative Luftfeuchtigkeit (RH) in Prozent und nicht kondensierend

15,6"-Varianten



Diagrammlegende			
(1)	Betrieb	T [°C]	Temperatur in °C
(2)	Lagerung und Transport	RH [%]	Relative Luftfeuchtigkeit (RH) in Prozent und nicht kondensierend

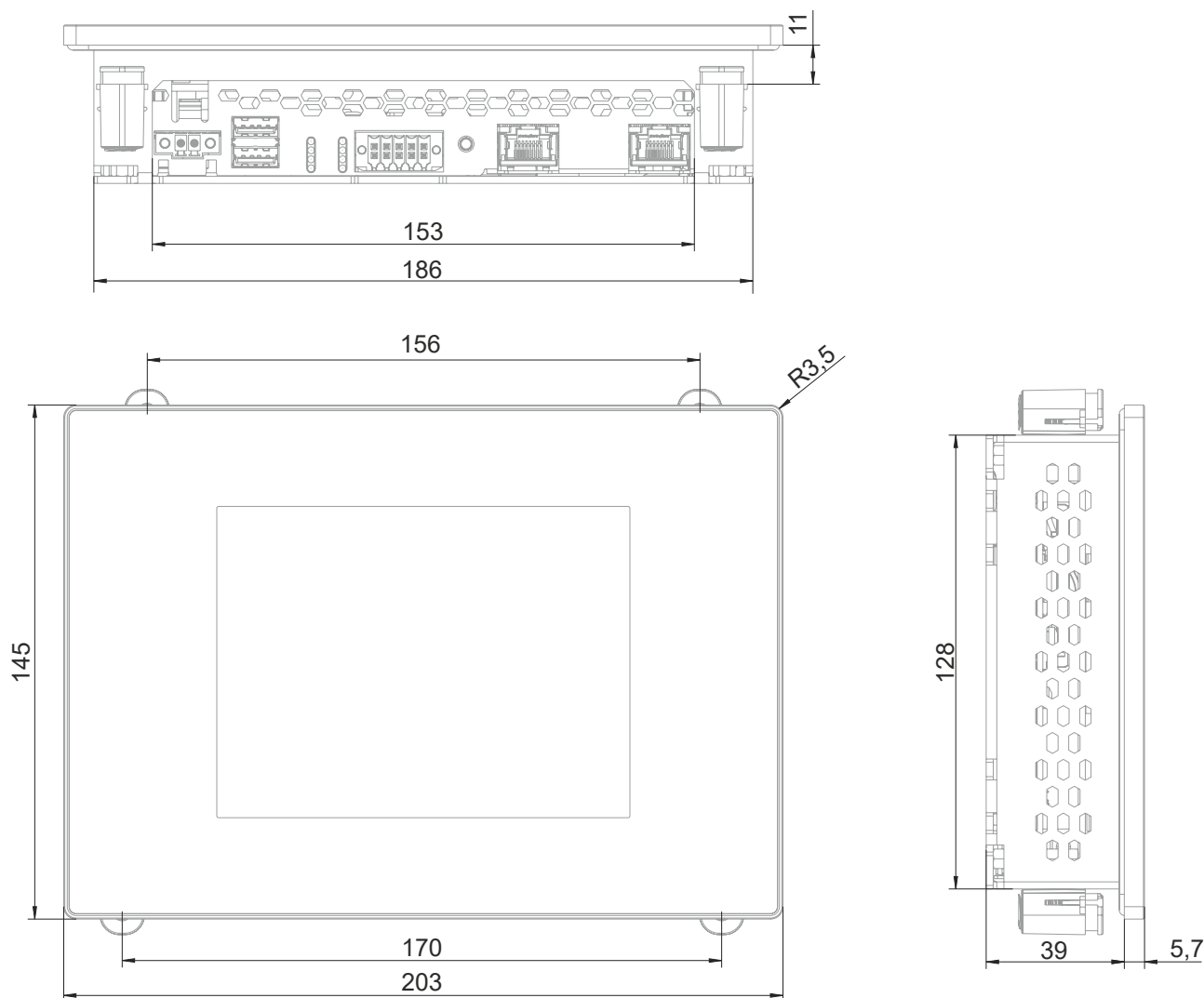
4.5 Abmessungen

Information:

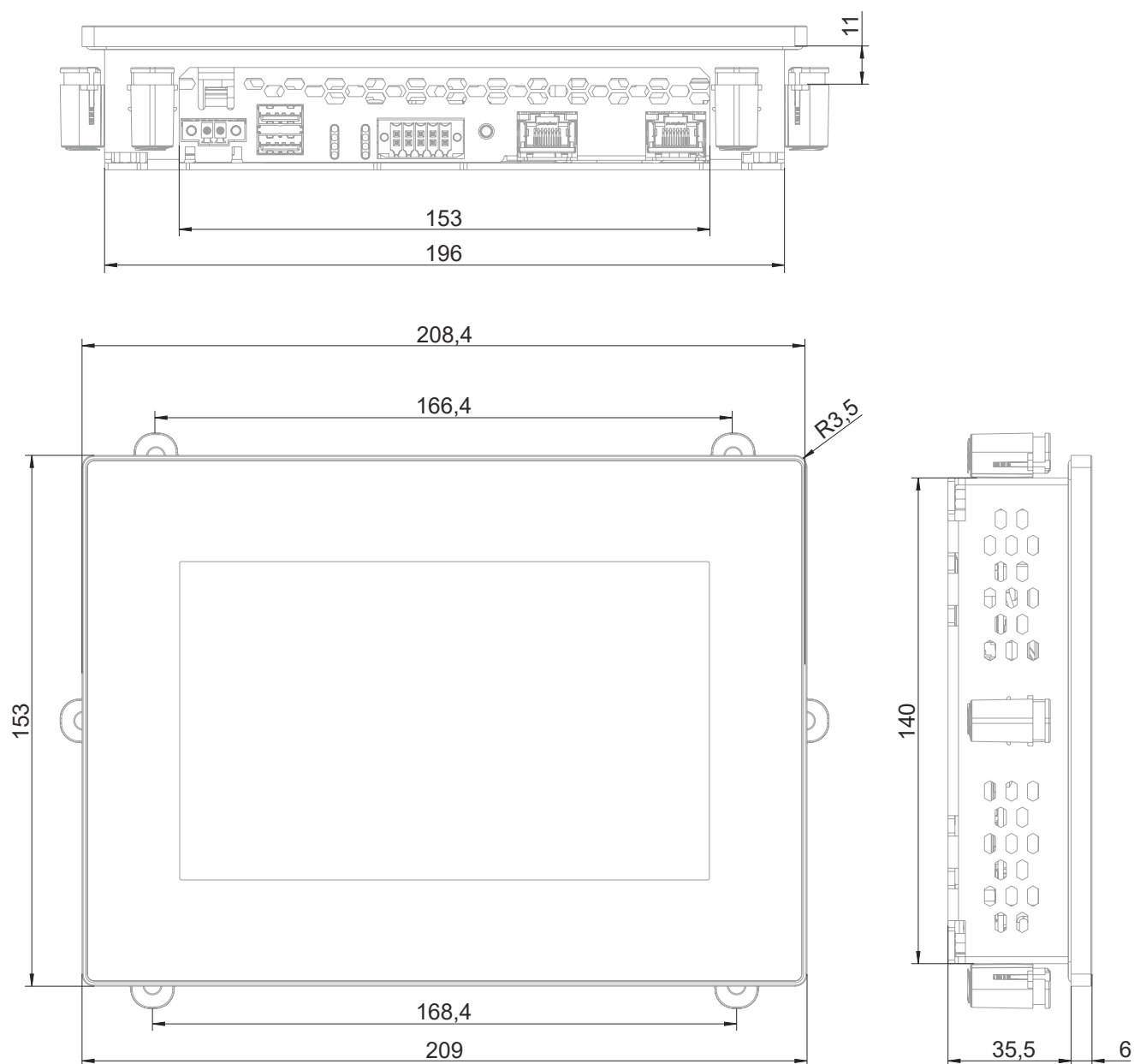
Alle Abmessungen, Angaben in Bemaßungszeichnungen, sowie diesbezüglich relevante, tabellarische Auflistungen sind in Millimeter [mm].

2D- und 3D-Daten (DXF- und STEP-Format) können über die B&R Homepage www.br-automation.com heruntergeladen werden. Dazu über die Suchleiste nach der Bestellnummer des Gerätes suchen.

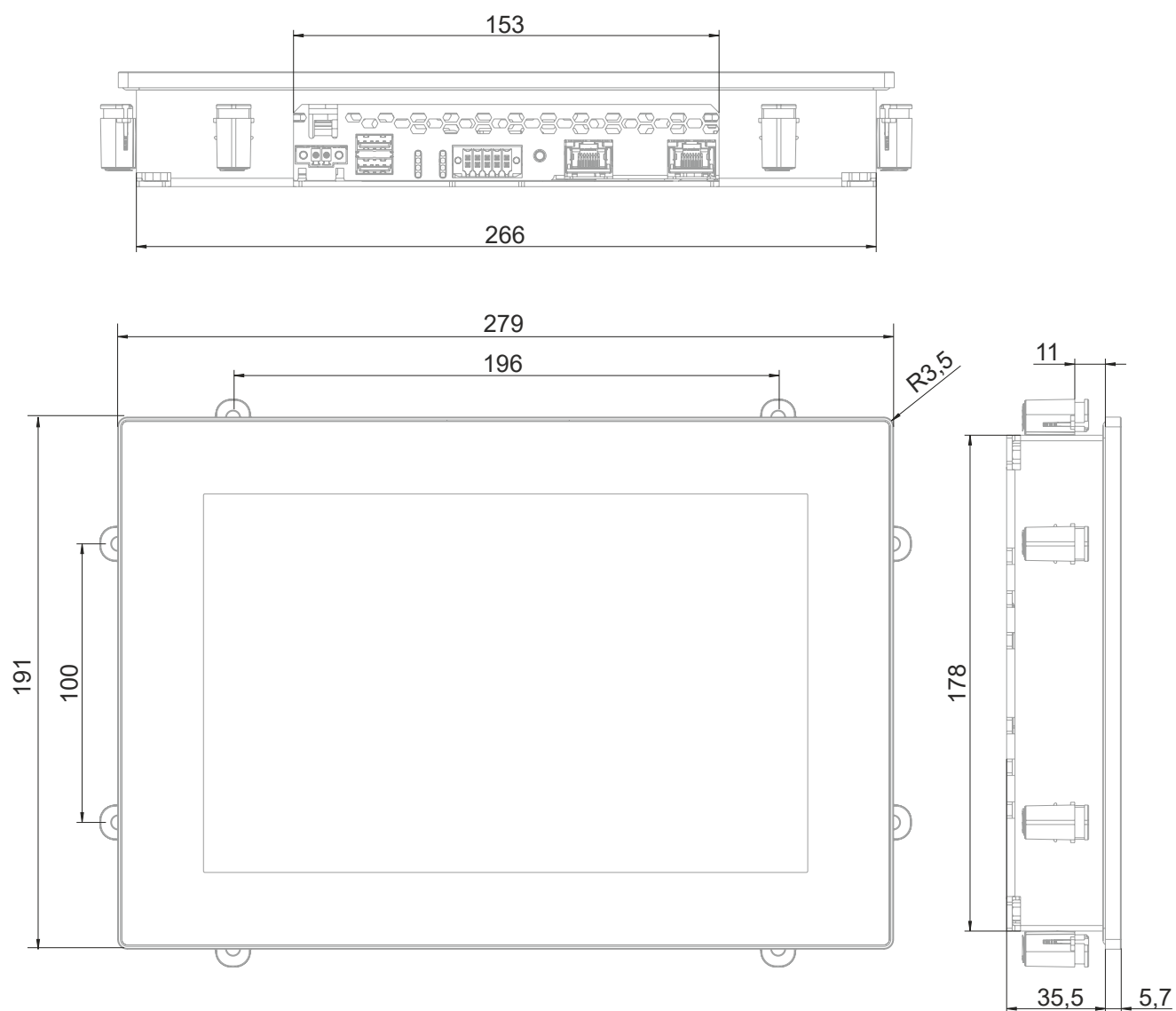
4.5.1 5,7"-Varianten



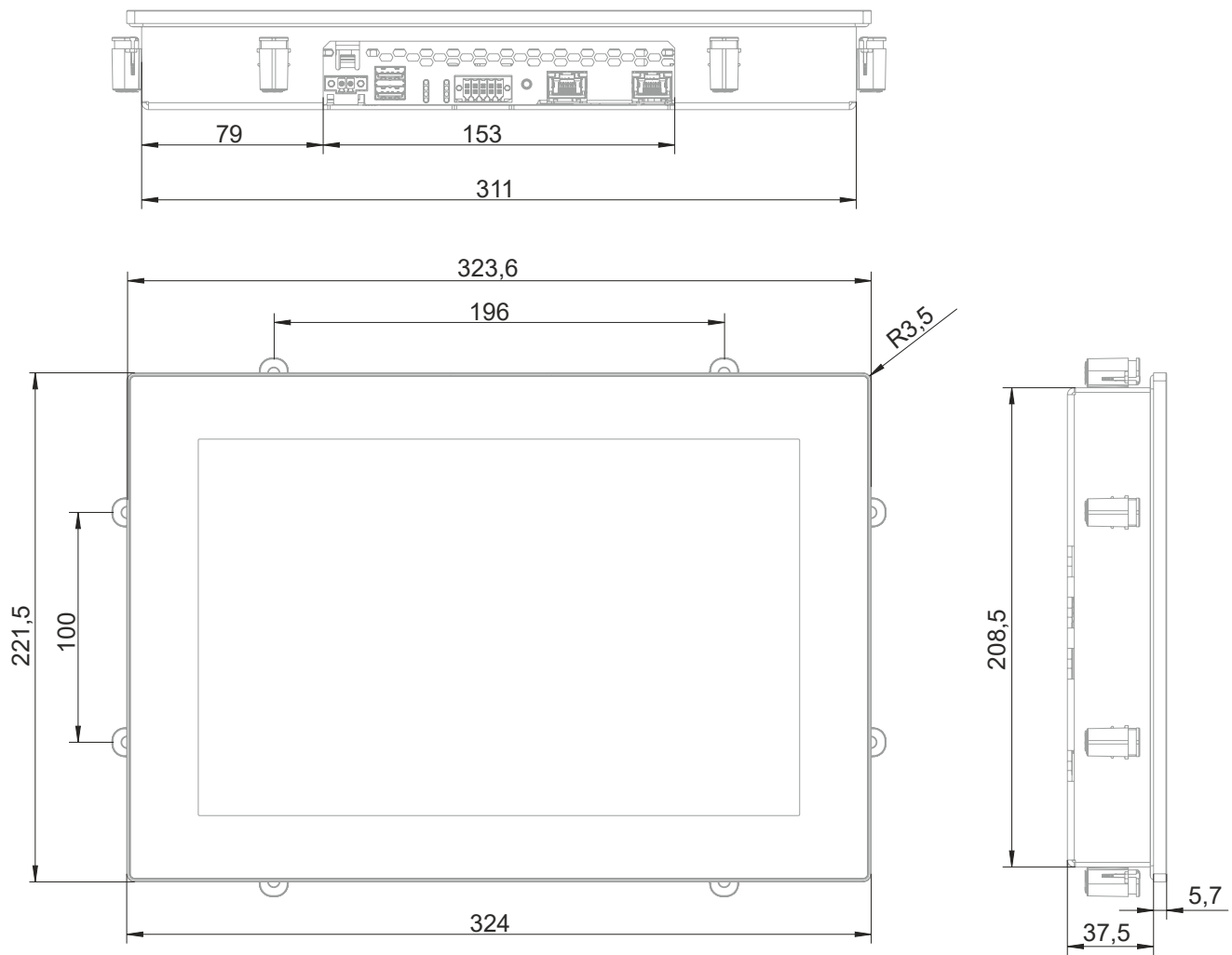
4.5.2 7,0"-Varianten



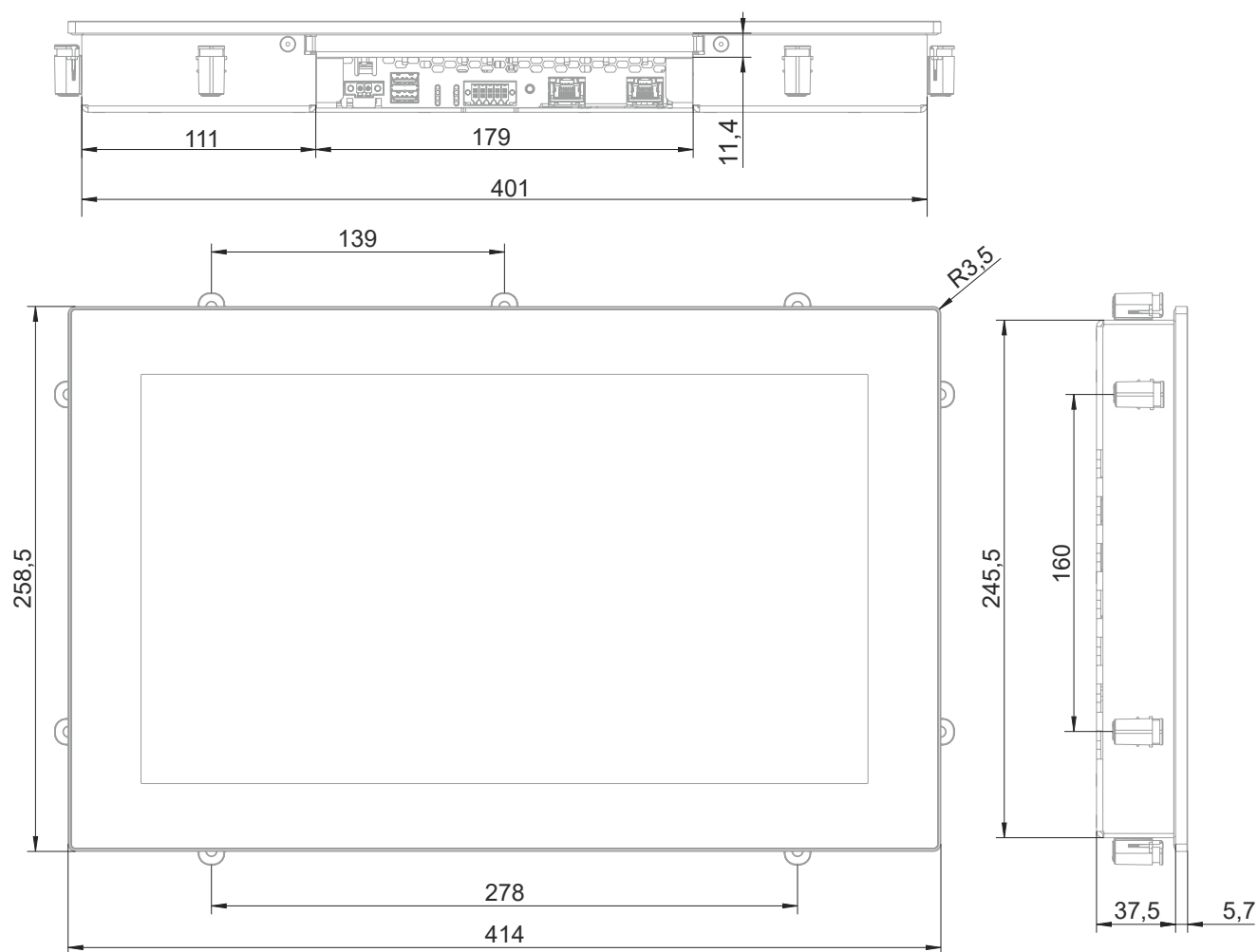
4.5.3 10,1"-Varianten



4.5.4 12,1"-Varianten



4.5.5 15,6"-Varianten



4.6 Umwelteigenschaften

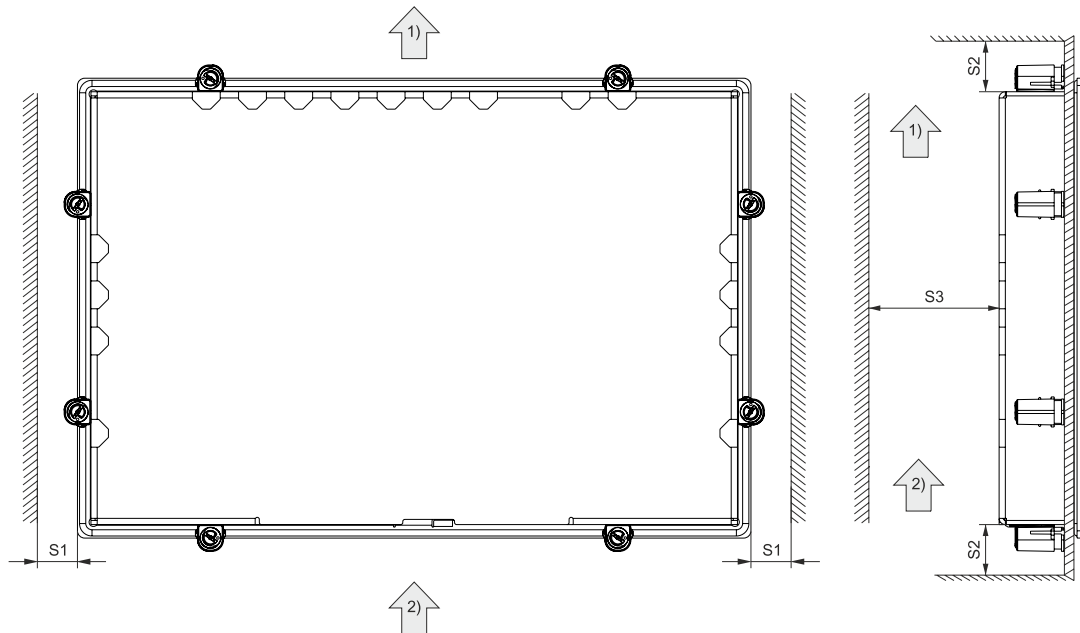
4.6.1 Luftzirkulationsabstände

Um eine ausreichende Luftzirkulation zu gewährleisten ist oberhalb, unterhalb, seitlich und rückseitig des Geräts ein spezifizierter Freiraum vorzusehen. Der minimal spezifizierte Freiraum kann den nachfolgenden Zeichnungen entnommen werden. Dieser ist für alle Varianten gültig.

Information:

Nachfolgende Abbildung und Tabelle zeigt ausschließlich die thermische Betrachtung des Gesamtgeräts. Wird für die Bedienung oder Wartung des Geräts zusätzlicher Platz benötigt, so ist dies bei der Montage zu berücksichtigen.

Der Lufteintritt bzw. Luftaustritt ist in nachfolgender Abbildung eingezeichnet.



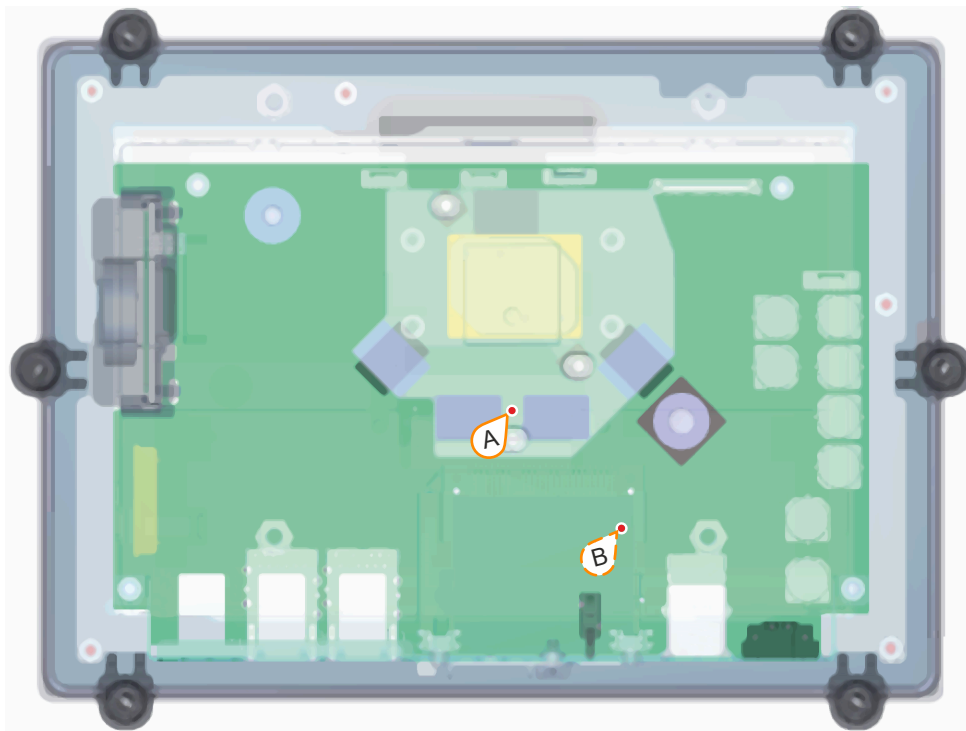
Legende			
1)	Luftaustritt	2)	Lufteintritt
Bezeichnung	Mindestabstand [mm]	Bezeichnung	Mindestabstand [mm]
S1	≥ 20	S2	≥ 100
S3	≥ 50		-

Vorsicht!

Die angegebenen Luftzirkulationsabstände gelten bei der maximal spezifizierten Umgebungstemperatur. Die maximal spezifizierte Umgebungstemperatur darf nicht überschritten werden!

Können die angegebenen Luftzirkulationsabstände nicht eingehalten werden, sind die maximal spezifizierten Temperaturen der Temperatursensoren (siehe "[Temperatursensorpositionen](#)" auf Seite 30) in der Applikation zu überwachen und bei Überschreiten dieser Werte entsprechende Maßnahmen zu setzen.

4.6.2 Temperatursensorpositionen



ADI Sensoren	Position	Messpunkt für	Messung	max. spezifiziert [°C]	
System Unit Sensor 1	A	CPU/RAM	Temperatur der Prozessor-Umgebung	4PPC80.0573-xxx:	90
				4PPC80.0702-xxx:	95
				4PPC80.101E-xxx:	90
				4PPC80.121E-xxx:	90
				4PPC80.156B-xxx:	85
System Unit Sensor 2	B	Feldbusse	Temperatur der Feldbus-Umgebung	4PPC80.0573-xxx:	95
				4PPC80.0702-xxx:	95
				4PPC80.101E-xxx:	90
				4PPC80.121E-xxx:	90
				4PPC80.156B-xxx:	90

4.6.3 Derating der Umgebungstemperatur

Wird das Gerät außerhalb der entsprechenden Vorgaben montiert, ist ein Derating der maximal zulässigen Umgebungstemperatur (siehe ["Umgebungsbedingungen" auf Seite 16](#)) zu berücksichtigen. Abhängig von der Displaygröße muss unter folgenden Bedingungen ein Derating berücksichtigt werden:

- Abstände zur Luftzirkulation werden nicht eingehalten (siehe [Luftzirkulationsabstände](#))
- Zulässige Einbaulagen werden nicht eingehalten (siehe ["Einbaulagen" auf Seite 43](#))

Folgendes Derating muss bei der Inbetriebnahme berücksichtigt werden:

Bedingung für Derating	Displaygröße				
	5,7"	7,0"	10,1"	12,1"	15,6"
Nicht-Einhaltung der Luftzirkulationsabstände	10 °C	10 °C	10 °C	10 °C	10 °C
Abweichung von zulässigen Einbaulagen (z. B. horizontal)	5 °C ¹⁾	5 °C ¹⁾	-	-	-
Einbauausschnitt: Wandstärke >4 mm	5 °C	5 °C	5 °C	5 °C	5 °C
Hohe Displayhelligkeit	-	-	-	-	-
max. Derating (alle Bedingungen treffen zu)	20 °C	20 °C	15 °C	15 °C	15 °C

1) bei waagrechtter Einbaulage

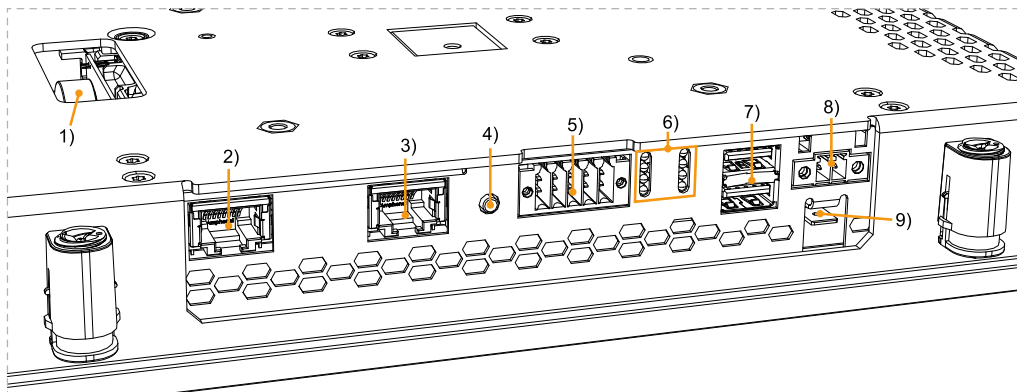
Treffen eine oder mehrere der genannten Bedingungen zu, darf das Gerät mit Derating bis zur maximalen Betriebstemperatur (siehe Umgebungsbedingungen in den technischen Daten). abzüglich den angegebenen Derating-Temperaturen betrieben werden.

Treffen mehrere Bedingungen zu, müssen die einzelnen Derating-Werte addiert werden.

4.7 Geräteschnittstellen und Einschübe

4.7.1 Schnittstellenübersicht

Bei allen Anschlüssen sind nur Verbindungen innerhalb eines Gebäudes unter Berücksichtigung der maximalen Längen zulässig.



Nr.	Schnittstellenbezeichnung	Kapitel	Nr.	Schnittstellenbezeichnung	Kapitel
1	Batterie	"Batterie"	6	Status-LEDs	"Status-LEDs"
2	POWERLINK	"POWERLINK-Schnittstelle"	7	USB-Schnittstellen	"USB-Schnittstellen"
3	Ethernet	"Ethernet-Schnittstellen"	8	Spannungsversorgung	"Spannungsversorgung"
4	Reset-Taste	Reset-Taste	9	Erdung	Erdung
5	Feldbus	Feldbusschnittstellen			-

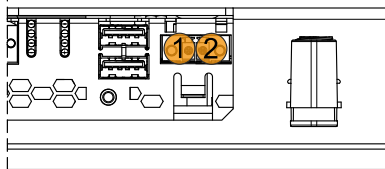
4.7.2 Spannungsversorgung

Gefahr!

Das Gerät darf nur mit einem SELV / PELV Netzteil bzw. mit einer sicheren Kleinspannung (SELV) gemäß IEC 61010-2-201 versorgt werden.

Der notwendige 2-polige Stecker ist im Lieferumfang enthalten (siehe "TB6102" auf Seite 77).

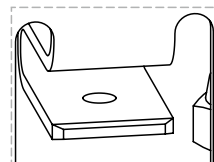
Das Gerät ist durch eine fix aufgelötete Sicherung (10 A, superflink) vor Überlast und Verpolung geschützt. Ist die Sicherung defekt (z. B. durch Überlast) muss das Gerät zur Reparatur an B&R geschickt werden. Bei Verpolung ist kein Tausch der Sicherung notwendig.

Pin	Beschreibung	Symbol	Abbildung
1	24 VDC	+	
2	GND	-	
<ul style="list-style-type: none">• verpolungssicher• 2-polig• male			
Elektrischen Eigenschaften			
Betriebsspannung			24 VDC ±25 %
Nennspannung			24 VDC
Überspannungskategorie nach EN 61131-2			II
Einschaltstrom			typ. 5 A; max. 100 A für < 50 µs
Galvanische Trennung			Nein

4.7.3 Erdung

Vorsicht!

Die Funktionserde (Erdungsanschluss) muss auf möglichst kurzem, niederohmigen Weg und mit dem größtmöglichen Leiterquerschnitt am zentralen Erdungspunkt (z. B. dem Schaltschrank oder der Anlage) verbunden werden. Für eine einwandfreie Funktion ist diese Art der Erdung zwingend vorgeschrieben.



An dem Erdungsanschluss muss z. B. ein Kupferband, das an einem zentralen Erdungspunkt des Schaltschranks oder der Anlage, in der das Gerät eingebaut wird, befestigt werden. Der Leitungsquerschnitt sollte dabei so groß wie möglich (mindestens 2,5 mm²) gewählt werden.

4.7.4 USB-Schnittstellen

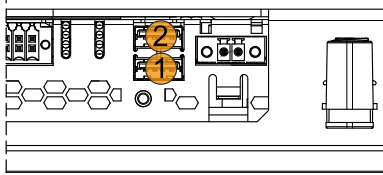
Achtung!

Mögliche Beschädigung von USB-Schnittstellen oder USB-Geräten!

- An die USB-Schnittstellen können USB-Peripheriegeräte angeschlossen werden. Auf Grund der Vielfältigkeit der am Markt erhältlichen USB-Geräte, kann B&R keine Garantie für deren Funktion übernehmen. Für die bei B&R erhältlichen USB-Geräte wird die Funktion gewährleistet.
- Aufgrund der allgemeinen PC-Spezifikation sind diese USB-Schnittstellen mit äußerster Sorgfalt bezüglich EMV, Kabelführung etc. zu behandeln.

Das Power Panel verfügt über einen USB 3.0 Host Controller mit 2 USB-Schnittstellen:

USB-Schnittstellen		
Standard	USB 3.0	
Ausführung	Typ A, female	
Anzahl	2	
Übertragungsgeschwindigkeit	Low Speed (1,5 MBit/s)	
	Full Speed (12 MBit/s)	
	High Speed (480 MBit/s)	
	Super Speed (5 GBit/s)	
Strombelastbarkeit ¹⁾	max. 1 A, je Schnittstelle	
Kabellänge		
USB 2.0	max. 5 m (ohne Hub)	
USB 3.0	max. 3 m (ohne Hub)	

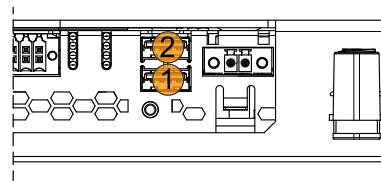


1)

USB-Schnittstelle IF4

2)

USB-Schnittstelle IF5



- 1) USB-Schnittstelle IF4
2) USB-Schnittstelle IF5

1) Jede USB-Schnittstelle wird durch einen wartungsfreien USB-Strombegrenzungsschalter (max. 1 A) abgesichert.

Zuordnung der USB-Schnittstellen

Die USB-Schnittstellen können unabhängig voneinander entweder der Steuerung oder dem Terminal zugeordnet werden:

Schnittstelle	Standardzuordnung	Alternative Zuordnung
IF4	AR embedded (Steuerung)	Terminal
IF5	Terminal	AR embedded (Steuerung)

Verwendung der USB-Schnittstellen

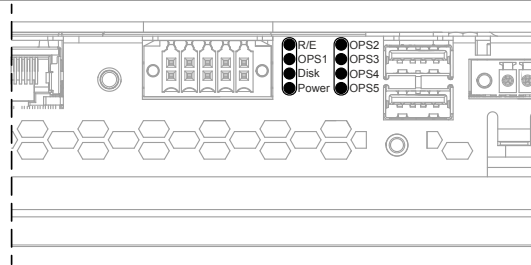
Je nach Zuordnung können die USB-Schnittstellen wie folgt verwendet werden:

Zuordnung	Verwendung
AR embedded (Steuerung)	Technology Guard
	USB-Speicher (z. B. Memory-Stick)
Terminal	USB-Speicher mit System-Image zur Aktualisierung des Terminal-Systems (siehe "Update " auf Seite 58).
	USB-Tastatur ¹⁾
	USB-Maus ¹⁾

1) USB-Tastatur und/oder USB-Maus werden automatisch vom Terminal erkannt.

4.7.5 Status-LEDs

Zuordnung



LED	Farbe	Status	Bedeutung	LED-Anzeige			
				500 ms pro Intervall			
				1	2	1	2
Power	Grün	Ein	Spannungsversorgung OK				
		Blinkend	Das Gerät ist hochgefahren, der Batteriestatus ist "BAD".				
			Information: Nähere Informationen siehe "Batterie" auf Seite 36.				
	Rot	Ein	Das System befindet sich im Stromspar-Modus (Standby). ¹⁾				
		Blinkend	Der MTCX läuft, der Batteriestatus ist "BAD". Das System befindet sich im Stromspar-Modus (Standby). ¹⁾				
	Rot-Grün	Blinkend	Fehlerhaftes oder unvollständiges BIOS, MTCX oder I/O FPGA Update, Batteriestatus OK, Spannungsversorgung OK				
			Fehlerhaftes oder unvollständiges BIOS, MTCX oder I/O FPGA Update, Batteriestatus OK, Stromspar-Modus (Standby) ¹⁾				
			Fehlerhaftes oder unvollständiges BIOS, MTCX oder I/O FPGA Update, Batteriestatus BAD, Spannungsversorgung OK				
			Fehlerhaftes oder unvollständiges BIOS, MTCX oder I/O FPGA Update, Batteriestatus BAD, Stromspar-Modus (Standby) ¹⁾				
			Information: Ein Update ist erneut auszuführen.				
OPS1	Beschreibung siehe folgendes Kapitel.						
OPS2							
OPS3							
OPS4							
OPS5							
R/E	Grün	Blinkend	System wird Initialisiert.				
		Ein	System im Run und Applikation läuft.				
	Rot	Ein	System im Modus Service/Diagnose.				
	Orange	blinkend	Es liegt eine Lizenzverletzung vor.				
Disk	Gelb	Ein	Signalisiert einen Zugriff auf den NVMe-Speicher				

- 1) S5: Soft-off
S4: Hibernat (Suspend-to-Disk)

4.7.5.1 OPS-LEDs Beschreibung

Variante ohne Feldbusschnittstellen

Die LEDs OPS1 bis OPS5 sind für die Power Panel Varianten ohne optionaler Feldbusschnittstelle (4PP-C80.xxxx-10x) ohne Funktion.

Variante mit 2x CAN-Bus

LED	Farbe	Status	Beschreibung	Schnittstelle
OPS1	-	-	Reserviert.	-
OPS2	Gelb	Ein	TxD/RxD: Daten werden gesendet bzw. empfangen.	IF7: CAN-Bus
OPS3	Gelb	Aus	Abschlusswiderstand nicht aktiviert.	
		Ein	Abschlusswiderstand aktiviert.	IF8: CAN-Bus
OPS4	Gelb	Ein	TxD/RxD: Daten werden gesendet bzw. empfangen.	
OPS5	Gelb	Aus	Abschlusswiderstand nicht aktiviert.	
		Ein	Abschlusswiderstand aktiviert.	

Variante mit 1x CAN-Bus und 1x RS232

LED	Farbe	Status	Beschreibung	Schnittstelle
OPS1	-	-	Reserviert.	-
OPS2	Gelb	Ein	TxD/RxD: Daten werden gesendet bzw. empfangen.	IF7: CAN-Bus
OPS3	Gelb	Aus	Abschlusswiderstand nicht aktiviert.	
		Ein	Abschlusswiderstand aktiviert.	
OPS4	Gelb	Ein	TxD/RxD: Daten werden gesendet bzw. empfangen.	IF9: RS232
OPS5	-	-	Reserviert	-

Variante mit 1x CAN-BUS und 1x RS485

LED	Farbe	Status	Beschreibung	Schnittstelle
OPS1	-	-	Reserviert.	-
OPS2	Gelb	Ein	TxD/RxD: Daten werden gesendet bzw. empfangen.	IF7: CAN-Bus
OPS3	Gelb	Aus	Abschlusswiderstand nicht aktiviert.	
		Ein	Abschlusswiderstand aktiviert.	
OPS4	Gelb	Ein	TxD/RxD: Daten werden gesendet bzw. empfangen.	IF10: RS485
OPS5	Gelb	Aus	Abschlusswiderstand nicht aktiviert.	
		Ein	Abschlusswiderstand aktiviert.	

4.7.6 Feldbusschnittstellen**Pinbelegung**

Abbildung

Klemme	Beschreibung	
X2X Link		
1	X2X	X2X Daten
2	SHLD	Schirm (Shield)
3	X2X\	X2X Daten invertiert
4	X2X_L	X2X Ground
CAN-Bus		
5	CAN_H	CAN High
6	CAN_L	CAN Low
7	GND	Ground
CAN-Bus		
8	GND	Ground
9	CAN_L	CAN Low
10	CAN_H	CAN High
RS232		
8	GND	Ground
9	RxD	Receive-Signal
10	TxD	Transmit-Signal
RS485		
8	GND	Ground
9	DATA\	Daten invertiert
10	DATA	Daten
Erforderliches Zubehör		
0TB1210.3100		Stecker 300 VDC - 10-polig female - Federzugklemme - Vibrationsschutz durch Schraubflansch

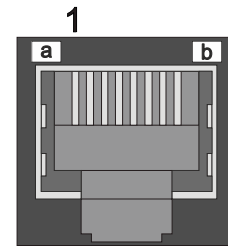
Schnittstelle	maximale Übertragungslänge
X2X Link	100 m zwischen 2 Knoten (Segmentlänge)
CAN	Buslänge bis 25 m: 1 MBit/s
	Buslänge bis 60 m: 500 kBit/s
	Buslänge bis 200 m: 250 kBit/s
	Buslänge bis 1000 m: 50 kBit/s
RS232	Buslänge bis 5 m: 115,2 kBit/s
	Buslänge bis 10 m: 115,2 kBit/s
	Buslänge bis 15 m: 64 kBit/s
RS485	Buslänge von 1200 m: 115,2kBit/s

4.7.7 Reset-Taste

Mit der Reset-Taste wird das Gerät per Default in den SERVICE Mode gesetzt. Diese Einstellung kann im Automation Studio geändert werden.

4.7.8 Ethernet-Schnittstelle (IF2)

ETH1			
Ausführung	RJ45, female		
Controller	Intel I210		
Verkabelung	S/STP (Cat5e)		
Übertragungsgeschwindigkeit	10/100/1000 MBit/s ¹⁾		
Kabellänge	max. 100 m (min. Cat5e)		
Speed LED (a)	Ein	Aus	
Grün	100 MBit/s	10 MBit/s ²⁾	
Orange (dunkel)	1000 MBit/s	-	
Link LED (b)	Ein	Aktiv	
Orange (hell)	Link (Eine Verbindung zu einem Ethernet Netzwerk ist vorhanden)	blinken (Daten werden übertragen)	



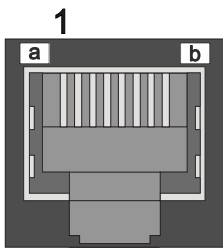
1) Umschaltung erfolgt automatisch.

2) Die 10 MBit/s Übertragungsgeschwindigkeit/Verbindung ist nur vorhanden, wenn zeitgleich die Link LED aktiv ist.

Information:

Diese Ethernet-Schnittstelle (IF2) ist nicht für POWERLINK geeignet.

4.7.9 POWERLINK-Schnittstelle (IF1)

Abbildung	Anschlussbelegung			
	Klemme	Ethernet		
	1	RXD	Empfange (Receive) Daten	
	2	RXD\	Empfange (Receive) Daten\	
	3	TXD	Sende (Transmit) Daten	
	4	Termination		
	5	Termination		
	6	TXD\	Sende (Transmit) Daten\	
	7	Termination		
	8	Termination		
	Diagnose-LEDs			
	LED	Farbe	Status	Beschreibung
	LNK (a)	Link		
		Grün	Ein	Link zu einem Ethernet-Netzwerk besteht.
	ACT (b)	Activity		
		Orange	Ein	Keine Ethernet-Aktivität vorhanden.
		Blinkend		Ethernet-Aktivität vorhanden (Daten werden übertragen).

POWERLINK V2 Modus

Per Standardeinstellung wird die POWERLINK-Schnittstelle als Managing Node (MN) betrieben. Im Managing Node ist die Knotennummer fix auf 240 eingestellt.

Wenn der POWERLINK-Knoten als Controlled Node (CN) betrieben wird, kann in der POWERLINK-Konfiguration im Automation Studio eine Knotennummer von 1 bis 239 eingestellt werden.

Ethernet-Modus

In diesem Modus wird die Schnittstelle als Ethernet-Schnittstelle betrieben. Die INA2000-Stationsnummer wird mit dem Automation Studio per Software eingestellt.

Information:

Wird die Schnittstelle IF1 im Ethernet-Modus betrieben, so erhält diese Schnittstelle eine eigene IP-Adresse und arbeitet unabhängig von der Ethernet-Schnittstelle IF2.

4.7.10 Batterie

Die Lithiumbatterie (3 V, 1000 mAh) stellt die Pufferung der internen Echtzeituhr (RTC), CMOS-Daten und remanenten Daten von IF-Optionen mit SRAM sicher. Sie befindet sich als Batterieeinschub an der Unterseite des Geräts. Die Lebensdauer der Batterie beträgt mindestens 8 Jahre²⁾. Die Batterie stellt ein Verschleißteil dar und sollte regelmäßig (mindestens nach der angegebenen Lebensdauer) per Batteriewechsel erneuert werden.

Der Batteriestatus wird sofort nach dem Einschalten des Gerätes und in weiterer Folge alle 24 Stunden vom System ermittelt. Bei der Messung wird kurzzeitig (ca. 1 Sekunde) die Batterie belastet und anschließend bewertet.

Batteriestatus	Bedeutung
N/A	Es wird eine zu alte Hardware bzw. Firmware verwendet, die das Auslesen nicht unterstützt.
GOOD	Pufferung der Daten ist gewährleistet.
BAD	Ab dem Zeitpunkt, ab dem die Batteriekapazität als BAD (nicht ausreichend) erkannt wird, ist ein Tausch des Batterieeinsatzes erforderlich.

Ab dem Zeitpunkt, ab dem die Batteriekapazität als nicht ausreichend erkannt wird, ist ein Tausch des Batterieeinsatzes mit dem Ersatzteil "5ACCRHMI.0018-000" erforderlich, siehe "[Batteriewechsel](#)" auf Seite 73.

Um Datenverlust beim Batterieeinsatzwechsel zu vermeiden, werden Daten mit einem Kondensator gepuffert.

Information:

Die Bufferdauer beim Batterieeinsatzwechsel beträgt ca. 2 Minuten.

²⁾ Bei 50 °C, 8,5 µA der zu versorgenden Komponenten und einer Selbstentladung von 40 %.

4.8 Produktkennzeichnung

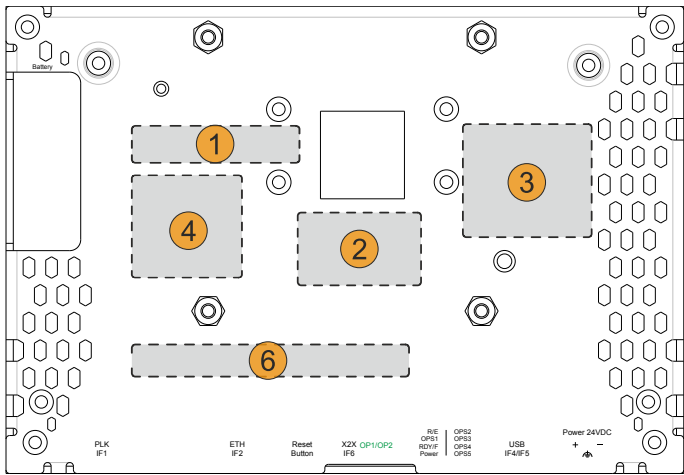


Abbildung 1: Produktkennzeichnung für 5,7" Gerät

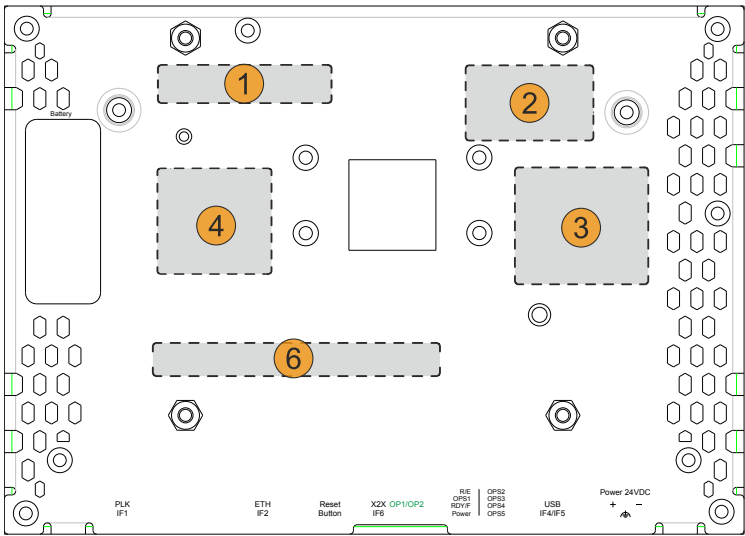


Abbildung 2: Produktkennzeichnung für 7", 10,4", 12,1" und 15,6" Geräte

Position	Beschreibung
1	Angaben zur Gerätefamilie und elektrische Eigenschaften
2	Gerätespezifische Angaben, Seriennummer und MAC-Adressen, siehe Identifikation
3	Für das Produkt gültige Prüf- und Konformitätskennzeichnung, siehe Abschnitt " Technische Daten " auf Seite 15
4	Sicherheitshinweise, Warnhinweise und Informationen zum Produkt
5	Lizenzaufkleber für Betriebssysteme (konfigurationsabhängig)
6	Platz für individuelle Kundeninformationen (konfigurationsabhängig)

4.8.1 Identifikation

Abbildung (Symbolbild)		Identifikation	
<div><div>1</div><div></div><div>2</div><div>Made in Austria</div><div>3</div><div>B&R I 5142 Eggelsberg I AUSTRIA</div></div>	1	Gerätenummer	
	2	Seriennummer	
	3	MAC-Adressen	
			-

Mit der Seriennummer des Gerätes kann die Gerätenummer auf der B&R Homepage www.br-automation.com (Login erforderlich) abgerufen werden. Über die Gerätenummer können Informationen (Seriennummer, Materialnummer, Revision, Lieferdatum und Garantieende) zu allen im System verbauten Komponenten abgerufen werden.

5 Montage und Verdrahtung

5.1 Grundlagen

Ein beschädigtes Gerät besitzt nicht absehbare Eigenschaften und Zustände. Es ist zu verhindern, dass ein beschädigtes Gerät unbeabsichtigt eingebaut oder in Betrieb genommen wird. Das beschädigte Gerät muss gekennzeichnet und unter Verschluss gehalten werden bzw. ist dieses unverzüglich in Reparatur zu geben.

Auspacken

Vor dem Auspacken des Geräts sind folgende Tätigkeiten durchzuführen:

- Verpackung auf sichtbare Transportschäden prüfen.
- Sollten Transportschäden erkennbar sein, diese unverzüglich dokumentieren und reklamieren. Wenn möglich die Schäden durch den Spediteur/Lieferservice bestätigen lassen.
- Sendungsinhalt auf Vollständigkeit und Schäden prüfen.
- Sollte der Verpackungsinhalt unvollständig oder beschädigt sein oder nicht der Bestellung entsprechen, muss unverzüglich das zuständige Vertriebsbüro oder das B&R Headquarter informiert werden.
- Für ausgepackte Geräte und Komponenten sind die Hinweise im Abschnitt "[Schutz vor elektrostatischen Entladungen](#)" auf [Seite 8](#) zu beachten.
- Originalverpackung für einen erneuten Transport aufbewahren.

Zur Spannungsversorgung

Folgende Hinweise sind allgemein gültig und sollten vor jeder Tätigkeit am Gerät beachtet werden:

- Die gesamte Spannungsversorgung muss getrennt werden, bevor Abdeckungen oder Komponenten des Geräts entnommen und Zubehör, Hardware oder Kabel installiert bzw. entfernt werden.
- Das Netzkabel vom Gerät und von der Spannungsversorgung entfernen.
- Bevor das Gerät an die Spannungsversorgung angeschlossen und eingeschaltet wird, müssen alle Abdeckungen und Komponenten, Zubehör, Hardware und Kabel montiert bzw. befestigt sein.

Vorsicht!

Rückspeisung ist unzulässig und kann Schäden oder den Defekt des Geräts verursachen. Eingebaute oder angeschlossene Peripheriegeräte (z. B. USB-Hubs) dürfen keine Spannung in das Gerät einbringen.

Montage

Vor der Montage

Folgende Tätigkeiten und Einschränkungen sind vor der Montage des Geräts zu beachten.

- Ausreichend Platz für die Montage, Bedienung und Wartung des Geräts vorsehen.
- Das Gerät muss auf planer, sauberer und gratfreier Oberfläche montiert werden.
- Die Wand oder das Schaltschrankblech muss das vierfache Gesamtgewicht des Geräts tragen können. Im Bedarfsfall sind Versteifungen zu befestigen, um die Montagefläche zu verstärken.

Vorsicht!

Bei unzureichender Tragkraft der Montagefläche bzw. unzureichender Befestigung oder falschen Befestigungsmaterial kann das Gerät herunterfallen und beschädigt werden.

- Das Gerät darf nicht neben anderen Wärmequellen positioniert werden, um Überhitzung zu vermeiden.

Hinweise zur Umgebung des Geräts

- Hinweise bzw. Vorschriften zur Spannungsversorgung und Funktionserde sind zu beachten.
- Beim Anschluss von Kabeln ist deren spezifizierter Biegeradius zu beachten.
- Etwaige Lüftungsöffnungen dürfen nicht verdeckt oder verstopft werden.

- Das Gerät ist nur für den Betrieb in geschlossenen Räumen zugelassen und darf nicht direkter Sonneneinstrahlung ausgesetzt werden.
- Es müssen die klimatischen Umgebungsbedingungen und Umweltbedingungen beachtet werden – siehe "Umwelteigenschaften" auf Seite 29.

Generelle Hinweise zur Montage

- Bei der Montage des Geräts sind unbedingt die zulässigen Einbaulagen zu beachten – siehe "Einbaulagen" auf Seite 43.
- Beim Anschluss von eingebauter oder angeschlossener Peripherie sind die Anweisungen in der Dokumentation des Peripheriegeräts zu befolgen.

Transport und Lagerung

Information:

Es kann sich bei bestimmten Umweltbedingungen oder raschen klimatischen Änderungen Kondensation bilden. Für eine verbesserte Akklimatisierung und um Schäden zu vermeiden, muss das Gerät langsam der Raumtemperatur angepasst werden.

Beim Transport bei niedrigen Temperaturen oder großen Temperaturschwankungen darf sich keine Feuchtigkeit in oder am Gerät niederschlagen. Feuchtigkeit kann Kurzschlüsse in elektrischen Schaltkreisen verursachen und beschädigt das Gerät.

Wenn ein Gerät ohne Verpackung transportiert oder gelagert wird, wirken sämtliche Umwelteinflüsse, wie Stöße, Schwingungen, Druck, Feuchtigkeit usw. ungeschützt auf das Gerät ein. Eine beschädigte Verpackung weist darauf hin, dass Umwelteinflüsse bereits massiv auf das Gerät eingewirkt haben und es unter Umständen beschädigt wurde.

Fehlfunktionen am Gerät, an der Maschine oder Anlage können die Folge sein.

Verwendung von Drittanbieter-Produkten

Werden Geräte oder Komponenten von Drittanbietern verwendet, ist die betreffende Herstellerdokumentation zu beachten. Sollten Einschränkungen oder Wechselwirkungen durch oder mit Drittanbieter-Produkten möglich sein, ist das in der Applikation zu berücksichtigen.

5.2 Anforderungen an den Einbauausschnitt

Beim Einbau des Power Panels ist darauf zu achten, dass Oberfläche und Wandstärke die folgenden Bedingungen erfüllen:

Eigenschaft des Einbauausschnitts	Wert
Zulässige Abweichung von der Ebenheit Hinweis: Diese Bedingung muss auch bei eingebautem Gerät eingehalten werden.	≤0,5 mm
Zulässige Oberflächenrauigkeit im Bereich der Dichtung	≤120 µm (R z 120)
Min. Wandstärke	2 mm
Max. Wandstärke	6 mm ¹⁾

1) Ab einer Wandstärke von >4 mm ist ein Derating der Umgebungstemperatur von 5 °C bei allen Einbaulagen und Diagonalen zu berücksichtigen (siehe "Derating der Umgebungstemperatur" auf Seite 30).

Achtung!

Die Schutzart des Gerätes (siehe technische Daten) kann nur eingehalten werden, wenn der Einbau gemäß den oben genannten Anforderungen in ein entsprechendes Gehäuse mit mindestens derselben Schutzart erfolgt.

Achtung!

Das Gerät muss final in ein Schutzgehäuse mit ausreichender Steifigkeit eingebaut werden (entsprechend UL61010-1 und UL61010-2-201).

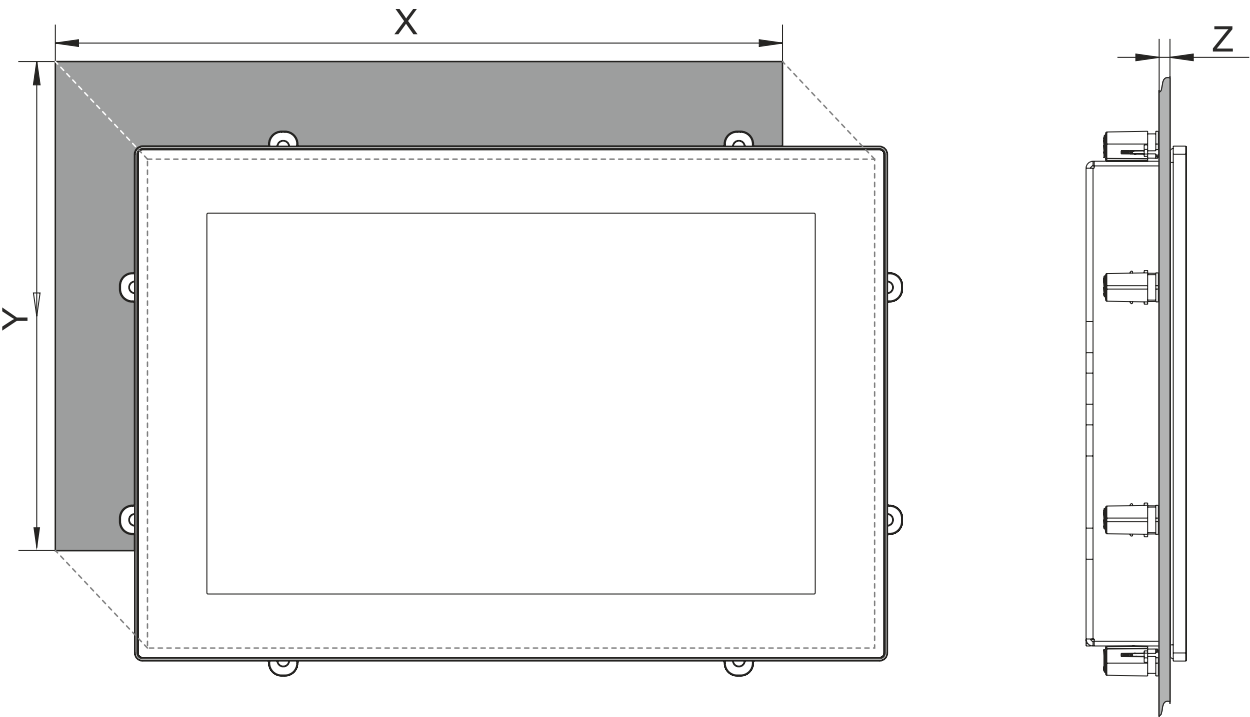
5.2.1 Einbauausschnitt

Information:

Beim Einbau sind die Luftzirkulationsabstände sowie zusätzlicher Freiraum für die Bedienung und Wartung des Geräts zu berücksichtigen.

Alle Abmessungen, Angaben in Bemaßungszeichnungen, sowie diesbezüglich relevante, tabellarische Auflistungen sind in Millimeter [mm].

Ausschnitttoleranz: +0 mm / -0,5 mm.



Panels					
Typ	Bestellnummer	X	Y	Z (Wandstärke)	Anzahl der Halteklammern
5,7"	4PPC80.0573-1xx	188	130	2 bis 6 ¹⁾	4
7,0"	4PPC80.0702-1xx	199	143		6
10,1"	4PPC80.101E-1xx	268	180		8
12,1"	4PPC80.121E-1xx	313	210,5		8
15,6"	4PPC80.156B-1xx	403	247,5		9

1) Ab einer Wandstärke von >4 mm ist ein Derating der Umgebungstemperatur von 5 °C bei allen Einbaulagen und Diagonalen zu berücksichtigen (siehe "Derating der Umgebungstemperatur" auf Seite 30).

Information:

Um eine Montage mit Halteklammern zu ermöglichen, ist ein umlaufender Mindestabstand von 30 mm einzuhalten.

5.3 Montage mit Halteklammern



Abbildung: Halteklammer (Symbolfoto)

Die Halteklammern sind für eine bestimmte Stärke des zu klemmenden Materials ausgelegt (max. 6 mm, min. 2 mm).

Für das Anziehen bzw. Lösen der Schraube wird ein großer Schlitzschraubendreher benötigt.

Das Gerät muss an einer planen, sauberen und gratfreien Oberfläche montiert werden, da Unebenheiten beim Anziehen der Schrauben zu Beschädigungen des Displays und zum Eindringen von Staub und Wasser führen können.

Siehe auch: ["Anforderungen an den Einbauausschnitt" auf Seite 39](#)

Vorgehensweise

1. Das Gerät frontseitig in den vorbereiteten, gratfreien und planen Einbauausschnitt einsetzen. Die Maße für die Einbauausschnitte sind den einzelnen Geräten im Abschnitt Abmessungen zu entnehmen.
2. Die Halteklammern am Gerät montieren. Dazu alle Befestigungshaken in die Aussparungen (mit orangenen Kreisen markiert) am Gerät einsetzen. Die Anzahl an Aussparungen kann je nach Größe des Geräts unterschiedlich sein.

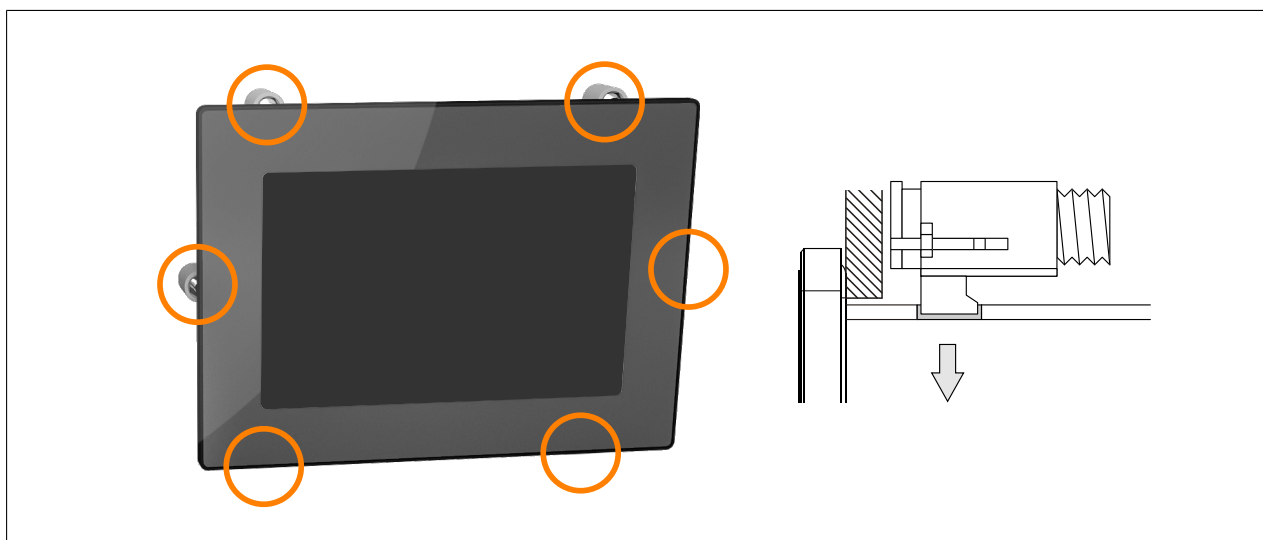


Abbildung: Halteklammern einsetzen (Symbolbild)

3. Die Halteklammern nach hinten schieben, bis sie mit der Rückseite der Aussparung bündig sind.

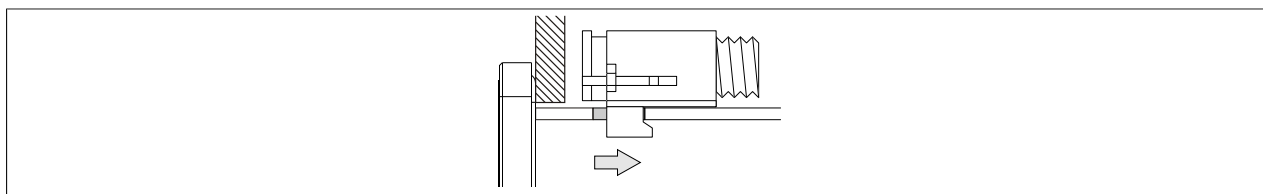


Abbildung: Halteklammern nach hinten schieben

4. Die Halteklammern nun durch Festziehen der Befestigungsschrauben mit einem Schlitzschraubendreher an der Wand bzw. dem Schaltschrankblech fixieren.

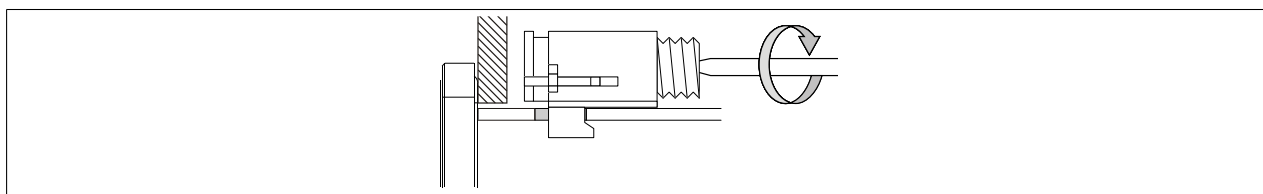


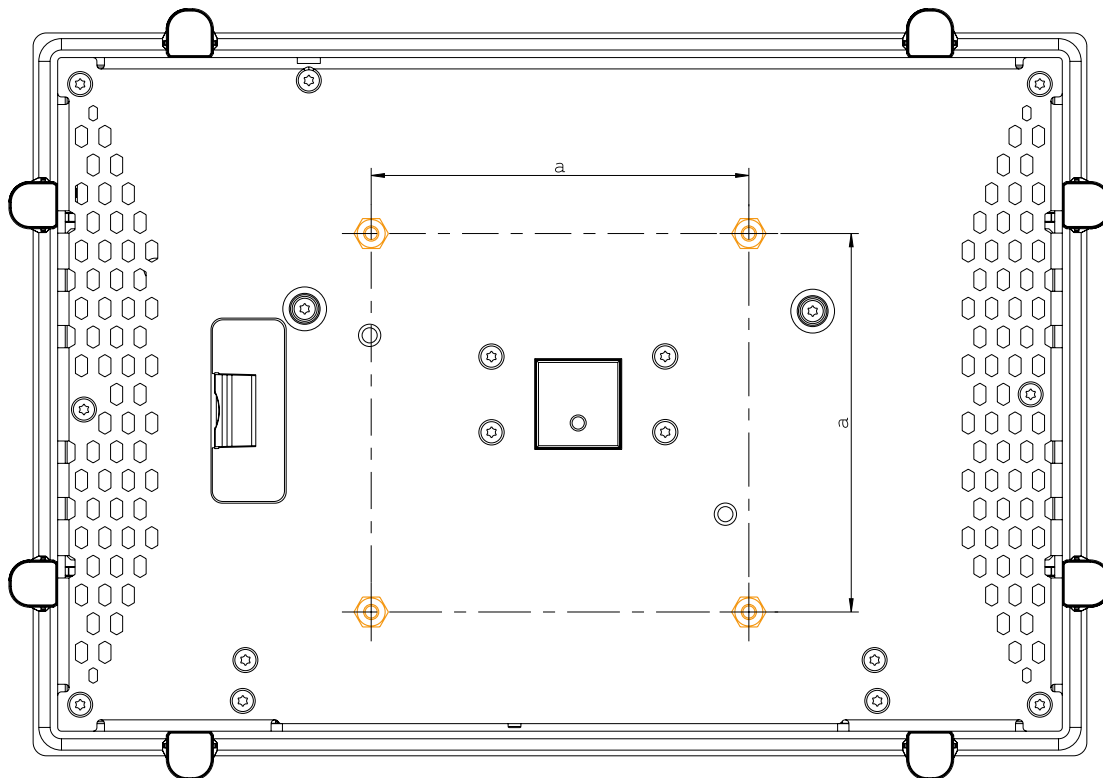
Abbildung: Halteklammern fixieren

In die Halteklammern ist eine Drehmomentbegrenzung eingebaut.

- ✓ Korrekte Sicherung der Halteklammer ist erfolgt, wenn folgende Bedingungen zutreffen:
 - Sobald die Drehmomentbegrenzung wirkt, wird die Klinge des Schraubendrehers aus dem Schraubetrieb gedrückt.
 - Der Schraubendreher kann nicht mehr greifen und weiteres Festziehen ist nicht mehr möglich.

5.4 Montage mit VESA-Halterung

Die C80 Geräte sind mit 4 Gewindeeinsätzen zur Montage mit einer VESA-Halterung ausgestattet.³⁾



	4PPC80.0573-xxx	4PPC80.0702-xxx	4PPC80.101E-xxx	4PPC80.121E-xxx	4PPC80.156B-xxx
Lochmuster (a)	VESA 75x75	VESA 100x100	VESA 100x100	VESA 100x100	VESA 100x100

Achtung!

Um Schäden am Gerät zu vermeiden, gilt es die folgenden Punkte zu beachten:

- Geeignete Schrauben (M4) entsprechend der Applikation auswählen
- Einschraubtiefe: max. 8 mm

Bei Montage einer VESA-Halterung ist eine maximale Schutzart von IP20 (front- und rückseitig) möglich.

³⁾ Usage with a VESA mount has not been evaluated and is therefore not approved by UL/CSA.

5.5 Einbaulagen

Achtung!

Mögliche Beschädigung des Geräts!

- Zu hohe Umgebungstemperatur kann zu Schäden am Gerät oder Fehlverhalten führen
- Die maximal zulässigen Umgebungstemperaturen sind den technischen Daten des jeweiligen Geräts zu entnehmen.

Die nachfolgenden Zeichnungen zeigen die spezifizierten Einbaulagen der Power Panel C80 Geräte. Diese dürfen nur wie angegeben montiert werden.

Bei der Montage ist darauf zu achten, dass die Abstände wie in Abschnitt "[Luftzirkulationsabstände](#)" auf Seite 29 eingehalten werden, um eine natürliche Luftzirkulation zu erreichen.

Typische Anwendung

		Derating [°C]				
	Neigung [°]	4PPC80.0573-xxx ¹⁾	4PPC80.0702-xxx ¹⁾	4PPC80.101E-xxx ¹⁾	4PPC80.121E-xxx ¹⁾	4PPC80.156B-xxx ¹⁾
	0	keine Einschränkung	keine Einschränkung	keine Einschränkung	keine Einschränkung	keine Einschränkung
	bis ±90	keine Einschränkung	keine Einschränkung	keine Einschränkung	keine Einschränkung	keine Einschränkung
	bis ±180	keine Einschränkung	keine Einschränkung	keine Einschränkung	keine Einschränkung	keine Einschränkung
-						
	Neigung [°]	4PPC80.0573-xxx ¹⁾	4PPC80.0702-xxx ¹⁾	4PPC80.101E-xxx ¹⁾	4PPC80.121E-xxx ¹⁾	4PPC80.156B-xxx ¹⁾
	0	keine Einschränkung	keine Einschränkung	keine Einschränkung	keine Einschränkung	keine Einschränkung
	bis ±45	keine Einschränkung	keine Einschränkung	keine Einschränkung	keine Einschränkung	keine Einschränkung
	ab -46 bis -90	keine Einschränkung	keine Einschränkung	keine Einschränkung	keine Einschränkung	keine Einschränkung
-						

1) Max. Betriebstemperatur: 60 °C

Worst-case Anwendung

		Derating [°C]				
	Neigung [°]	4PPC80.0573-xxx ¹⁾	4PPC80.0702-xxx ¹⁾	4PPC80.101E-xxx ¹⁾	4PPC80.121E-xxx ¹⁾	4PPC80.156B-xxx ¹⁾
	0	keine Einschränkung	keine Einschränkung	keine Einschränkung	keine Einschränkung	keine Einschränkung
	bis ±90	keine Einschränkung	keine Einschränkung	keine Einschränkung	keine Einschränkung	keine Einschränkung
	bis ±180	keine Einschränkung	keine Einschränkung	keine Einschränkung	keine Einschränkung	keine Einschränkung
-						
	Neigung [°]	4PPC80.0573-xxx ¹⁾	4PPC80.0702-xxx ¹⁾	4PPC80.101E-xxx ¹⁾	4PPC80.121E-xxx ¹⁾	4PPC80.156B-xxx ¹⁾
	0	keine Einschränkung	keine Einschränkung	keine Einschränkung	keine Einschränkung	keine Einschränkung
	bis ±45	keine Einschränkung	keine Einschränkung	keine Einschränkung	keine Einschränkung	keine Einschränkung
	ab -46 bis -90	-5	-5	-5	-5	keine Einschränkung
-						

1) Max. Betriebstemperatur: 60 °C

5.6 Erdung (Funktionserdung)

Störungen werden effektiv über eine Erdungslasche abgeleitet. Weitere Informationen zur elektromagnetischen Verträglichkeit sind im Anwenderhandbuch **INSTALLATIONS / EMV - GUIDE** (MAEMV-GER, B&R-Homepage www.br-automation.com) zu finden.

Achtung!

Mögliche Fehlfunktion von Schnittstellen und Touch!

Bei fehlender Funktionserdung können Fehler in der Schnittstellenkommunikation und bei der Touch-funktionalität auftreten.

Das Gerät darf nur mit fachgerecht ausgeführter Erdung betrieben werden.

Erdungskonzept

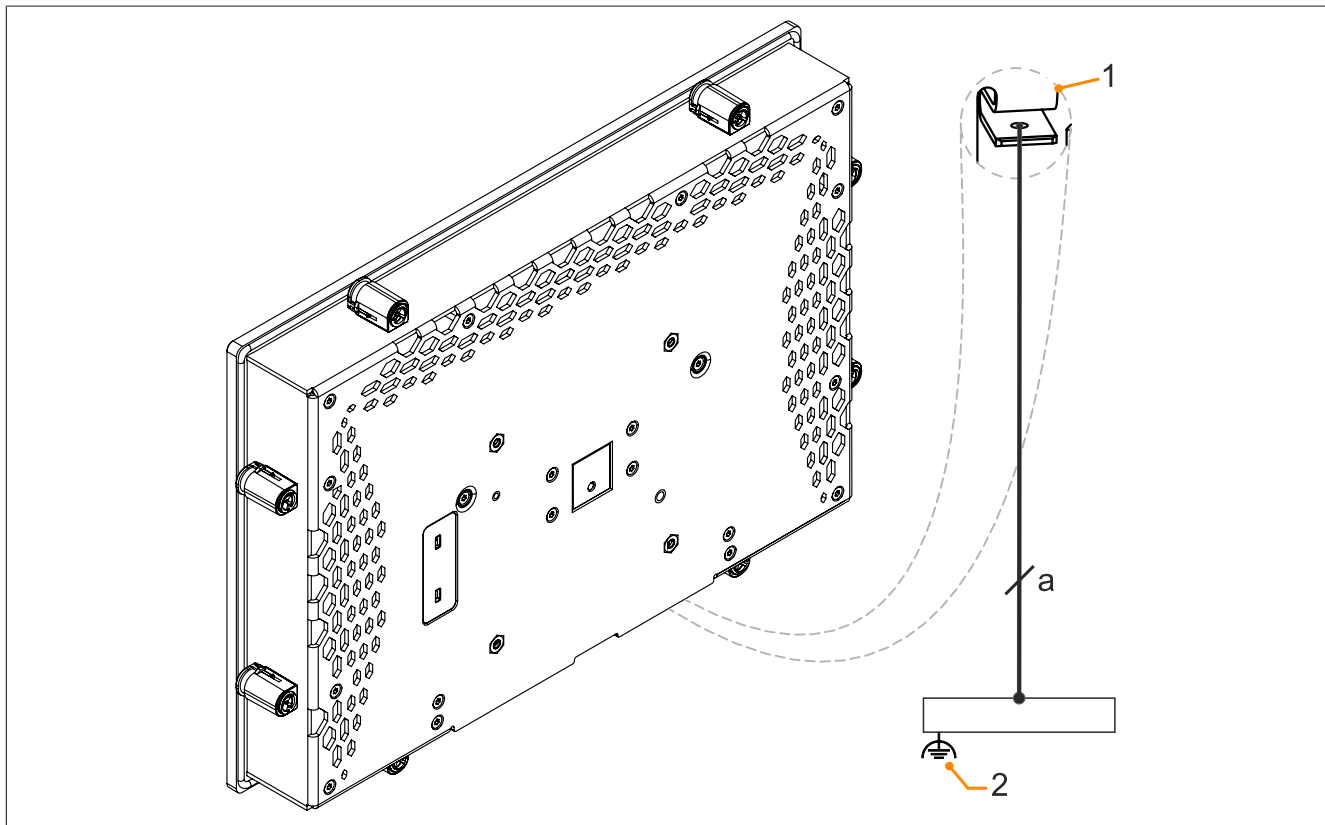


Abbildung 3: Erdung im Schaltschrank (Symbolbild)

Legende			
1	Erdungsanschluss	2	Zentraler Erdungspunkt
a	mind. 2,5 mm ²		-

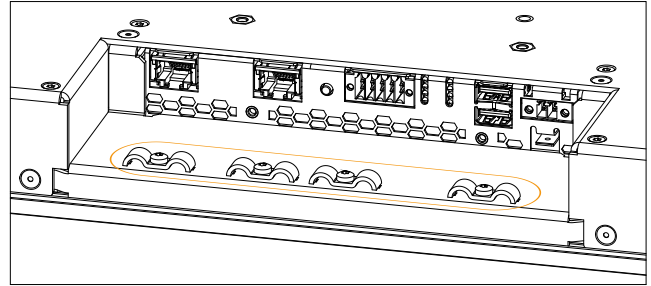
Achtung!

Der Erdungsanschluss des Gerätes ist impedanzarm und auf kurzem Wege mit Erde (z. B. Erdungs-schiene im Schaltschrank) zu verbinden.

5.7 Befestigung der Anschlussleitungen

Displaygröße 15,6"

Bei den Power Panel Varianten mit 15,6" Displaygröße, können die Kabel mittels mitgelieferter Kabelschellen auf der Rückseite des Gerätes gegen Zugbeanspruchungen entlastet werden.



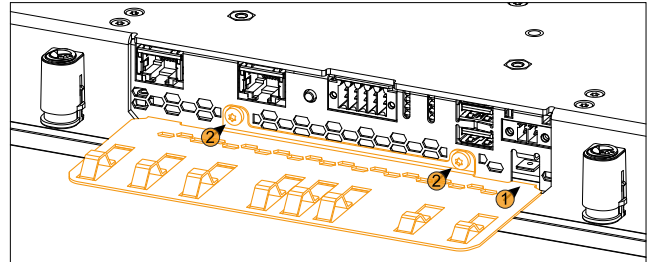
Displaygröße 12,1" und kleiner

Für Displaygrößen zwischen 5,7" und 12,1" ist im Lieferumfang Zubehör zur Befestigung und zum Schutz vor Zugbeanspruchung der Anschlusskabel enthalten.

Benötigtes Zubehör aus dem Lieferumfang:

- 2x Schrauben M3x5 (max. Anzugsdrehmoment 0,55 Nm)
- Zubehörblech für Kabelbefestigung

1. Einhängen des Zubehörblechs (1) auf der Rückseite des Gerätes.
 2. Fixieren des Zubehörblechs mittels der Befestigungsschrauben (2).
- ✓ Die Anschlusskabel können nun mittels Kabelbinder am Zubehörblech fixiert werden.



Befestigung der Leitungen am Erdungsblech

1) Erdungsleitung

Die Verbindung zum Erdpotential ist möglichst kurz und ausreichend stark (mind. 2,5 mm²) über den vorgesehenen Flachsteckanschluss (Faston 6,3 mm) auszuführen.

2) Ungeschirmte Leitungen

Alle ungeschirmten Leitungen sind am Erdungsblech mittels Kabelbinder gegen Zugbeanspruchungen zu entlasten.

3) Geschirmte Leitungen

Um Störungen effektiv abzuleiten ist ein zentraler Erdungsanschluss vorgesehen. Alle Kabelschirme sind mittels Kabelbinder am Erdungsblech oder durch eine andere Maßnahme gut leitend mit Erde zu verbinden.

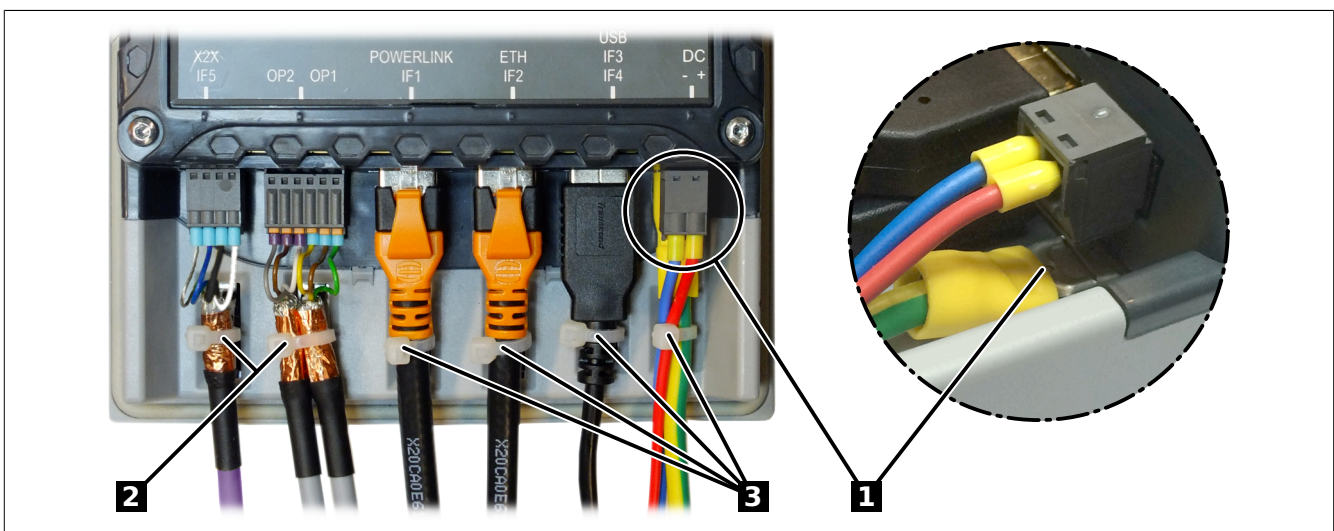


Abbildung 4: (Symbolbild)

5.8 Anforderung an die verwendeten Kabel

Achtung!

Um die Anforderungen der UL-Zertifizierung zu erfüllen, müssen Kupferkabel verwendet werden, welche für eine Betriebstemperatur $>70\text{ °C}$ ausgelegt sind.

6 Software

In diesem Kapitel werden folgende software-spezifische Themen und Informationen beschrieben:

- [Automation Software](#)
- [Konfiguration in Automation Studio](#)
- [Boot Optionen](#)
- [Update/Installation des C80 Systems](#)
- [Lizenzinformationen zum Terminal OS](#)
- [Netzwerkinformationen](#)
- [Informationen zum Webbrowser](#)
- [Dateiformate](#)

6.1 Automation Software

6.1.1 Lizenzierung

Die B&R Automation Runtime Softwarekomponenten (z. B. Automation Runtime, B&R Hypervisor, mapp Technology) sind lizenzpflichtig.

Die für den Betrieb nötigen Lizenzen für Automation Runtime und den B&R Hypervisor sind im Lieferumfang enthalten. Zusätzliche Lizenzen (z. B. mapp Technology) sind separat erhältlich.

Es kann zwischen folgenden Lizenzierungsarten gewählt werden:

Technology Guarding (TG)

Technology Guarding ist ein Lizenzschutz für einzelne Software-Komponenten. Als Lizenzbehälter dient der sogenannte *Technology Guard* (auch als Hardware-Dongle bezeichnet), der an eine freie USB-Schnittstelle des Zielsystems gesteckt wird.

Information:

Die Lizenzierung mittels TG ist ab Automation Studio V4.1 bzw. Automation Runtime V4.08 erforderlich. In früheren Versionen ist kein TG notwendig.

Terms and Conditions (TC)


Es ist kein *Technology Guard* notwendig, die Lizenzierung erfolgt mittels Lizenzvertrags. Die Lieferung der Lizenzen erfolgt mit dem Kaufbeleg. Die Einhaltung der Lizenzbedingungen obliegt dem Anwender. B&R ist durch die Bedingungen der EULA geschützt.

Information:

Die Lizenzierung mittels TC ist ab Automation Studio V4.9 und Automation Runtime V4.90 möglich.

Detaillierte Informationen zur Lizenzierung sind der Automation Help (**Automation Software / Lizenzierung**) zu entnehmen.

6.1.2 Bestelldaten

Bestellnummer	Kurzbeschreibung	Abbildung
	Technology Guard	
OTG1000.01	Technology Guard (MSD)	
OTG1000.02	Technology Guard (HID)	
OTGF016.01	Technology Guard (MSD) mit integriertem Flash Drive, 16 GByte (MLC)	

6.1.3 Automation Runtime

6.1.3.1 Allgemeines

Integraler Bestandteil des Automation Studio ist das Echtzeit-Betriebssystem Automation Runtime. Dieses Echtzeit-Betriebssystem bildet den Softwarekern um Anwendungen auf einem Zielsystem laufen zu lassen.

- Garantiert höchstmögliche Leistung für die eingesetzte Hardware
- Läuft auf allen B&R Zielsystemen
- Macht die Applikation hardwareunabhängig
- Applikationen können einfach zwischen B&R Zielsystemen portiert werden
- Garantierter Determinismus durch zyklisches System

- Jitter-Toleranz in allen Task-Klassen konfigurierbar
- Unterstützung aller relevanten Programmier-Sprachen, wie IEC-61131-3 und C
- Reiche Funktionsbibliothek nach IEC-61131-3 und zusätzlich die erweiterte B&R Automation Library
- Eingebunden in Automation NET. Zugriff auf alle Netzwerke und Bussysteme über Funktionsaufrufe oder durch Konfiguration im Automation Studio™

Das B&R Automation Runtime ist voll im entsprechenden Zielsystem (Hardware, auf der das Automation Runtime installiert wird) eingebettet. Es ermöglicht damit den Zugriff der Anwenderprogramme auf I/O Systeme (auch via Feldbus) und andere Geräte wie Schnittstellen und Netzwerke.

6.1.3.2 Mindestversionen

6.1.3.2.1 Automation Runtime Embedded (ARemb)

Systemvoraussetzungen

Um Automation Runtime Embedded zu betreiben sind folgende Softwareversionen mindestens erforderlich:

- ARemb Upgrade AR D4.90
- Automation Studio V4.9.3

Information:

Detaillierte Informationen sind der Automation Help oder der B&R Homepage www.br-automation.com zu entnehmen.

6.1.4 B&R Hypervisor

Der B&R Hypervisor ermöglicht den parallelen Betrieb mehrerer Betriebssysteme auf einem Gerät. Die Betriebssysteme können über ein virtuelles Netzwerk miteinander kommunizieren.

Intelligente Verteilung von CPU Ressourcen

Mit dem B&R Hypervisor wird ein embedded Linux parallel zum Automation Runtime ausgeführt werden. Je nach Konfiguration im Automation Studio wird entweder ein Browser oder ein VNC-Viewer zur Visualisierung verwendet.



Systemvoraussetzungen

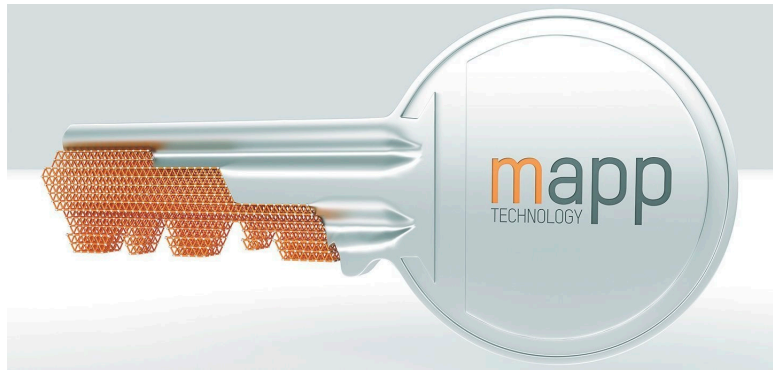
Um den B&R Hypervisor am PPC80 zu betreiben sind folgende Softwareversionen mindestens erforderlich:

- ARemb Upgrade AR D4.90
- Automation Studio V4.9.3

Information:

Detaillierte Informationen sind der Automation Help oder der B&R Homepage www.br-automation.com zu entnehmen.

6.1.5 mapp Technology



mapp Technology revolutioniert die Erstellung von Maschinen- und Anlagensoftware. Die mapps sind so einfach zu bedienen wie Smartphone-Apps. Anstatt User-/Rollen-Systeme, Alarmsysteme oder die Ansteuerung von Achsen Zeile für Zeile zu programmieren, parametriert der Entwickler der Maschinensoftware lediglich die fertigen mapps. Komplexe Algorithmen lassen sich einfach beherrschen. Der Programmierer kann sich voll auf den Maschinenprozess konzentrieren.

Information:

Detaillierte Informationen sind der Automation Help oder der B&R Homepage www.br-automation.com zu entnehmen.

6.2 Konfiguration in Automation Studio

6.2.1 Standard-Optionen

Standard-Optionen

Die Standard-Optionen der Konfiguration des Power Panel C80 in Automation Studio sind in Automation Help beschrieben:

⇒ Programmierung / Editoren / Konfigurationseditoren / Hardwarekonfiguration / CPU-Konfiguration / SG4

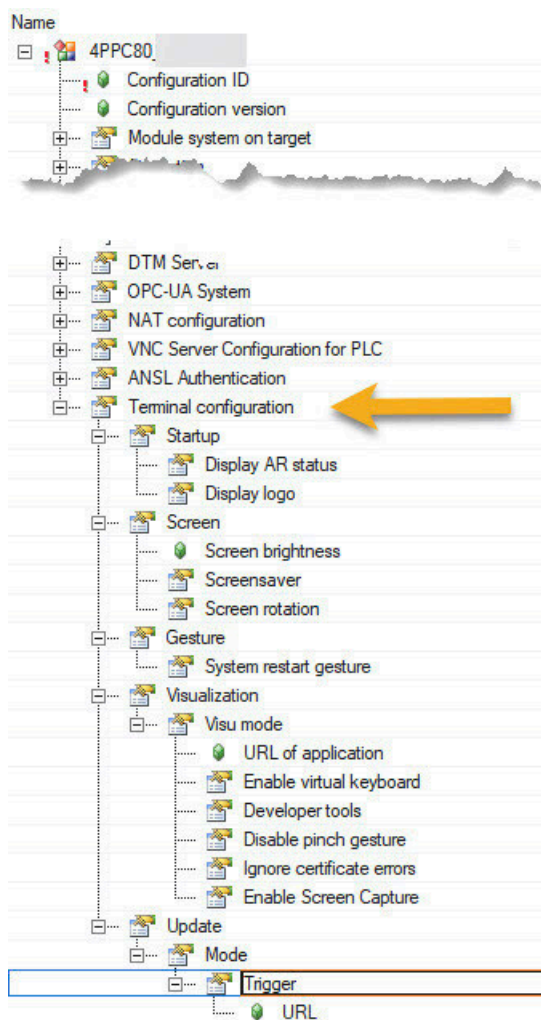
Erweiterte Optionen

Es stehen erweiterte Optionen zur Konfiguration des Power Panel C80 in Automation Studio zur Verfügung. Die Bibliotheken sind in Automation Help unter folgendem Pfad beschrieben:

⇒ Programmierung / Bibliotheken / Konfiguration, Systeminfo, Laufzeitkontrolle

Bibliothek	Beschreibung
ArScreen	Diese Bibliothek bietet Funktionsbausteine zur Bedienung der Bildeinstellungen auf PPC50- und PPC80-Geräten.
AsARCFg	Die Bibliothek AsARCFg wird zum Lesen und Schreiben von Automation Runtime Konfigurationseinstellungen verwendet.

6.2.2 Terminal Configuration



Die Konfiguration des Terminals (Visualisierung mit mapp View oder VC4 Applikationen) wird ebenfalls innerhalb der CPU-Konfiguration in Automation Studio durchgeführt:

6.2.2.1 Startup

Mit den Optionen der Gruppe "Terminalkonfiguration/Startup" wird das Verhalten beim Hochlauf des Geräts definiert:

Parameter	Einstellung/Beschreibung						
AR-Status anzeigen	<p>Default-Einstellung: Ein Das Terminal kann den Status der Steuerung (Automation Runtime) während des Hochlaufs auf dem Bildschirm anzeigen:</p> <table> <tr> <th>Auswahl</th><th>Beschreibung</th></tr> <tr> <td>Aus⁴⁾</td><td>AR-Status wird nicht angezeigt</td></tr> <tr> <td>Ein</td><td>AR-Status wird angezeigt.</td></tr> </table> <p>Wechselt die Steuerung nach dem Start nicht in den RUN-Modus, wird rechts unten auf dem Bildschirm ein Button "System Diagnostics Manager" (SDM) angezeigt. Dieser wird auch angezeigt wenn zwar AR im RUN-Modus ist, aber etwas bei der Konfiguration des Terminals fehlt bzw. nicht stimmt. Weitere Informationen zum "System Diagnostics Manager" sind in Automation Help zu finden.</p>	Auswahl	Beschreibung	Aus ⁴⁾	AR-Status wird nicht angezeigt	Ein	AR-Status wird angezeigt.
Auswahl	Beschreibung						
Aus ⁴⁾	AR-Status wird nicht angezeigt						
Ein	AR-Status wird angezeigt.						
Logo anzeigen	<p>Default-Einstellung: Aus Mit dieser Option wird definiert, ob während des Verbindungsaufbaus zwischen Terminal und Webserver (Adresse, welche unter Web bei der Option "URL der Visualisierung" angegeben wurde) ein Boot-Logo (statisch und/oder animiert) angezeigt wird:</p> <table> <tr> <th>Auswahl</th><th>Beschreibung</th></tr> <tr> <td>Aus</td><td>Logo wird nicht angezeigt.</td></tr> <tr> <td>Ein</td><td>Logo wird angezeigt.</td></tr> </table>	Auswahl	Beschreibung	Aus	Logo wird nicht angezeigt.	Ein	Logo wird angezeigt.
Auswahl	Beschreibung						
Aus	Logo wird nicht angezeigt.						
Ein	Logo wird angezeigt.						

Information:

Für die Übertragung der Logos vom Automation Runtime ins Terminal muss in der CPU-Konfiguration der TFTP-Server aktiviert sein.

6.2.2.1.1 Statisches Boot-Logo

Parameter	Einstellung/Beschreibung						
Logo	<p>Default-Einstellung: Keines Auswahl des Boot-Logos:</p> <table> <tr> <th>Auswahl</th><th>Beschreibung</th></tr> <tr> <td>Keines</td><td>Kein Boot-Logo ausgewählt.</td></tr> <tr> <td>[Dateiname].bmp</td><td>Boot-Logo "[Dateiname].bmp" ausgewählt.</td></tr> </table> <p>Hier kann für das Power Panel ein statisches Boot-Logo ausgewählt werden, das beim Hochlauf des Gerätes und während des Verbindungsaufbaus zum Webserver am Display dargestellt wird. Informationen zu Boot-Logo: "Boot-Logo" auf Seite 71</p>	Auswahl	Beschreibung	Keines	Kein Boot-Logo ausgewählt.	[Dateiname].bmp	Boot-Logo "[Dateiname].bmp" ausgewählt.
Auswahl	Beschreibung						
Keines	Kein Boot-Logo ausgewählt.						
[Dateiname].bmp	Boot-Logo "[Dateiname].bmp" ausgewählt.						

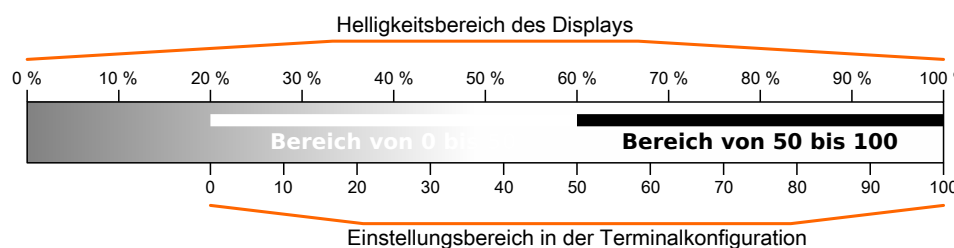
6.2.2.1.2 Boot-Animation

Parameter	Einstellung/Beschreibung						
Animation	<p>Default-Einstellung: Keines Auswahl der Boot-Animation</p> <table> <tr> <th>Auswahl</th><th>Beschreibung</th></tr> <tr> <td>Keines</td><td>Keine Boot-Animation ausgewählt.</td></tr> <tr> <td>[Dateiname].gif</td><td>Boot-Animation "[Dateiname].gif" ausgewählt.</td></tr> </table> <p>Hier kann für das Power Panel ein animiertes Boot-Logo ausgewählt werden, das beim Hochlauf des Gerätes und während des Verbindungsaufbaus zum Webserver am Display dargestellt wird. Dieses wird ggf. dem statischen Boot-Logo überlagert. Informationen zur Boot-Animation: "Boot-Animation" auf Seite 71</p>	Auswahl	Beschreibung	Keines	Keine Boot-Animation ausgewählt.	[Dateiname].gif	Boot-Animation "[Dateiname].gif" ausgewählt.
Auswahl	Beschreibung						
Keines	Keine Boot-Animation ausgewählt.						
[Dateiname].gif	Boot-Animation "[Dateiname].gif" ausgewählt.						
X-Offset [Pixel]	Definition des Abstands einer vorhandenen Boot-Animation zum linken Displayrand.						
Y-Offset [Pixel]	Definition des Abstands einer vorhandenen Boot-Animation zum oberen Displayrand.						
Verzögerung [ms]	<p>Verzögerung in Millisekunden zwischen den Einzelbildern der GIF-Animation. Die einzelnen Werte haben folgende Auswirkung:</p> <table> <tr> <th>Wert [ms]</th><th>Beschreibung</th></tr> <tr> <td>0</td><td>In diesem Fall wird die in der GIF-Datei eingestellten Verzögerungszeit verwendet. Ist in der GIF-Datei keine Verzögerungszeit definiert, so wird 100 ms verwendet.</td></tr> <tr> <td>>0</td><td>Die eingestellte Verzögerungszeit wird verwendet.</td></tr> </table> <p>Kleine Werte können evtl. auf Grund der Leistungsgrenzen des Gerätes nicht erreicht werden. Die Animation wird in diesem Fall langsamer dargestellt als dies durch den Wert vorgegeben ist.</p>	Wert [ms]	Beschreibung	0	In diesem Fall wird die in der GIF-Datei eingestellten Verzögerungszeit verwendet. Ist in der GIF-Datei keine Verzögerungszeit definiert, so wird 100 ms verwendet.	>0	Die eingestellte Verzögerungszeit wird verwendet.
Wert [ms]	Beschreibung						
0	In diesem Fall wird die in der GIF-Datei eingestellten Verzögerungszeit verwendet. Ist in der GIF-Datei keine Verzögerungszeit definiert, so wird 100 ms verwendet.						
>0	Die eingestellte Verzögerungszeit wird verwendet.						

⁴⁾ Es gilt zu beachten, dass auch im Fehlerfall der AR-Status nicht angezeigt wird.

6.2.2.2 Bildschirm

Mit folgenden Parametern können einige Einstellungen für das Display geändert werden:

Parameter	Einstellung/Beschreibung						
Bildschirmhelligkeit	<p>Defaulteinstellung: 50 Eingabebereich: 0 bis 100 Einheit: % Mit diesem Wert wird die Grundeinstellung des Displays konfiguriert. Die Einstellung 0 % in der Terminalkonfiguration entspricht einer Display-Resthelligkeit von 20 %:</p>  <p>Helligkeitsbereich des Displays</p> <p>0 % 10 % 20 % 30 % 40 % 50 % 60 % 70 % 80 % 90 % 100 %</p> <p>Bereich von 0 bis 50 Bereich von 50 bis 100</p> <p>0 10 20 30 40 50 60 70 80 90 100</p> <p>Einstellungsbereich in der Terminalkonfiguration</p>						
Bildschirmschoner	<p>Defaulteinstellung: Aus Mit dieser Option wird der Bildschirmschoner deaktiviert oder aktiviert:</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>Auswahl</th><th>Beschreibung</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Aus</td><td>Bildschirmschoner ist deaktiviert.</td></tr> <tr> <td>Ein</td><td>Bildschirmschoner ist aktiviert.</td></tr> </tbody> </table> <p>Die Optionen des aktivierten Bildschirmschoners sind im folgenden Abschnitt "Bildschirmschoner-Einstellungen" beschrieben.</p>	Auswahl	Beschreibung	Aus	Bildschirmschoner ist deaktiviert.	Ein	Bildschirmschoner ist aktiviert.
Auswahl	Beschreibung						
Aus	Bildschirmschoner ist deaktiviert.						
Ein	Bildschirmschoner ist aktiviert.						
Bildschirmdrehung	<p>Defaulteinstellung: 0° Eingabebereich: 0°, 90°, 180°, 270° (in 90°-Schritten) Hier wird der Drehwinkel des Displays eingestellt. Diese Einstellung beeinflusst die Ausgabe des Displayinhalts. Dieser wird je nach Auswahl im Uhrzeigersinn um den eingestellten Winkel gedreht.</p>						

6.2.2.2.1 Bildschirmschoner-Einstellungen

Bei aktiviertem Bildschirmschoner werden zusätzliche Parameter angezeigt:

Parameter	Einstellung/Beschreibung						
Wartezeit für Bildschirmschoner	<p>Defaulteinstellung: 15 Einheit: Minuten Gibt es während der eingestellten Zeit keine Touchaktivität, wird der Bildschirmschoner angezeigt. Der Bildschirmschoner wird durch eine Touchbetätigung verlassen und die letzte aktive Anzeige erscheint.</p>						
Typ des Bildschirmschoners	<p>Defaulteinstellung: Hintergrundbeleuchtung aus Wird der Bildschirmschoner nach der konfigurierten Zeit aktiv, wechselt das Display in den ausgewählten Modus:</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>Auswahl</th><th>Beschreibung</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Schwarzer Bildschirm</td><td>Das Display wird schwarz. Die Hintergrundbeleuchtung bleibt angeschaltet.</td></tr> <tr> <td>Hintergrundbeleuchtung aus</td><td>Das Display wird schwarz. Die Hintergrundbeleuchtung wird ausgeschaltet (Folge: geringere Leistungsaufnahme).</td></tr> </tbody> </table>	Auswahl	Beschreibung	Schwarzer Bildschirm	Das Display wird schwarz. Die Hintergrundbeleuchtung bleibt angeschaltet.	Hintergrundbeleuchtung aus	Das Display wird schwarz. Die Hintergrundbeleuchtung wird ausgeschaltet (Folge: geringere Leistungsaufnahme).
Auswahl	Beschreibung						
Schwarzer Bildschirm	Das Display wird schwarz. Die Hintergrundbeleuchtung bleibt angeschaltet.						
Hintergrundbeleuchtung aus	Das Display wird schwarz. Die Hintergrundbeleuchtung wird ausgeschaltet (Folge: geringere Leistungsaufnahme).						

6.2.2.3 Gesture

Mit diesem Parameter kann definiert werden, ob die Geste zum Neustart des System ausgelöst wird.

Parameter	Einstellung/Beschreibung						
System Restart Geste	<p>Defaulteinstellung: Aus</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>Auswahl</th><th>Beschreibung</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Aus</td><td>Die Geste ist deaktiviert.</td></tr> <tr> <td>Ein</td><td>Die Geste ist aktiviert.</td></tr> </tbody> </table> <p>Ist die Einstellung aktiviert, wird durch gleichzeitiges min. 5 Sekunden langes Drücken der linken unteren und rechten oberen Ecke des Touchbereichs die Geste ausgelöst. Der Dialog zum Bestätigen des Systemneustarts wird aufgerufen. Erfolgt keine Bestätigung, schließt sich der Dialog automatisch nach etwa 10 Sekunden.</p>	Auswahl	Beschreibung	Aus	Die Geste ist deaktiviert.	Ein	Die Geste ist aktiviert.
Auswahl	Beschreibung						
Aus	Die Geste ist deaktiviert.						
Ein	Die Geste ist aktiviert.						

6.2.2.4 Visualisierung

Je nach eingestellten Visu Mode stehen unterschiedliche Konfigurationsmöglichkeiten zur Verfügung:

Visu Mode: VNC

Visualization	
Visu mode	VNC
URL of application	localhost
Password	
Local window scaling	on
Background color	

Visu Mode: Web

Visualization	
Visu mode	Web
URL of application	localhost:81/index.html
Enable virtual keyboard	on
Developer tools	on
Port number	9222
Disable pinch gesture	off

6.2.2.4.1 Web

Das Terminal vom Power Panel arbeitet als Web-Client. Ein Webbrowser im Vollbildmodus stellt eine Visualisierung oder andere Anwendung dar, welche auf einem Webserver läuft (z. B. mapp View).

Folgende Parameter können konfiguriert werden:

Parameter	Einstellung/Beschreibung									
URL der Visualisierung	<p>Defaulteinstellung: localhost:81/index.html</p> <p>Um das Terminal als Web-Client verwenden zu können, muss eine vollständige URL eingetragen werden. Folgende URLs werden vom Terminal akzeptiert:</p> <ul style="list-style-type: none">[server]/path/visualization Als Protokoll wird in diesem Fall automatisch "http://" ergänzt.http://[server]/path/visualizationhttp://[server]:8080/path/visualizationhttps://[server]/path/visualization <p>Enthält die URL keine Portnummer, wird per Default der Port 80 verwendet.</p> <p>Steht der Webserver [server] auf einem anderen Port zur Verfügung, so muss der Port explizit zusammen mit der IP-Adresse oder dem Hostnamen angegeben werden:</p> <table><tr><th>Syntax</th><th>Beispiel</th><th>Beschreibung</th></tr><tr><td>[IP-Adresse]:Port</td><td>10.23.20.17:8080</td><td>Es wird eine Verbindung zur IP-Adresse 10.23.20.17 auf Port 8080 aufgebaut.</td></tr><tr><td>[Hostname]:Port</td><td>webserver1:8081</td><td>Es wird eine Verbindung zum Host webserver1 auf Port 8081 aufgebaut.</td></tr></table> <p>Wird die Visualisierung (mapp View oder Webserver) von der Steuerung des Power Panel C80 zur Verfügung gestellt, dann kann als Hostname localhost verwendet werden. Dieser spezielle Hostname wird dann automatisch durch die IP-Adresse der Steuerung ersetzt.</p>	Syntax	Beispiel	Beschreibung	[IP-Adresse]:Port	10.23.20.17:8080	Es wird eine Verbindung zur IP-Adresse 10.23.20.17 auf Port 8080 aufgebaut.	[Hostname]:Port	webserver1:8081	Es wird eine Verbindung zum Host webserver1 auf Port 8081 aufgebaut.
Syntax	Beispiel	Beschreibung								
[IP-Adresse]:Port	10.23.20.17:8080	Es wird eine Verbindung zur IP-Adresse 10.23.20.17 auf Port 8080 aufgebaut.								
[Hostname]:Port	webserver1:8081	Es wird eine Verbindung zum Host webserver1 auf Port 8081 aufgebaut.								
Virtuelle Tastatur aktivieren	<p>Defaulteinstellung: Aus</p> <table><tr><td>Aus</td><td>Befindet sich der Eingabefokus des Webbrowsers in einem Texteingabefeld, dann wird automatisch die virtuelle Tastatur der Webseite angezeigt. Diese Funktionalität muss durch den Webserver zur Verfügung gestellt werden.</td></tr><tr><td>Ein</td><td>Befindet sich der Eingabefokus des Webbrowsers in einem Texteingabefeld, dann wird automatisch eine virtuelle Tastatur auf dem Bildschirm angezeigt (siehe "Tastatur" auf Seite 70).</td></tr></table> <p>Parallel dazu sind Eingaben über eine angeschlossene USB-Tastatur immer möglich.</p> <div><h2>Information:</h2><p>Die virtuelle Tastatur wird vom Betriebssystem des Terminals erzeugt. Sollte die Webanwendung (z. B. mapp View) eine eigene Bildschirmtastatur enthalten, dann sollte die virtuelle Tastatur in der Terminalkonfiguration deaktiviert werden.</p></div>	Aus	Befindet sich der Eingabefokus des Webbrowsers in einem Texteingabefeld, dann wird automatisch die virtuelle Tastatur der Webseite angezeigt. Diese Funktionalität muss durch den Webserver zur Verfügung gestellt werden.	Ein	Befindet sich der Eingabefokus des Webbrowsers in einem Texteingabefeld, dann wird automatisch eine virtuelle Tastatur auf dem Bildschirm angezeigt (siehe "Tastatur" auf Seite 70).					
Aus	Befindet sich der Eingabefokus des Webbrowsers in einem Texteingabefeld, dann wird automatisch die virtuelle Tastatur der Webseite angezeigt. Diese Funktionalität muss durch den Webserver zur Verfügung gestellt werden.									
Ein	Befindet sich der Eingabefokus des Webbrowsers in einem Texteingabefeld, dann wird automatisch eine virtuelle Tastatur auf dem Bildschirm angezeigt (siehe "Tastatur" auf Seite 70).									
Developer-Tools	<p>Defaulteinstellung: Aus</p> <table><tr><td>Aus</td><td>Developer-Tools sind deaktiviert.</td></tr><tr><td>Ein</td><td>Beim nächsten Start des Web-Browsers werden die Developer-Tools aktiviert. Siehe: "Verwendung der Developer-Tools" auf Seite 69</td></tr></table> <div><h2>Information:</h2><p>Sicherheitshinweis!</p><p>Diese Option ist nur für Entwicklungszwecke während der Erstellung einer HTML-Visualisierung gedacht.</p><p>Bei Verwendung dieser Option ist zu beachten, dass die so freigeschalteten Funktionen missbraucht werden können, daher wird ein entsprechend sensibler Umgang mit den Developer-Tools empfohlen.</p></div> <p>Nach Aktivierung dieses Parameters besteht die Möglichkeit den verwendeten Port zu ändern.</p>	Aus	Developer-Tools sind deaktiviert.	Ein	Beim nächsten Start des Web-Browsers werden die Developer-Tools aktiviert. Siehe: "Verwendung der Developer-Tools" auf Seite 69					
Aus	Developer-Tools sind deaktiviert.									
Ein	Beim nächsten Start des Web-Browsers werden die Developer-Tools aktiviert. Siehe: "Verwendung der Developer-Tools" auf Seite 69									
Portnummer	<p>Defaulteinstellung: 9222</p> <p>Mit dieser Einstellung wird der Port definiert, über den die Developer-Tools verwendet werden können (siehe "Verwendung der Developer-Tools").</p>									

Parameter	Einstellung/Beschreibung				
Zoom-Geste deaktivieren	<p>Defaulteinstellung: Aus</p> <table> <tr> <td>Aus</td><td>Der Browser erkennt die bekannte Zwei-Finger-Geste (Pinch-to-Zoom) und lässt das Zoomen des Browserinhalts zu.</td></tr> <tr> <td>Ein</td><td>Die Zwei-Finger-Geste zum Zoomen des Browserinhalts ist ausgeschaltet. Ein Zoom der gesamten Visualisierung wird verhindert. Zoom wird jedoch in einigen Widgets von mapp View (z. B. LineChart) unterstützt.</td></tr> </table>	Aus	Der Browser erkennt die bekannte Zwei-Finger-Geste (Pinch-to-Zoom) und lässt das Zoomen des Browserinhalts zu.	Ein	Die Zwei-Finger-Geste zum Zoomen des Browserinhalts ist ausgeschaltet. Ein Zoom der gesamten Visualisierung wird verhindert. Zoom wird jedoch in einigen Widgets von mapp View (z. B. LineChart) unterstützt.
Aus	Der Browser erkennt die bekannte Zwei-Finger-Geste (Pinch-to-Zoom) und lässt das Zoomen des Browserinhalts zu.				
Ein	Die Zwei-Finger-Geste zum Zoomen des Browserinhalts ist ausgeschaltet. Ein Zoom der gesamten Visualisierung wird verhindert. Zoom wird jedoch in einigen Widgets von mapp View (z. B. LineChart) unterstützt.				
<i>Ignore server certificate errors</i>	<p>Defaulteinstellung: deaktiviert</p> <p>Erkennt der Web-Browser beim Verbindungsaufbau mit dem Web-Server einen Fehler im Server-Zertifikat, dann zeigt der Web-Browser eine entsprechende Warnungsmeldung an, die der Benutzer quittieren muss. Wird diese Option aktiviert, werden solche Warnungsmeldungen unterdrückt.</p> <p>Anwendungsfall: Wird während Test- oder Entwicklungszeiten ein selbstsigniertes Server-Zertifikat verwendet, kann es hilfreich sein, diese Option zu aktivieren.</p>				
<i>Enable Screen Capture</i>	<p>Defaulteinstellung: deaktiviert</p> <p>Mit dieser Option wird die Screen-Capture-API des eingebauten Browsers aktiviert.</p> <p>Bei aktivierter Option kann die HTML-Anwendung die Screen-Capture-API des Browsers nutzen, um Bildschirmaufnahmen der Visualisierung zu erstellen. Sowohl Einzel- als auch Videoaufnahmen sind möglich.</p> <p>Ist diese Option aktiviert, kann auch die Option <i>Suppress Screen Capture security warning</i> aktiviert werden.</p>				
<i>Suppress Screen Capture security warning</i>	<p>Defaulteinstellung: deaktiviert</p> <p>Standardmäßig zeigt der Browser eine Sicherheitswarnung an, wenn die HTML-Anwendung mittels der Screen-Capture-API eine Bildschirmaufnahme startet. Der Benutzer wird aufgefordert, die Bildschirmaufnahme zuzulassen oder abzulehnen.</p> <p>Mit dieser Option kann diese Sicherheitswarnung deaktiviert werden.</p>				

6.2.2.4.2 VNC

Das Terminal vom Power Panel wird als VNC-Client konfiguriert. Der VNC-Client stellt Visualisierungen dar, die ein VNC-Server zur Verfügung stellt (z. B. in Automation Studio entwickelte VC4 Visual Components Anwendung, die auf der Steuerung des Power Panels läuft).

Folgende Parameter können konfiguriert werden:

Parameter	Einstellung/Beschreibung																																														
URL der Visualisierung	<p>Defaulteinstellung: localhost</p> <p>Um das Power Panel als VNC-Client verwenden zu können, muss ein Hostname oder eine IP-Adresse des VNC-Servers eingetragen werden.</p> <p>An dieser Stelle ist es möglich mehrere Server in eine Liste aufzunehmen. Dies wird durch Eingabe von Hostname oder IP-Adresse und anschließendes Klicken auf das [+] -Symbol realisiert.</p> <p>Um einen bestimmten VNC-Server aus dieser Liste zu verwenden, muss dieser in der Serverliste ausgewählt werden (durch Touch oder Mausklick). Der aktuell ausgewählte VNC-Server wird im Eingabefeld <i>Server</i> angezeigt.</p> <p>Enthält die URL keine Portnummer, wird per Default der Port 5900 verwendet.</p> <p>Steht die VNC-Visualisierung auf einem anderen Port zur Verfügung, so muss der Port explizit zusammen mit der IP-Adresse oder dem Hostnamen angegeben werden:</p> <table><tr><th>Syntax</th><th>Beispiel</th><th>Beschreibung</th></tr><tr><td>[IP-Adresse]:Port</td><td>10.23.20.17:5907</td><td>Es wird eine Verbindung zur IP-Adresse 10.23.20.17 auf Port 5907 aufgebaut.</td></tr><tr><td>[Hostname]:Port</td><td>vncserver1:5908</td><td>Es wird eine Verbindung zum Host vncserver1 auf Port 5908 aufgebaut.</td></tr></table> <p>Wird die Visualisierung von der Steuerung des Power Panel C80 zur Verfügung gestellt, dann kann als Hostname localhost verwendet werden. Dieser spezielle Hostname wird automatisch durch die IP-Adresse der Steuerung ersetzt.</p> <div><p>Sollte die eingegebene IP-Adresse unvollständig sein oder existiert für die IP-Adresse oder für den eingegebenen Hostnamen kein VNC-Server, dann wird bei einem fehlgeschlagenen Verbindungsversuch im VNC-Modus eine entsprechende Meldung ausgegeben.</p><p>Die Fehlermeldung wird nur ausgegeben, wenn die Option <i>Show boot logo</i> beim Startmodus VNC deaktiviert ist.</p></div>	Syntax	Beispiel	Beschreibung	[IP-Adresse]:Port	10.23.20.17:5907	Es wird eine Verbindung zur IP-Adresse 10.23.20.17 auf Port 5907 aufgebaut.	[Hostname]:Port	vncserver1:5908	Es wird eine Verbindung zum Host vncserver1 auf Port 5908 aufgebaut.																																					
Syntax	Beispiel	Beschreibung																																													
[IP-Adresse]:Port	10.23.20.17:5907	Es wird eine Verbindung zur IP-Adresse 10.23.20.17 auf Port 5907 aufgebaut.																																													
[Hostname]:Port	vncserver1:5908	Es wird eine Verbindung zum Host vncserver1 auf Port 5908 aufgebaut.																																													
Passwort	<p>Defaulteinstellung: LEER (kein Passwort eingetragen)</p> <p>Eingabebereich: max. 100 Zeichen</p> <p>Hinweis: Es kann nur ein Passwort eingegeben werden, welches nur für den aktuell ausgewählten VNC-Server verwendet wird.</p> <p>Wurde ein Passwort eingegeben, dann verbindet sich der VNC-Client (Power Panel) ohne weitere Passwortabfrage mit dem ausgewählten VNC-Server.</p> <p>Wurde kein Passwort eingetragen, dann wird bei jedem Verbindungsaufbau mit dem VNC-Server das Passwort am Power Panel abgefragt.</p> <p>Das Passwort wird in der Konfigurationsdatei Config.xml auf dem Gerät gespeichert.</p>																																														
Lokale Fenster Skalierung	<p>Defaulteinstellung: deaktiviert</p> <table><tr><td>aktiviert</td><td>Die VNC-Anwendung wird auf die Displaygröße des Power Panels skaliert.</td></tr><tr><td>deaktiviert</td><td>Die VNC-Anwendung wird in Originalgröße auf dem Display des Power Panels angezeigt.</td></tr></table> <div><p>Die aktivierte Option <i>Enable local window scaling</i> führt auf Grund der erhöhten Rechenleistung zu einer Reduzierung der Performance des Power Panels.</p></div>	aktiviert	Die VNC-Anwendung wird auf die Displaygröße des Power Panels skaliert.	deaktiviert	Die VNC-Anwendung wird in Originalgröße auf dem Display des Power Panels angezeigt.																																										
aktiviert	Die VNC-Anwendung wird auf die Displaygröße des Power Panels skaliert.																																														
deaktiviert	Die VNC-Anwendung wird in Originalgröße auf dem Display des Power Panels angezeigt.																																														
Hintergrundfarbe	<p>Defaulteinstellung: LEER</p> <p>Mit dieser Einstellung kann die Hintergrundfarbe des VNC-Clients auf diesem Power Panel eingestellt werden. Ist die VNC-Visualisierung kleiner als die Größe des Power Panel Displays, wird der Hintergrund des Displays (Rahmen um die Visualisierung) mit der definierten Hintergrundfarbe dargestellt.</p> <table><tr><th>Wert</th><th>Hintergrundfarbe</th></tr><tr><td>RGB-Farbwert¹⁾</td><td>Der RGB-Farbwert wird als drei- (#rgb) oder sechs-stellige (#rrggbb) hexadezimale Zahl notiert, wobei dem Wert selbst das #-Zeichen vorangestellt wird. Der Farbwert setzt sich aus dem Rot-, Grün- und Blau-Wert zusammen.</td></tr><tr><td>HTML/CSS-Farbname¹⁾</td><td>Der Farbname entspricht einem bestimmten RGB-Farbwert.</td></tr><tr><td>LEER</td><td>Helles Grau.</td></tr><tr><td>Ungültige Werte</td><td>Schwarz.</td></tr></table> <p>1) Syntax des RGB-Farbwerks und die gültigen HTML/CSS-Farbnamen sind dem HTML/CSS-Standard zu entnehmen.</p> <p>Beispiele für Farbwerte und Farbnamen:</p> <table><tr><th>#rrggbb</th><th>#rgb</th><th>HTML/CSS-Farbname</th><th>Farbdarstellung</th></tr><tr><td>#ffffff</td><td>#fff</td><td>white</td><td></td></tr><tr><td>#ff0000</td><td>#f00</td><td>red</td><td></td></tr><tr><td>#00ff00</td><td>#0f0</td><td>lime</td><td></td></tr><tr><td>#008000</td><td>-</td><td>green</td><td></td></tr><tr><td>#ffff00</td><td>#ff0</td><td>yellow</td><td></td></tr><tr><td>#ff8000</td><td>#f80</td><td>-</td><td></td></tr><tr><td>#0000ff</td><td>#00f</td><td>blue</td><td></td></tr><tr><td>#000000</td><td>#000</td><td>black</td><td></td></tr></table>	Wert	Hintergrundfarbe	RGB-Farbwert ¹⁾	Der RGB-Farbwert wird als drei- (#rgb) oder sechs-stellige (#rrggbb) hexadezimale Zahl notiert, wobei dem Wert selbst das #-Zeichen vorangestellt wird. Der Farbwert setzt sich aus dem Rot-, Grün- und Blau-Wert zusammen.	HTML/CSS-Farbname ¹⁾	Der Farbname entspricht einem bestimmten RGB-Farbwert.	LEER	Helles Grau.	Ungültige Werte	Schwarz.	#rrggbb	#rgb	HTML/CSS-Farbname	Farbdarstellung	#ffffff	#fff	white		#ff0000	#f00	red		#00ff00	#0f0	lime		#008000	-	green		#ffff00	#ff0	yellow		#ff8000	#f80	-		#0000ff	#00f	blue		#000000	#000	black	
Wert	Hintergrundfarbe																																														
RGB-Farbwert ¹⁾	Der RGB-Farbwert wird als drei- (#rgb) oder sechs-stellige (#rrggbb) hexadezimale Zahl notiert, wobei dem Wert selbst das #-Zeichen vorangestellt wird. Der Farbwert setzt sich aus dem Rot-, Grün- und Blau-Wert zusammen.																																														
HTML/CSS-Farbname ¹⁾	Der Farbname entspricht einem bestimmten RGB-Farbwert.																																														
LEER	Helles Grau.																																														
Ungültige Werte	Schwarz.																																														
#rrggbb	#rgb	HTML/CSS-Farbname	Farbdarstellung																																												
#ffffff	#fff	white																																													
#ff0000	#f00	red																																													
#00ff00	#0f0	lime																																													
#008000	-	green																																													
#ffff00	#ff0	yellow																																													
#ff8000	#f80	-																																													
#0000ff	#00f	blue																																													
#000000	#000	black																																													

6.2.2.5 Update

Um Funktionserweiterungen, Behebung von Sicherheitslücken und andere Fehlerbehebungen im Terminal einzuspielen, muss das Terminal-OS (Betriebssystem des Terminals) aktualisiert werden.

Um das Terminal-OS (Betriebssystem des Terminals) zu aktualisieren, stehen folgende Möglichkeiten zur Verfügung:

Parameter	Einstellung/Beschreibung
Modus	Defaulteinstellung: Benutzerdefinierter Update-Server Folgende Modi stehen zur Auswahl:
	Benutzerdefinierter Update-Server Angabe einer URL, unter der nach einem Terminal-OS-Image gesucht wird.
	In Vorbereitung Zukünftige Erweiterungen in Planung.

6.2.2.5.1 Benutzerdefinierter Update-Server

Folgende Möglichkeiten zur Konfiguration des Update-Servers stehen zur Verfügung:

Parameter	Einstellung/Beschreibung
Trigger	Defaulteinstellung: Automatisch Folgende Trigger stehen zur Auswahl:
	Applikation Kein automatisches Update.
	Automatisch Beim Hochfahren (nach Powerfail oder Neustart) des Geräts wird automatisch nach einem gültigen Terminal OS-Image eines Terminal-OS gesucht (siehe im folgenden Abschnitt Automatisches Update des Terminal-OS).
URL	Defaulteinstellung: LEER Die URL gibt den Pfad an, wo im Netzwerk nach einem gültigen Terminal OS-Image gesucht wird:
	Beispiel-URL / Anmerkung
	servername/path/to/system/image
	Angabe von Servername und Pfad. Das Protokoll "http://" wird automatisch ergänzt.
	http://servername/path/to/system/image Angabe inkl. HTTP-Protokoll, Servername und Pfad.

Automatisches Update des Terminal-OS

Ist ein automatisches Update konfiguriert, wird während des Neustarts folgende Suche durchgeführt:

- 1) Ist in der Terminalkonfiguration eine URL für den Update-Server hinterlegt, wird an der angegebenen URL nach einem gültigen [Terminal OS-Image](#) gesucht, welches sich vom aktuellen Terminal-OS unterscheidet. Ist dies der Fall, wird keine weitere Suche durchgeführt und der Update-Vorgang gestartet.
- 2) Auf angeschlossenen USB-Speichern wird nach einem gültigen [Terminal OS-Image](#) gesucht, welches sich vom aktuellen Terminal-OS unterscheidet. Ist dies der Fall, wird der Update-Vorgang gestartet.

Achtung!

Der USB-Speicher muss an einer USB-Schnittstelle gesteckt sein, welche dem Terminal zugeordnet ist. Die Zuordnung einer USB-Schnittstelle zum Terminal erfolgt in der Schnittstellenkonfiguration in Automation Studio. In der Standardeinstellung ist dem Terminal die USB-Schnittstelle IF5 zugeordnet.

- 3) Wurde kein gültiges [Terminal OS-Image](#) gefunden, wird das aktuelle System gestartet.

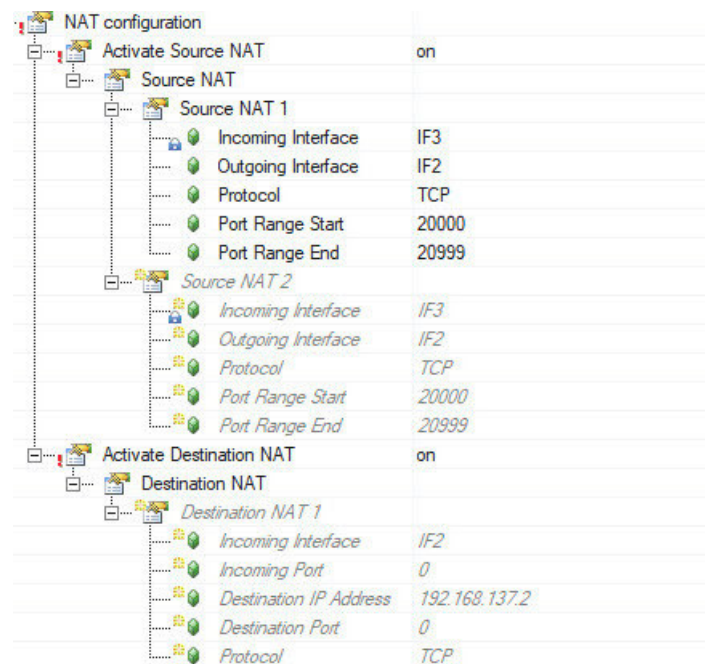
Gültiges PPT-Image für Update des Terminal-OS

Ein [Terminal OS-Image](#) (im Netzwerk oder auf einem USB-Speicher) ist dann gültig, wenn es folgende Bedingungen erfüllt:

- Das [Terminal OS-Image](#) besteht aus folgenden drei Dateien:
 - PPC80Image.img.gz
 - PPC80Image.info
 - PPC80Image.img.gz.sig
- Die Plausibilitätsprüfung anhand der Datei PPC80Image.info liefert keine Fehler.
- Die Prüfung der Signatur PPC80Image.img.gz.sig ergibt, dass das System aus einer vertrauenswürdigen Quelle stammt.

6.2.3 NAT Configuration

Mit den Einstellungen unter NAT Configuration können die Zugriffsrechte vom und auf das Power Panel C80 eingestellt werden.



Source NAT

Die Verwendung des Source NAT erlaubt es dem Panel nach außen zu kommunizieren. Hierfür gibt es drei typische Anwendungsfälle:

- Zugriff auf externe Quellen
- Visualisierungen
- externer Update-Server

Destination NAT

Die Verwendung des Destination NAT erlaubt es von außen auf das Panel zuzugreifen und entsprechende Konfigurationen vorzunehmen.

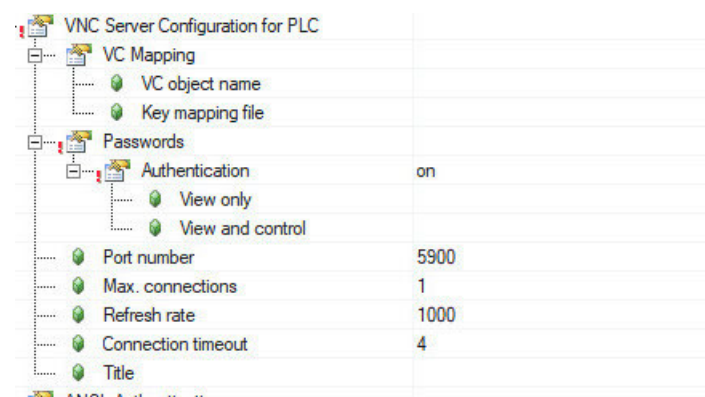
Einstellbare IP Adressen:

- 192.168.137.1: AR
- 192.168.137.2: Linux

Information:

Es gilt darauf zu achten, dass der Destination Port mit dem Port der Developer Tools übereinstimmen muss.

6.2.4 VNC Server Configuration for PLC



Um die Konfigurationsmöglichkeiten in diesem Menü nutzen zu können muss unter *Visualization / Visu Mode* **VNC** eingestellt werden.

6.3 Boot Optionen

6.3.1 Startvorgang

Um in den Boot Manager des Power Panel C80 zu gelangen, muss **[Esc]**, **[Entf]** oder **[F2]** nach dem Initialisieren des USB-Controllers gedrückt werden.

Wird bei der Gerätekonfiguration ein B&R Panel mit Touchsensor verwendet, kann das Setup auch durch Tippen am oberen Rand des Touchbereichs aufgerufen werden.

Es gilt zu beachten, dass sich der obere Rand des Touchbereichs immer frontseitig, gegenüber der Anschlusseite, befindet. Dies ist unabhängig der Rotationsrichtung der Software.

Start-Timeout-Einstellung

Mit diesem Parameter kann die Verzögerungszeit in [s], während auf den Bootmanager-Zugriff via Touch gewartet wird, festgelegt werden.

Parameter	Einstellung/Beschreibung	
setpcttimeout siehe "Kontrolle der Bootimage Version"	Defaultwert: 0 sec	
	Auswahl	Beschreibung
	0 bis 60 sec	Einstellung des Werts in Sekunden.
In der EFI-Shell kann die Zeit (Bootdauer in Sekunden) bis zum Startvorgang festgelegt werden.		

Bedienung

Im Touchbetrieb blendet das System keinen Mauszeiger ein. Erfolgt die Bedienung über ein externes Bediengerät, wird der Mauszeiger eingeblendet. Beide Eingabemethoden können parallel verwendet werden. Das System blendet dabei den Mauszeiger selbständig ein oder aus. Sind Tastatureingaben erforderlich, erscheint eine Tastatur am Display, die über Touch oder Maus bedient werden kann. Alle Tastatureingaben können auch mit einer externen Tastatur getätigt werden.

Eingabemöglichkeiten

Power-on-self-test (POST)

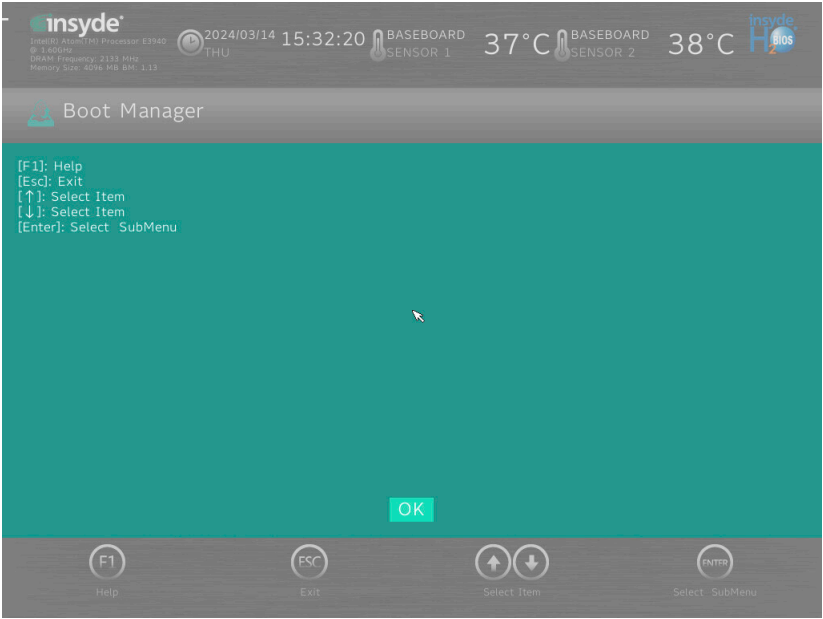
Information:

Die Tastensignale der USB-Tastatur werden erst nach dem Initialisieren des USB-Controllers verarbeitet.

Folgende Tasten sind während des POST aktiviert:

Tasten	Funktion
Esc, Entf, F2	Einstieg in das BIOS Setup Menü oder des Boot Managers.
<Pause>	Mit der <Pause> Taste kann der POST angehalten werden. Nach Drücken jeder anderen beliebigen Taste läuft der POST weiter.

Bootmenü/Boot Manager



Folgende Tasten sind während des POST aktiviert:

Taste	Funktion
F1	Hilfe
ESC	Verlassen der Hilfe
Cursortasten (←, ↑, ↓, →)	Navigation im Bootmenü
Enter	Öffnen des ausgewählten Submenüs

6.3.2 Bootmenü



Bootmenüpunkt	Beschreibung
Continue	Der Bootprozess wird fortgesetzt.
Boot Manager	Auflistung aller erkannten und bootfähigen Medien (siehe "Boot Manager" auf Seite 63).

6.3.3 Boot Manager



Im Boot Manager werden alle erkannten und bootfähigen Legacy- oder UEFI-Medien gelistet. Es kann ausgewählt werden, von welchem dieser Medien der Bootvorgang erfolgen soll.

Kontrolle der Bootimage Version

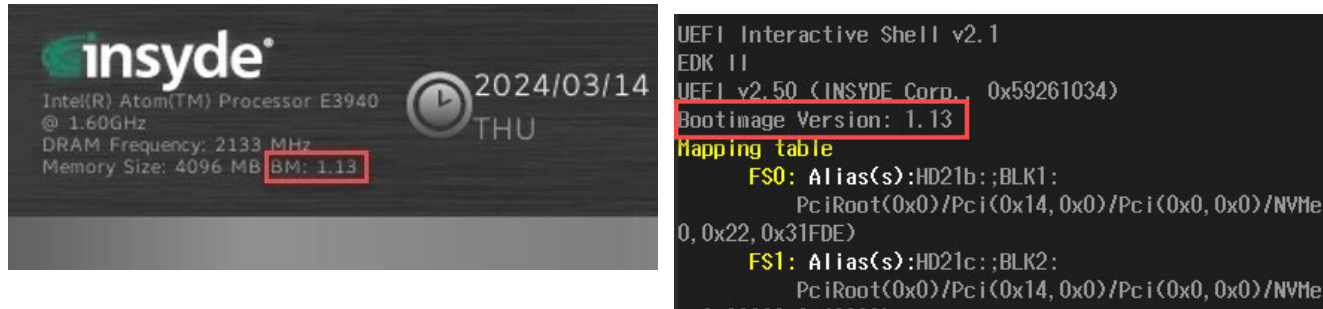
Die Firmware Version des Power Panel C80 Bootimages kann mit Hilfe des Boot Managers auf zwei Arten ausgelesen werden:

1. Den Boot Manager starten (siehe [Boot Optionen](#)).

2. Die Bootimage Version kann in der linken oberen Ecke abgelesen werden.
1. Den Boot Manager starten (siehe [Boot Optionen](#)).

2. Die Internal EFI Shell als Bootmedium auswählen.

3. Die Bootimage Version wird beim Start der Internal EFI Shell angezeigt.



6.4 Update/Installation des C80 Systems

Bei der Aktualisierung des Power Panels mittels USB-Stick ist darauf zu achten, dass dieser mindestens über eine Speicherkapazität von 256 MByte verfügt. Zudem muss ein industrietauglicher USB-Stick verwendet werden.

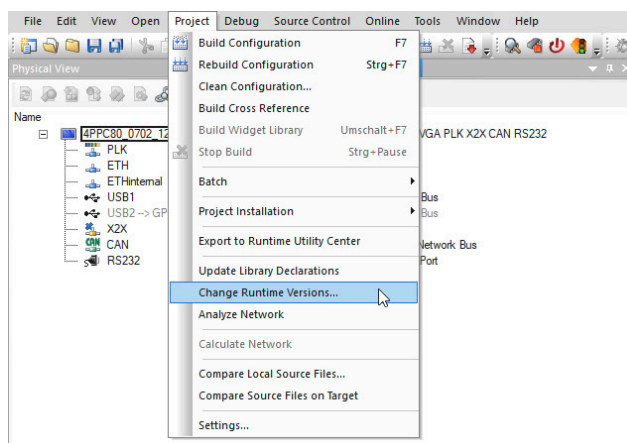
Technische Daten und weitere Informationen der Speichermedien sind der entsprechenden Dokumentation zu entnehmen. Diese ist unter der Bestellnummer des Speichermediums unter www.br-automation.com zu finden und kann von dort heruntergeladen werden.

6.4.1 B&R Hypervisor System

Für generelle Informationen zum Automation Studio (z. B. zu Bedienung, Upgrades und Projekte erstellen, sowie Voraussetzungen, Konfiguration oder Installation eines B&R Hypervisor) siehe Automation Help.

Update/Installation mit Automation Studio

1. Im Automation Studio ein entsprechendes Projekt mit der verwendeten Hardware anlegen.
2. Gewünschte Automation Runtime, Visual Components, mapp Versionen, usw. auswählen.



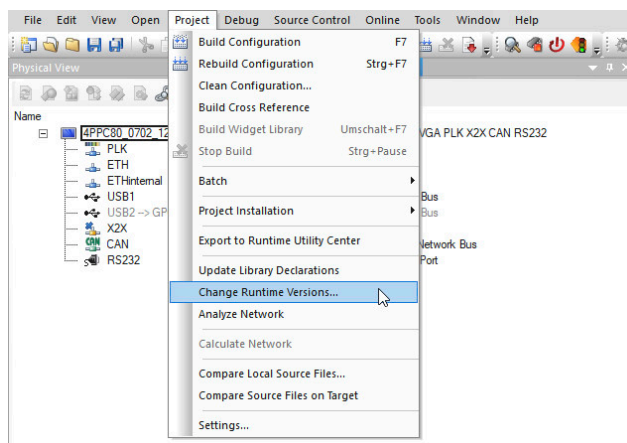
3. Online Verbindung zum Target herstellen.
4. Rebuild/Build Configuration und Download des Projektes.

Information:

Ein Online-Projekttransfer, der eine Neupartitionierung des Anwenderspeichers erfordert, ist nicht möglich. Es muss ein Update/eine Installation mit Automation Studio und USB-Stick durchgeführt werden.

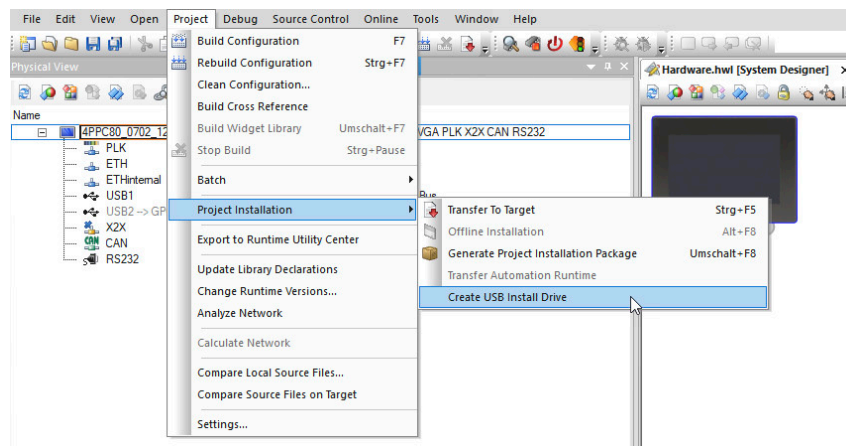
Update/Installation mit Automation Studio und USB-Stick

1. Im Automation Studio ein entsprechendes Projekt mit der verwendeten Hardware anlegen.
2. Gewünschte Automation Runtime, Visual Components, mapp Versionen, usw. auswählen.



3. Rebuild/Build Configuration des Projektes.

4. Einen USB-Stick am Computer anschließen und über **Project Installation / Create USB Install Drive** einen bootfähigen USB-Stick erzeugen.



5. Den erstellten USB-Stick am Power Panel anschließen und dieses neu booten.
6. Den Boot Manager starten (siehe "[Boot Manager](#)" auf Seite 61).
7. Den USB-Stick (UEFI) als Bootmedium anwählen und den Anweisungen folgen.
8. Nach erfolgreichem Update/Installation wird das System neu gestartet und der USB-Stick kann wieder entfernt werden.

6.4.2 Terminal-OS (embedded Linux) System

Für generelle Informationen/Voraussetzungen zum Terminal-OS Update, siehe "[Update](#)" auf Seite 58.

Update mit Automation Studio und USB-Stick

1. In Automation Studio das PPC-Image (Linux Image) des Power Panels aktualisieren (Upgrade).
2. Das installierte Upgrade liegt typischerweise im lokalen Ordner:
`C:\BrAutomation\AS\[PanelSeries]\[PanelVariant]\V[Terminal-OS ImageVersion]`
[PanelSeries]: z. B. PPC, PPT, PMT oder PFT
[PanelVariant]: z. B. 30, 50 oder 80
[Terminal-OS ImageVersion]: Version des Linux Images (nicht die Version vom HW-Upgrade)
3. Einen USB-Stick am Computer anschließen und alle Dateien des installierten Upgrades direkt in das Root-Verzeichnis des USB-Sticks kopieren.

Information:

Der verwendete USB-Stick muss FAT32 formatiert sein.

4. Den USB-Stick am USB-Port des Power Panels anschließen, der dem GPOS (=Terminal-OS) zugeordnet ist, und dieses neu booten.
5. Nach erfolgreichem Boot des Power Panels, wird eine Plausibilitätsprüfung durchgeführt und das Update des Terminal-OS gestartet.
6. Nach erfolgreichem Update wird das System neu gestartet und die Version des Terminal-OS-Image kann im SDM unter *Terminal* ausgelesen werden.

Update mit Download von Homepage und USB-Stick

Aktualisierte Versionen des Power Panel Systems werden auf der B&R Homepage in Form eines Upgrade-Pakets, welches ein PPC-Image enthält, zur Verfügung gestellt. Zur Aktualisierung des Power Panel Systems mittels Upgrade-Paket sind folgende Schritte durchzuführen:

1. Das Upgrade-Paket des Power Panel der C-Series von der B&R Homepage (www.br-automation.com) herunterladen. Es gilt darauf zu achten, dieses im ZIP-Format herunterzuladen.

Es gibt verschiedene Wege ein Upgrade-Paket auf der Homepage zu finden. Zum einen entweder auf der Produktseite (Suche über Bestellnummer möglich) unter *Downloads / PPC Upgrades*. Zum anderen auf der Downloadsseite unter **Software / Automation Studio / Automation Studio 4.9** (oder größer) im Abschnitt *PPC Upgrade*.

2. Die ZIP-Datei mit folgendem Inhalt direkt in das Root-Verzeichnis eines USB-Sticks entpacken:
 - PPC80Image.img.gz
 - PPC80Image.img.gz.sig
 - PPC80Image.info
 - Readme.txt
 - licenses.zip

Information:

Der verwendete USB-Stick muss FAT32 formatiert sein.

3. Den USB-Stick am USB-Port des Power Panels anschließen, der dem GPOS (=Terminal-OS) zugeordnet ist, und dieses neu booten.
4. Nach erfolgreichem Boot des Power Panels, wird eine Plausibilitätsprüfung durchgeführt und das Update des Terminal-OS gestartet.
5. Nach erfolgreichem Update wird das System neu gestartet und die Version des Terminal-OS-Image kann im SDM unter *Terminal* ausgelesen werden.

Kontrolle der Terminal-OS Version

Die Firmware Version des Terminal-OS kann im System Diagnose Manager ausgelesen werden.

1. Im SDM den Menüpunkt **Hardware** aufrufen.
2. Im *Hardware Tree* auf **Terminal** klicken.
3. Unter *Module Details* wird die *Firmware version* angezeigt.

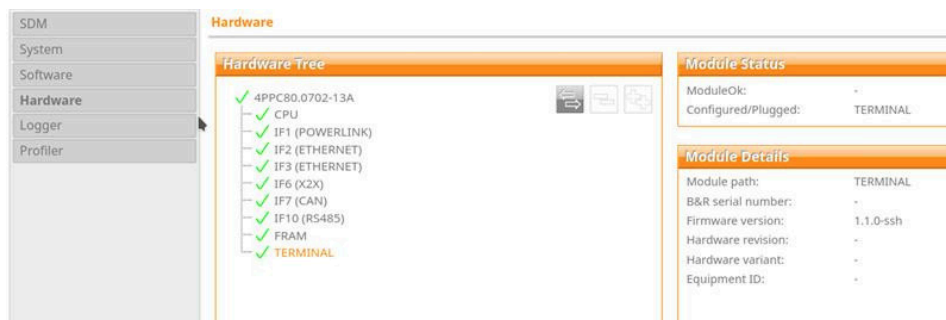


Abbildung 5: Symbolbild

6.4.3 Firmwareupgrade mit Automation Runtime

Die MTCX-Firmware ist Bestandteil des Automation Studios. Das System wird von Automation Runtime automatisch auf diesen Stand gebracht.

Um die im Automation Studio enthaltene Firmware zu aktualisieren, ist ein HW-Upgrade durchzuführen (siehe Automation Help: **Projekt Management / Arbeitsoberfläche / Upgrades**).

6.5 Lizenzinformationen zum Terminal OS

Lizenzinformationen im ZIP-Archiv *license.zip*

Das ZIP-Archiv *license.zip* enthält die Datei *license.manifest*, welche eine Übersicht verwendeter Softwarekomponenten mit Name, Version und Lizenzinformation enthält. Des Weiteren enthält das ZIP-Archiv auch detaillierte Versionsinformationen zu jeder einzelnen Softwarekomponente.

Information: Beim Entpacken des ZIP-Archivs beachten, dass aus technischen Gründen Dateien mit gleichem Namen enthalten sein können.

Das ZIP-Archiv *license.zip* ist in folgenden Image-Paketen enthalten:

Typ des Terminal OS-Image ¹⁾	Beschreibung
Automation Studio Upgrade	<p>Ausführbare Datei zur Installation in Automation Studio²⁾</p> <p>Speicherort von <i>license.zip</i> nach Installation:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Typischerweise im lokalen Installationsverzeichnis von Automation Studio: C:\BrAutomation\AS\[PanelSeries]\[PanelVariant]\V[ImageVersion] • [PanelSeries]: z. B. PPC, PPT, PMT oder PFT • [PanelVariant]: z. B. 30, 50 oder 80 • [ImageVersion]: Linux-Image-Version³⁾
ZIP-Archiv	ZIP-Archiv, welches neben dem Linux-Image auch die Datei <i>license.zip</i> enthält.

- 1) Das Terminal OS-Image ist ein Linux-Image. Dieses Image ist ein Abbild des Terminal OS (siehe "Terminal OS-Image" auf Seite 71), welches zur Installation bzw. Aktualisierung desselben benötigt wird.
Linux-Image installieren/aktualisieren: siehe "Update " auf Seite 58
- 2) Siehe Automation Help für Informationen zu Download und Installation in Automation Studio.
- 3) Die Linux-Image-Version ist nicht identisch mit der Version vom HW-Upgrade.

Information:

Die Lizenzinformationen in *license.zip* beziehen sich immer auf eine bestimmte Image-Version.

6.6 Netzwerkinformationen

Das Gerät besitzt nach außen eine **POWERLINK-Schnittstelle (IF1)** und eine **Ethernet-Schnittstelle (IF2)**. Intern im Gerät steht eine Ethernet-Internal (IF3) zur Verfügung.

Schnittstelle	Beschreibung
POWERLINK-Schnittstelle (IF1)	Diese Schnittstelle ist fest dem Automation Runtime zugeordnet.
Ethernet-Schnittstelle (IF2)	Diese Schnittstelle ist fest dem Automation Runtime zugeordnet.
Ethernet-Internal (IF3)	Diese Schnittstelle wird zur internen Kommunikation zwischen Automation Runtime und Terminal-OS verwendet.

6.6.1 MAC-Adressen

Die MAC-Adressen der POWERLINK- bzw. Ethernet-Schnittstellen sind auf der Geräterückseite auf dem Produktetikett zu finden. Der Aufdruck der MAC-Adressen befindet sich unterhalb der Seriennummer in folgendem Format:

Aufdruck der MAC-Adresse	Schnittstelle
IF1: DD-DD-DD-DD-DD-DD	POWERLINK-Schnittstelle
IF2: 11-22-33-44-55-66	Ethernet-Schnittstelle

6.7 Informationen zum Webbrowser

Der implementierte Webbrowser des Terminals bietet vollständige JavaScript-Unterstützung!

Folgende Features werden jedoch nicht unterstützt:

- Java
- Flash

6.7.1 Unterstützte Schriften

Systemschriften

Im Terminal OS sind Schriften installiert, welche vom Browser für die Anzeige von HTML-Visualisierungen (mapp View) verwendet werden:

Schrift	Installiert ab Terminal OS
	1.0.0
Arial	✓
Arial Unicode	✓
DejaVu Sans	✓
DejaVu Sans Mono	✓
Verdana	✓

Ersatzschriftarten (Font-Mapping)

Enthält die HTML-Visualisierung (mapp View) Schriften, die nicht auf dem Terminal OS vorhanden sind, werden ersatzweise folgende Systemschriften verwendet:

Schrift	Ersatzschrift ab Terminal OS
	1.0.0
serif	Arial, Regular
sans-serif	DejaVu Sans, Book
monospace	DejaVu Sans Mono, Book
Arial	Arial, Regular
Helvetica	Arial, Regular
Verdana	Verdana, Regular
Times New Roman	Arial, Regular
Courier New	DejaVu Sans Mono, Book

*) "serif", "sans-serif" und "monospace" sind sogenannte generische Schriftarten.

Als Standard-Schriftgröße ist 16 px eingestellt.

6.7.2 Unterstützte Videoformate

In der Visualisierung können Videos dargestellt werden. Für die Einbettung von Videos in die Webvisualisierung werden folgende Containerformate unterstützt:

- WebM
- MP4 (H.264)

6.7.3 User-Agent

Jeder Webbrowser sendet zu seiner Identifikation verschiedene Informationen (z. B. Browser-Name, -Version, Betriebssystem usw.) an den Web-Server, der die HTML-Seite ausliefert.

Als Teil des HTTP-Headers identifiziert sich ein Webbrowser als User-Agent. Der Webbrowser sendet mit dem HTTP-Header zusätzliche Informationen mit:

Beispiel: User-Agent: Mozilla/5.0 ... BRPanel/1.0 (PPT50;landscape;1280x800;6PPT50.101E-16B;)

Beschreibung der Informationen:

Identification := BRPanel/<Version> (<Type>;<Orientation>;<Resolution>;<OrderId>)	
BRPanel	Identifikation als B&R-Panel.
<Version>	Die Versionsnummer des Kommentars (Ausdruck in Klammern), der primär dazu dient, die Informationen innerhalb der Klammer richtig auszuwerten. Format von <Version>: <Number>.<Number>
<Type>	Bezeichnung der Gerätefamilie: PPT50, PPC50, PPC3100...
<Orientation>	Ausrichtung der Bildschirmanzeige enthält einen der beiden folgenden Werte:
landscape	Querformat
portrait	Hochformat
<Resolution>	Auflösung des Gerätes im Format "BREITExHÖHE". Format von <Resolution>: WIDTHxHEIGHT
WIDTH	Breite des Displays in Pixel.
HEIGHT	Höhe des Displays in Pixel.
	Breite und Höhe des Displays werden entsprechend der Ausrichtung ausgegeben:
	<ul style="list-style-type: none"> Beispiel für Querformat: 1280x800 Beispiel für Hochformat: 800x1280
<OrderId>	Die Bestellnummer des Geräts

6.7.4 Verwendung der Developer-Tools

Mit den Developer-Tools kann von einem beliebigen Remote-Computer über das Netzwerk auf den Browser zugegriffen werden. Die Developer-Tools können helfen, Seiten on-the-fly zu bearbeiten und Probleme schnell zu diagnostizieren.

Information:

Um die Developer-Tools verwenden zu können, wird auf dem Remote-Computer einer der beiden Browser [Google Chrome](#) oder [Chromium](#) benötigt.

Informationen zur Funktion und Anwendung der Developer-Tools: [Chrome DevTools](#)

Aktivierung der Remote-Developer-Tools

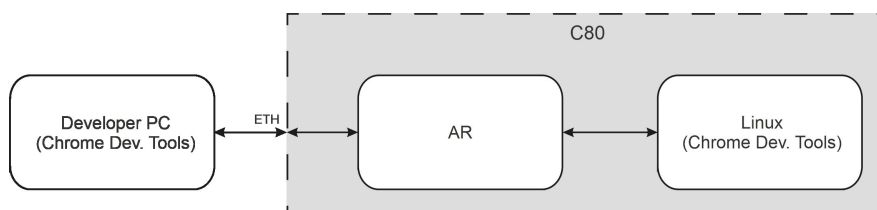
1. Parameter Developer-Tools in der Terminalkonfiguration aktivieren.
 2. Gültigen und freien Port einstellen (Portnummer).
 3. In Automation Studio das Projekt kompilieren und in das Power Panel übertragen.
- ✓ Der Webbrowser wird mit den entsprechenden Einstellungen und den aktivierten Developer-Tools gestartet.

Um die Remote-Developer-Tools verwenden zu können, müssen zusätzlich folgende Bedingungen erfüllt sein:

- Das Gerät ist über das Ethernet-Netzwerk erreichbar.
- Das Netzwerk und der verwendete Computer lassen eine Kommunikation zu.
- Auf dem Remote-Computer wird ein Browser benötigt, der die Developer-Tools unterstützt.

NAT Konfiguration anpassen

Um die Developer Tools des PPC80 nutzen zu können, muss das Routing entsprechend konfiguriert werden. Dabei kann es zu zwei unterschiedlichen Konstellationen kommen, je nachdem ob die Ports des Developer PC, Automation Runtime (AR) und des Linux vom PPC80 übereinstimmen oder nicht.



Konstellation A

1. Developer PC: Port 9222
2. AR: Destination NAT 1 - Incoming Port: 9222
3. AR: Destination NAT 1 - Destination Port: 9222
4. Linux: Terminal configuration: Port number 9222

Konstellation B

1. Developer PC: Port 9333
2. AR: Destination NAT 1 - Incoming Port: 9333
3. AR: Destination NAT 1 - Destination Port: 9222
4. Linux: Terminal configuration: Port number 9222

Routing Beispiel für AR und Linux des PPC80

Destination NAT	
Destination NAT 1	
Incoming Interface	IF2
Incoming Port	9222
Destination IP Address	192.168.137.2
Destination Port	9222
Protocol	TCP

Terminal configuration	
Startup	
Screen	
Visualization	
Visu mode	
Web	
URL of application	
Enable virtual keyboard	off
Developer tools	on
Port number	9222
Disable pinch gesture	off

Damit das Linux des PPC80 nach außen kommunizieren kann, beispielsweise um auf Updates oder PDF-Dateien zuzugreifen, muss die *Activate Source NAT* Einstellung aktiviert werden. Hier können weitere Konfigurationen, wie zum Beispiel das zu verwendende Protokoll (u.a. TCP), vorgenommen werden.

Aufruf der Developer-Tools

Wurden die Developer-Tools aktiviert und der Webbrowser gestartet, können vom Remote-Computer mit folgender URL die Developer-Tools für den Browser aufgerufen werden:

⇒ Mit IP-Adresse: `http://ip-address:port`

ip-address	Die IP-Adresse des Terminals. Ist DNS aktiviert und ist ein Hostname für das Terminal angegeben, dann kann die IP-Adresse des Terminals mittels entsprechender Netzwerktools (z. B. nslookup) ermittelt werden.
port	Der Port wurde im entsprechenden Parameter konfiguriert (Standardeinstellung: 9222).

Weitere Funktionen

Läuft der Webbrowser mit aktivierten Developer-Tools, sind zusätzlich folgende Funktionen aktiviert:

- ⇒ Bei Verwendung einer USB-Maus wird mit der rechten Maustaste ein Kontextmenü aufgerufen.
- ⇒ Bei Verwendung einer USB-Tastatur sind zusätzlich folgende Tasten aktiviert:

[F5]	Aktualisieren: Das aktuelle Browserfenster wird neu geladen.
[Alt]+[Links]	Eine Seite zurück: Vorherige Seite der Browserchronik aufrufen.
[Alt]+[Rechts]	Eine Seite vor: Nächste Seite der Browserchronik aufrufen.

6.7.5 Tastatur

Texteingaben können über eine USB-Tastatur oder eine virtuelle Tastatur erfolgen.

Die virtuelle Tastatur wird angezeigt, sobald sich der Fokus (blinkender Texteingabecursor "|") in einem Eingabefeld befindet. Die Abhängigkeit der Terminal Einstellung ist zu beachten (siehe [Virtuelle Tastatur aktivieren](#)).

q	w	e	r	t	y	u	i	o	p
a	s	d	f	g	h	j	k	l	↵
↑	z	x	c	v	b	n	m	←	
▼	.					,	?123	←	→

Mit den Tasten **[?123]**, **[ABC]**, **[1/2]** und **[2/2]** können weitere Tastaturlayouts aufgerufen werden:

1	2	3	4	5	6	7	8	9	0
*	#	+	-	=	()	"	~	↵
1/2	@	&	/	\	'	:	;	←	
▼	.					,	ABC	←	→

€	£	\$	¥	μ	§	<	>	[]
°	^		_	{	}	!	?	`	↵
2/2	'	%	‰	Σ	∅	·	±	←	
▼	.					,	ABC	←	→

6.8 Dateiformate

6.8.1 Terminal OS-Image

Das Terminal OS-Image ist ein komprimiertes Abbild des Terminal OS (Betriebssystem des Terminals). Das Terminal OS-Image ist ein Paket und besteht aus folgenden Dateien:

Datei	Beschreibung
PPC80Image.img.gz	Komprimiertes Abbild des Terminal OS.
PPC80Image.img.gz.sig	Signatur des Abbilds.
PPC80Image.info	Informationen zum Abbild (MD5-Prüfsumme, Image-Version usw.).

Information:

Dieses Power Panel unterstützt signierte Images. Das Power Panel überprüft bei einem Update anhand der mitgelieferten Signatur, ob das Image aus einer vertrauenswürdigen Quelle stammt.

Bei einem Update wird anhand der MD5-Prüfsumme überprüft, ob das Image fehlerfrei ist.

6.8.2 Boot-Logo

Das Boot-Logo wird während der Hochlaufphase des Geräts angezeigt.

Das Boot-Logo muss folgende Voraussetzungen erfüllen:

Dateiformat	Als Dateiformat des Boot-Logos ist nur das Format BMP (Windows Bitmap) zulässig.
Größe	Die Größe der verwendeten Grafik muss der Größe des Displays im Vollbildmodus entsprechen. Die Displaygröße des verwendeten Power Panels kann dem Abschnitt "Technische Daten" entnommen werden.
Name	In Automation Studio kann das Boot-Logo mit beliebigem Namen eingefügt werden.
Farbtiefe	Die Farbtiefe ist auf 24 Bit eingeschränkt.

6.8.3 Boot-Animation

Die Boot-Animation muss folgende Voraussetzungen erfüllen:

Dateiformat	Als Dateiformat der Boot-Animation ist nur das Format GIF (Graphics Interchange Format) zulässig.
Größe	Die Größe der Boot-Animation darf nur gleich oder kleiner der Größe des eingesetzten Displays im Vollbildmodus sein.
Name	In Automation Studio kann die Boot-Animation mit einem beliebigen Namen eingefügt werden.
Position	Bei der Angabe der Position der Boot-Animation (siehe " Konfiguration in Automation Studio " auf Seite 52) ist darauf zu achten, dass die gesamte Boot-Animation noch auf dem Display angezeigt werden kann.
Anwendung	Die Boot-Animation wird einem vorhandenen statischen Boot-Logo überlagert. Die Boot-Animation wird ausschließlich während des Verbindungsaufbaus des Terminals zur Visualisierung (WEB-Anwendung) angezeigt. Sie wird nicht während des Hochfahrens des Geräts angezeigt.

7 Inbetriebnahme

7.1 Grundlagen

Information:

Es kann sich bei bestimmten Umweltbedingungen oder raschen klimatischen Änderungen Kondensation bilden. Für eine verbesserte Akklimatisierung und um Schäden zu vermeiden, muss das Gerät langsam der Raumtemperatur angepasst werden.

7.2 Kalibrierung

Achtung!

Das PPC80 führt bei jedem Start eine Kalibrierung des Touchscreens durch.

Um eine optimale Kalibrierung zu gewährleisten darf die Frontseite des Terminals während des Boot-Vorgangs nicht berührt werden. Auch von sonstigen Einflüssen (beispielsweise hinlegen des Gerätes) ist abzusehen.

7.3 Bedienung des Power Panels

Für die Bedienung des Power Panels können folgende Eingabemedien einzeln oder gleichzeitig benutzt werden:

- Touch Screen
- USB-Tastatur

7.3.1 Tastatur

Texteingaben können über eine USB-Tastatur oder eine virtuelle Tastatur erfolgen.

Die virtuelle Tastatur wird angezeigt, sobald sich der Fokus (blinkender Texteingabecursor "|") in einem Eingabefeld befindet. Die Abhängigkeit der Terminal Einstellung ist zu beachten (siehe [Virtuelle Tastatur aktivieren](#)).

q	w	e	r	t	y	u	i	o	p
a	s	d	f	g	h	j	k	l	↵
↑	z	x	c	v	b	n	m	⇐	
▼	.					,	?123	⇐	→

Mit den Tasten [?123], [ABC], [1/2] und [2/2] können weitere Tastaturlayouts aufgerufen werden:

1	2	3	4	5	6	7	8	9	0
*	#	+	-	=	()	"	~	↵
1/2	@	&	/	\	'	:	;	⇐	
▼	.					,	ABC	⇐	→

€	£	\$	¥	μ	§	<	>	[]
°	^		_	{	}	!	?	`	↵
2/2	´	%	‰	Σ	∅	·	±	⇐	
▼	.					,	ABC	⇐	→

7.3.2 Maus

Wird eine USB-Maus angeschlossen, erscheint der Mauscursor.

Werden rechte und linke Maustaste gleichzeitig länger als 2 Sekunden betätigt, wechselt das Gerät auf die Serviceseiten.

8 Instandhaltung

In folgendem Kapitel werden jene Instandhaltungsarbeiten beschrieben, die von einem qualifizierten und eingeschulten Endanwender selbst vorgenommen werden können.

Information:

Für Instandhaltungsarbeiten dürfen nur von B&R freigegebene Komponenten verwendet werden.

8.1 Batteriewechsel

Warnung!

Der Batterieeinsatz darf nur durch den B&R Batterieeinsatz 5ACCRHMI.0018-000 ersetzt werden. Die Batterie ist fest verbaut und kann nicht getauscht werden. Es ist stets der gesamte Batterieeinsatz auszuwechseln.

Die Verwendung einer anderen Batterie kann eine Feuer- oder Explosionsgefahr darstellen.

Die Batterie kann bei falscher Handhabung explodieren. Batterie nicht aufladen, zerlegen oder in einem Feuer entsorgen.

Information:

Die Bufferdauer beim Batterieeinsatzwechsel beträgt ca. 2 Minuten.

Beim Batteriewechsel ist folgendes zu beachten:

- Das Design des Produktes gestattet das Wechseln der Batterie sowohl in spannungslosem Zustand als auch bei eingeschaltetem B&R Gerät. In manchen Ländern ist der Wechsel unter Betriebsspannung jedoch nicht erlaubt - örtliche Vorschriften sind einzuhalten!
- Der Batteriewechsel darf nur von qualifiziertem Personal ausgeführt werden.
- Beim Wechseln der Batterie in spannungslosem Zustand bleiben vorgenommene BIOS-Einstellungen erhalten (werden in einem spannungssicheren EEPROM gespeichert). Datum und Uhrzeit sind erneut einzustellen und remanente Daten im batteriegepufferten SRAM von IF-Optionen sind zu sichern, da diese Daten beim Batteriewechsel verloren gehen können. Details zu den gespeicherten Daten können dem folgenden Abschnitt entnommen werden:

"Geräteschnittstelle - Batterie" auf Seite 36

Systemeinheit	max. Pufferdauer beim Batteriewechsel [min]
C80	2

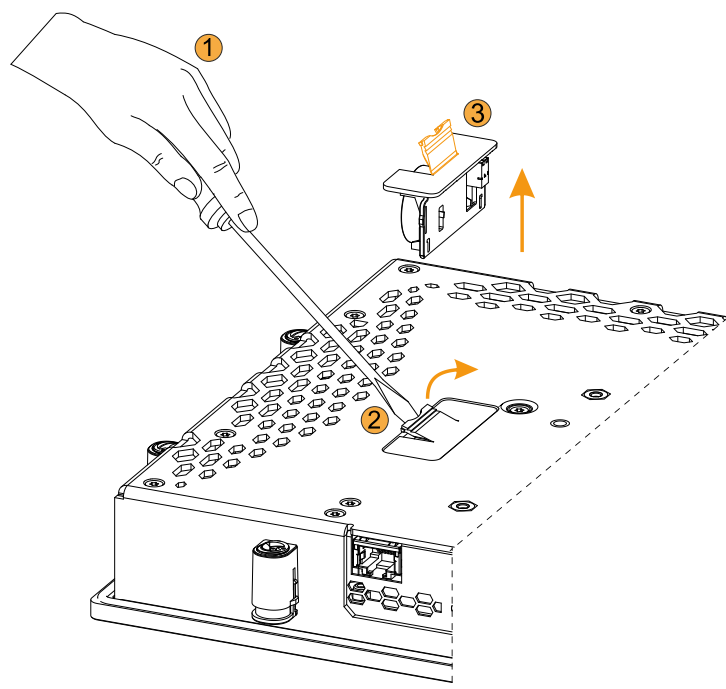
Benötigtes Werkzeug

- Flachsraubendreher

Vorgehensweise

1. Zuleitung zum Power Panel spannungslos machen (Netzkabel abstecken).
2. Elektrostatische Entladung am Gehäuse bzw. am Erdungsanschluss vornehmen.

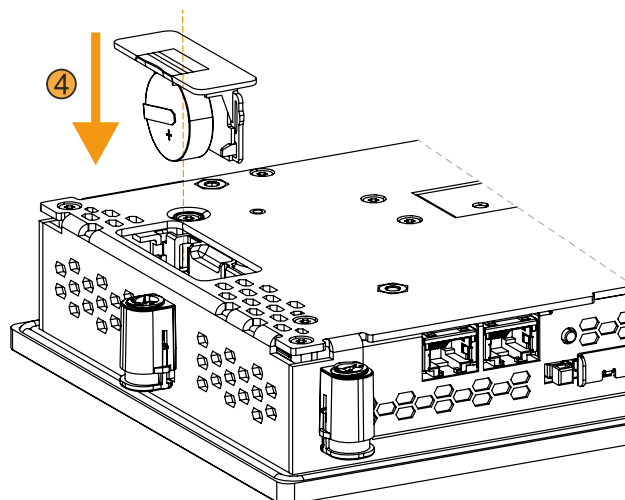
3. Die Lasche der Batterielade mit einem Flachsraubendreher vorsichtig öffnen (1) und die Lasche vollständig aufrichten, bis diese einen Winkel von 90° mit dem Gerät bildet (2).
4. Die Batterielade an der Lasche aus dem Gerät herausziehen (3).



5. Neue Batterielade vollständig ins Gerät einstecken (4). Die Lasche der Ersatz-Batterielade muss dabei geschlossen sein.

Hinweis:

Beim Wiedereinsetzen ist auf die Polung zu achten.



6. Das Power Panel wieder unter Spannung setzen (Netzkabel anstecken).
 7. Datum und Uhrzeit im BIOS neu einstellen.
- ✓ Der Batteriewechsel ist abgeschlossen und das Gerät betriebsbereit.

Warnung!

Bei Lithium-Batterien handelt es sich um Sondermüll! Verbrauchte Batterien müssen nach den örtlichen Vorschriften entsorgt werden.

8.2 Reinigung

Gefahr!

Die Reinigung des Geräts darf nur im ausgeschalteten Zustand durchgeführt werden, um das Auslösen unbeabsichtigter Funktionen (durch Berühren des Touchscreens oder von Tasten) zu vermeiden.

- Zum Reinigen des Geräts ist ein Tuch zu verwenden, das mit Spülmittellösung, Bildschirmreinigungsmittel oder Alkohol (Ethanol) befeuchtet ist.
- Das Reinigungsmittel darf nicht direkt auf das Gerät aufgetragen werden.
Es dürfen keine Scheuermittel, aggressive Lösungsmittel und Chemikalien, Druckluft oder Dampfstrahler verwendet werden.
- Bei der Reinigung sollten Bereiche mit Aufklebern und Produktkennzeichnung ausgespart werden, um Beschädigungen zu vermeiden.

Information:

Displays mit Touchscreen sollten in regelmäßigen Abständen gereinigt werden.

8.3 Anwendertipps zur Erhöhung der Display-Lebensdauer

8.3.1 Backlight

Die Lebensdauer des Backlight wird mit der "Half Brightness Time" angegeben. Eine Betriebszeit von 50.000 Stunden würde bedeuten, dass nach dieser Zeit die Displayhelligkeit immer noch 50 % beträgt.

8.3.1.1 Maßnahmen zum Erhalt der Backlight-Lebensdauer

- Die Displayhelligkeit kann auf den geringsten, für die Augen der Anwender/-innen angenehmen, Wert eingestellt werden.
- Helle Bilder sollten, soweit dies möglich ist, vermieden werden.
- Eine Verringerung der Helligkeit um 50 % kann eine Erhöhung der Half Brightness Time um ca. 50 % bewirken.

8.3.2 Image-Sticking

Als Image Sticking wird das „Einbrennen“ eines Bildes nach längerer Anzeige eines statischen Bildes auf einem Display bezeichnet. Es tritt jedoch nicht nur bei statischen Bildern auf. Image Sticking wird in technischer Literatur auch als burn-in effect, image retention, memory effect, memory sticking oder ghost image bezeichnet.

Es werden 2 verschiedene Arten unterschieden:

- Fläche (Area type): man kann diese Art bei einem dunkelgrauen Bild erkennen. Der Effekt verschwindet, wenn das Display eine längere Zeit ausgeschaltet wird.
- Linie (Line type): kann zu einem bleibenden Schaden führen.

Wodurch wird Image Sticking verursacht?

- Statische Bilder
- Kein Bildschirmschoner
- Scharfe Kontrastübergänge (z. B. schwarz/weiß)
- Hohe Umgebungstemperaturen
- Betrieb außerhalb der Spezifikation

Wie kann Image Sticking reduziert werden?

- Laufendes Wechseln zwischen statischen und dynamischen Bildern
- Verhindern von zu großen Helligkeitsunterschieden zwischen Vorder- und Hintergrunddarstellung
- Verwendung von Farben mit ähnlicher Helligkeit
- Verwendung von Komplementärfarben bei den Folgebildern
- Verwendung von Bildschirmschonern

8.4 Information zu Displayeigenschaften

Die folgenden Einschränkungen ergeben sich aus dem derzeitigen Stand der Technik und es resultieren daraus keine Ansprüche auf Reklamation oder Gewährleistung.

Pixelfehler:

Displays können auf Grund des Fertigungsprozesses fehlerhafte Bildpunkte (Pixelfehler) enthalten.

Farbabweichung:

Displays können auf Grund des Fertigungsprozesses, der Eigenschaften der verwendeten Komponenten, durch Umwelteinflüsse und Alterung, Farben oder Farbbereiche unterschiedlich darstellen. Dies kann auch bei zwei gleichartigen Geräten derselben Revision nicht gänzlich ausgeschlossen werden.

8.5 Reparatur/Reklamation und Ersatzteile

Gefahr!

Durch unbefugtes Öffnen oder Reparieren eines Geräts können Personenschäden und/oder große Sachschäden entstehen. Reparaturen dürfen daher nicht selbst, sondern nur von autorisiertem Fachpersonal beim Hersteller durchgeführt werden.

Zur Abwicklung eines Reparatur-/Reklamationsfalls ist über das B&R Material Return Portal auf der B&R Webseite www.br-automation.com ein Reparaturauftrag oder eine Reklamation zu erstellen.

9 Zubehör

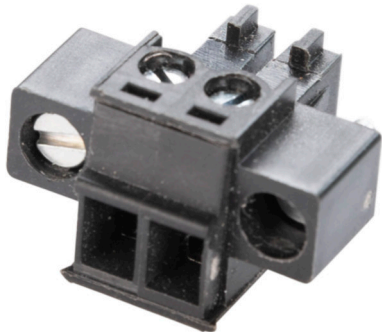
Nachfolgendes Zubehör ist von B&R in Zusammenhang mit dem verwendeten Gerät funktionsgeprüft und kann mit diesem betrieben werden. Hierbei ist jedoch auf mögliche Einschränkungen hinsichtlich des Betriebs mit anderen Einzelkomponenten als Gesamtgerät zu achten. Für den Betrieb des Gesamtgeräts gilt, dass sämtliche Einzelpezifikationen der Komponenten einzuhalten sind.

Alle Komponenten, die in diesem Handbuch aufgeführt sind, wurden intensiven System- und Kompatibilitätstests unterzogen und sind entsprechend freigegeben. Für nicht freigegebenes Zubehör kann B&R keine Funktionsgarantie übernehmen.

9.1 0TB6102 2-poliger Spannungsversorgungsstecker

Diese einreihige 2-polige Feldklemme wird als Spannungsversorgungsklemme benötigt.

9.1.1 Bestelldaten

Bestellnummer	Kurzbeschreibung	Abbildung
	Feldklemmen	
0TB6102.3000-00	Zubehoer 2 pol. Schraubklemme (3,81)	
0TB6102.3100-00	Zubehoer 2 pol. Federzugklemme (3,81)	

9.1.2 Technische Daten

Information:

Die nachfolgend angegebenen Kenndaten, Merkmale und Grenzwerte sind nur für diese Einzelkomponente alleine gültig und können von denen zum Gesamtgerät abweichen. Für das Gesamtgerät, in dem z. B. diese Einzelkomponente verwendet wird, gelten die zum Gesamtgerät angegebenen Daten.

Bestellnummer	0TB6102.3000-00	0TB6102.3100-00
Allgemeines		
Zulassungen		
CE		Ja
UL		in Vorbereitung
Feldklemme		
Anzahl der Pole	2 (female)	
Art der Klemmung	Ausführung als Schraubklemme	Ausführung als Federzugklemme
Kabelart	nur Kupferdrähte (keine Aluminiumdrähte!)	
Rastermaß	3,81 mm	
Anschlussquerschnitt		
AWG-Leiter	28 bis 16	
Aderendhülse mit Kunststoffkragen	0,2 bis 1,5 mm²	0,25 bis 0,5 mm²
mit Aderendhülse	0,2 bis 1,5 mm²	0,25 bis 1,5 mm²
flexibel	0,2 bis 1,5 mm²	0,14 bis 1,5 mm²
starr	0,2 bis 1,5 mm²	0,14 bis 1,5 mm²
Anzugsmoment	0,20 bis 0,25 Nm	0,22 bis 0,25 Nm
Elektrische Eigenschaften		
Nennspannung	300 V	
Nennstrom ¹⁾	8 A	


1) Die jeweiligen Grenzwerte des Power Panels bzw. des Panel PC sind zu berücksichtigen!

9.2 0TB1210.3100

9.2.1 Allgemeines

Die zweireihige 10-polige Feldklemme TB1210 wird zum Anschluss für die Schnittstellen verschiedener Interface Optionen verwendet.

9.2.2 Bestelldaten

Bestellnummer	Kurzbeschreibung	Abbildung
	Feldklemmen	
0TB1210.3100	Stecker 300 VDC - 10-polig female - Federzugklemme - Vibrationsschutz durch Schraubflansch	

9.2.3 Technische Daten

Information:

Die nachfolgend angegebenen Kenndaten, Merkmale und Grenzwerte sind nur für dieses Zubehör alleine gültig und können von denen zum Gesamtgerät abweichen. Für das Gesamtgerät, in dem z. B. dieses Zubehör verbaut ist, gelten die zum Gesamtgerät angegebenen Daten.

Bestellnummer	0TB1210.3100
Allgemeines	
Zulassungen	
CE	Ja
UKCA	Ja
UL	cULus E115267 Industrial Control Equipment
HazLoc	cULus HazLoc E180196 Industrial Control Equipment for Hazardous Locations Class I, Division 2, Groups ABCD, T4 ¹⁾
DNV	Temperature: B (0 - 55 °C) Humidity: B (up to 100%) Vibration: A (0.7 g) EMC: B (bridge and open deck) ²⁾
LR	ENV3
KR	Ja
ABS	Ja
BV	EC31B Temperature: 5 - 55 °C Vibration: 0.7 g EMC: Bridge and open deck
EAC	Ja
Feldklemme	
Anmerkung	Nennenden nach UL
Anzahl der Pole	10 (female)
Art der Klemmung	PUSH IN Federanschluss
Kabelart	Nur Kupferdrähte (keine Aluminiumdrähte!)
Rastermaß	3,5 mm
Anschlussquerschnitt	
AWG-Leiter	AWG 26 bis 16
Aderendhülse mit Kunststoffkragen	0,14 bis 1 mm ²
eindrähtig	0,14 bis 1,5 mm ²
feindrähtig	0,14 bis 1,5 mm ²
mit Aderendhülse	0,14 bis 1,5 mm ²

Bestellnummer	0TB1210.3100
Elektrische Eigenschaften	
Nennspannung	300 V
Nennstrom ³⁾	10 A
Einsatzbedingungen	
Verschmutzungsgrad nach EN 61131-2	Verschmutzungsgrad 2

- 1) Ja, jedoch nur zutreffend, wenn alle im Gesamtgerät verbauten Komponenten diese Zulassung haben und das Gesamtgerät die entsprechende Kennzeichnung trägt.
- 2) Ja, jedoch nur zutreffend, wenn alle im Gesamtgerät verbauten Komponenten diese Zulassung haben und am zugehörigen DNV-Zertifikat zur Produktfamilie angeführt sind.
- 3) Die jeweiligen Grenzdaten der I/O Module sind zu berücksichtigen!

9.3 Ersatzteile

Für die B&R Power Panel C80 stehen folgende Ersatzteile zur Verfügung.

9.3.1 5ACCRHMI.0018-000

Batterieeinsatz für Power Panel C80 und Panel PC 1200

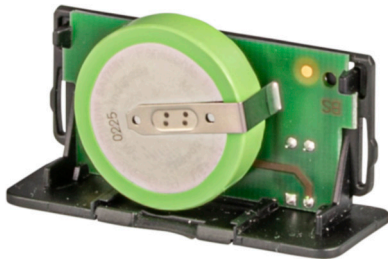
Dieser Batterieeinsatz enthält folgende Ersatzteile:

- Batterielade für C80/PPC1200 (inkl. Batterie)

Dieser Batterieeinsatz ist geeignet für folgende Power Panels und Panel PC:

- Power Panel C80
- Panel PC 1200

9.3.1.1 Bestelldaten

Bestellnummer	Kurzbeschreibung	Abbildung
	Zubehör	
5ACCRHMI.0018-000	HMI C80/PPC1200 Batterieeinsatz - 1x Batterielade C80/PPC1200 - 1x Batterie inkl. Platine	

9.3.1.2 Technische Daten

Information:

Die nachfolgend angegebenen Kenndaten, Merkmale und Grenzwerte sind nur für dieses Zubehör alleine gültig und können von denen zum Gesamtgerät abweichen. Für das Gesamtgerät, in dem z. B. dieses Zubehör verbaut ist, gelten die zum Gesamtgerät angegebenen Daten.

Bestellnummer	5ACCRHMI.0018-000
Allgemeines	
Batterie	
Typ	Panasonic 1000 mAh
Nennspannung	3 V
Lebensdauer	8 Jahre ¹⁾
tauschbar	Nein ²⁾
Ausführung	Lithium
Zulassungen	
CE	Ja
UKCA	Ja
Einsatzbedingungen	
Verschmutzungsgrad nach EN 61131-2	Verschmutzungsgrad 2
Umgebungsbedingungen	
Temperatur	
Betrieb	-25 bis 60 °C
Lagerung	-25 bis 60 °C
Transport	-25 bis 60 °C
Luftfeuchtigkeit	
Betrieb	5 bis 90 %
Lagerung	5 bis 95 %
Transport	5 bis 95 %
Mechanische Eigenschaften	
Gehäuse	
Material	eingefärbter Kunststoff (RAL 9005)
Gewicht	ca. 13 g

1) Bei 50 °C, 6 µA der zu versorgenden Komponenten.

2) Die Batterie ist im Batterieeinsatz fest verbaut und kann nicht getauscht werden. Es ist stets der gesamte Batterieeinsatz auszuwechseln.

9.3.2 6ACCRPP3.0001-000

Montagesatz für Power Panel C-Series und Panel PCs

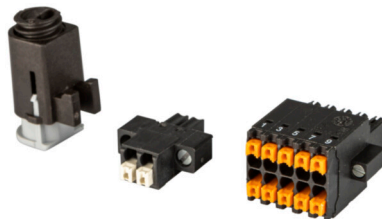
Dieser Montagesatz enthält folgende Ersatzteile:

- 9 Halteklammern mit Drehmomentbegrenzung
- 1x 2-polige Federzugklemme
- 1x 10-polige Federzugklemme

Dieser Montagesatz ist geeignet für folgende Power Panel / Panel PC:

- Power Panel C80
- Panel PC 1200

9.3.2.1 Bestelldaten

Bestellnummer	Kurzbeschreibung	Abbildung
	Sonstiges	
6ACCRPP3.0001-000	Montagesatz für Varianten des PPC80/PPC1200: 9x Halteklammer mit Drehmomentbegrenzung, 1x 2-polige Federzugklemme, 1x 10-polige Federzugklemme	

9.3.2.2 Technische Daten

Information:

Die nachfolgend angegebenen Kenndaten, Merkmale und Grenzwerte sind nur für diese Einzelkomponente allein gültig und können von denen zum Gesamtgerät abweichen. Für das Gesamtgerät, in dem eine Einzelkomponente verwendet wird, gelten die zum Gesamtgerät angegebenen Daten.

Bestellnummer	6ACCRPP3.0001-000
Kurzbeschreibung	
Zubehör	Montagesatz für Power Panel C80 und Panel PC 1200: 9 Halteklammern mit Drehmomentbegrenzung, 1x 2-polige Federzugklemme (0TB6102.3100-00), 1x 10-polige Federzugklemme (0TB1210.3100)
Allgemeines	
Anmerkung	Passend für Power Panel C80 und Panel PC 1200.
Zulassungen	
CE	Ja
UKCA	Ja

9.4 Kabel

Technische Daten und weitere Informationen der Kabel sind der entsprechenden Dokumentation zu entnehmen. Diese ist unter der Bestellnummer des Kabels auf der B&R-Homepage www.br-automation.com zu finden und kann von dort heruntergeladen werden.

10 Internationale und nationale Zulassungen

10.1 Richtlinien und Erklärungen

10.1.1 CE-Kennzeichnung



Alle für das jeweilige Produkt geltenden Richtlinien und deren harmonisierte EN-Normen werden erfüllt.

10.1.2 EMV-Richtlinie

Die Produkte erfüllen die Anforderungen der EU-Richtlinie "Elektromagnetische Verträglichkeit 2014/30/EU" und sind für den Industriebereich ausgelegt:

EN 61131-2:2007	Speicherprogrammierbare Steuerungen - Teil 2: Betriebsmittelanforderungen und Prüfungen
EN 61000-6-2:2005	Elektromagnetische Verträglichkeit (EMV) - Teil 6-2: Fachgrundnormen - Störfestigkeit für Industriebereich
EN 61000-6-4:2007	Elektromagnetische Verträglichkeit (EMV) - Teil 6-4: Fachgrundnormen; Fachgrundnorm Störaussendung für Industriebereich

Information:

Die Konformitätserklärungen befinden sich auf der B&R Homepage unter [Downloads > Zertifikate > Konformitätserklärungen](#).

10.2 Zulassungen

Gefahr!

Ein Gesamtgerät kann nur eine Zulassung erhalten, wenn alle darin verbauten und angeschlossenen Einzelkomponenten die entsprechende(n) Zulassungen besitzen. Wird eine Einzelkomponente verwendet, welche keine entsprechende Zulassung besitzt, so erhält auch das Gesamtgerät keine Zulassung.

Produkte und Dienstleistungen von B&R entsprechen den zutreffenden Normen. Das sind internationale Normen von Organisationen wie ISO, IEC und CENELEC, sowie nationale Normen von Organisationen wie UL, CSA, FCC, VDE, ÖVE etc. Besondere Aufmerksamkeit widmen wir der Zuverlässigkeit unserer Produkte im Industriebereich.

Information:

Die für das jeweilige Produkt gültigen Zulassungen finden sich auf der Homepage und im Anwenderhandbuch bei den technischen Daten im Bereich "Zulassungen" bzw. in den zugehörigen Zertifikaten.

10.2.1 UL-Zulassung



Ind.Cont.Eq.
E115267

Produkte mit dieser Kennzeichnung sind von Underwriters Laboratories geprüft und als "Industrial Control Equipment" gelistet. Das Prüfzeichen gilt für die USA und Kanada und erleichtert die Zulassung Ihrer Maschinen und Anlagen in diesem Wirtschaftsraum.

Underwriters Laboratories (UL) nach Standard UL61010-1 und UL 61010-2-201
Kanadischer (CSA) Standard nach C22.2 No. 61010-1-12 und CSA C22.2 No. 61010-2-201:14

Die UL Zertifikate finden sich auf der B&R Homepage unter [Downloads > Zertifikate > UL](#).

Das Gerät ist beim Einsatz im Bereich Industrial Control Equipment, gemäß UL61010-1/UL 61010-2-201, als "Open Type" klassifiziert. Voraussetzung für die Zulassung bzw. den Betrieb nach UL61010-1/UL 61010-2-201 ist deshalb der Einbau des Geräts in ein entsprechendes Schutzgehäuse.

10.2.1.1 UL requirements

Caution!

- The external circuits to be connected to this device must be separated from the MAINS supply or hazardous live voltage by reinforced or double insulation and meet the requirements of a SELV/PELV (Class III) circuit per UL/CSA 61010-1 and 61010-2-201.
- The secondary circuit used to supply the device must be derived from the MAINS CIRCUITS of OVERVOLTAGE CATEGORY II up to 300 V.
- The final safety enclosure in which the module is installed must have adequate rigidity and meet fire propagation requirements.
- Minimum temperature rating of the cables to be connected to the field wiring terminals: 80°C, AWG (Sol. / Str.) 26-16 / 26-16 (power supply). Use copper conductors only.

Attention !

- Les circuits externes à connecter à cet appareil doivent être séparés de l'alimentation SECTEUR ou des tensions dangereuses par une isolation double ou renforcée et satisfaire les exigences relatives aux circuits TBTS/TBTP (Classe III) spécifiées dans UL/CSA 61010-1 et 61010-2-201.
- Le circuit secondaire utilisé pour alimenter l'appareil doit être dérivé des CIRCUITS SECTEUR en CATÉGORIE DE SURTENSION II jusqu'à 300 V.
- L'enceinte de protection finale dans laquelle le module est installé doit présenter une rigidité appropriée et satisfaire les exigences relatives à la propagation du feu.
- Température minimale des câbles à connecter aux bornes de câblage sur site : 80°C, AWG (Sol. / Str.) 26-16 / 26-16 (alimentation). Utiliser des conducteurs en cuivre uniquement.

The following instructions must be followed in order to install the device in accordance with UL/CSA standards.

Information:

- The protection provided by the equipment may be impaired if the equipment is not used as specified.
- For all POWERLINK and Ethernet connections, only connections within a building are permitted, taking into account maximum lengths.

Operating conditions:

- Degree of protection: type 1 indoor use only⁵⁾

Usage with a VESA mount has not been evaluated and is therefore not approved.

10.2.2 EAC



Produkte mit dieser Kennzeichnung sind von einem akkreditierten Testlabor geprüft und dürfen in die Eurasische Zollunion eingeführt werden (basierend auf der EU-Konformität).

10.2.3 KC



Produkte mit dieser Kennzeichnung sind von einem akkreditierten Testlabor geprüft und dürfen in den koreanischen Markt eingeführt werden (basierend auf der EU-Konformität).

10.2.4 RCM



Produkte mit dieser Kennzeichnung sind von einem akkreditierten Testlabor geprüft und von der ACMA zugelassen. Das Prüfzeichen gilt für Australien/Ozeanien und erleichtert die Zulassung Ihrer Maschinen und Anlagen in diesem Wirtschaftsraum (basierend auf der EU-Konformität).

⁵⁾ When used in the area of "Industrial control equipment" per UL61010-1/UL61010-2-201, the device must therefore be installed in an appropriate protective housing.

11 Umweltgerechte Entsorgung

Alle speicherprogrammierbaren Steuerungen sowie die Bedien- und Beobachtungsgeräte und die unterbrechungsfreien Stromversorgungen von B&R sind so konstruiert, dass sie die Umwelt so gering wie möglich belasten.

11.1 Werkstofftrennung

Damit die Geräte einem umweltgerechten Recycling-Prozess zugeführt werden können, ist es notwendig die verschiedenen Werkstoffe voneinander zu trennen.

Bestandteil	Entsorgung
Speicherprogrammierbare Steuerungen Bedien- und Beobachtungsgeräte Unterbrechungsfreie Stromversorgungen Batterien und Akkumulatoren Kabel	Elektronik Recycling
Papier/Kartonage-Verpackung	Papier/Kartonage-Recycling
Kunststoff-Verpackungsmaterial	Kunststoffrecycling

Die Entsorgung muss gemäß den jeweils gültigen gesetzlichen Regelungen erfolgen.