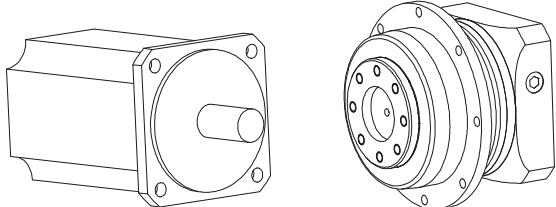


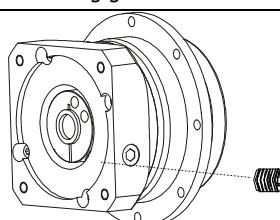
1.



DIN 42955-R

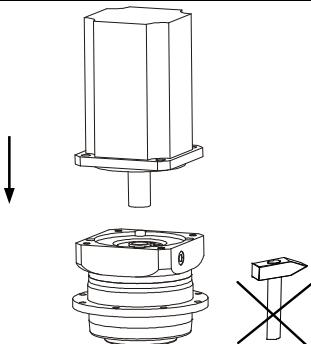
- richtiger Motor?, richtiges Getriebe?
- correct motor? matching gear?

3.



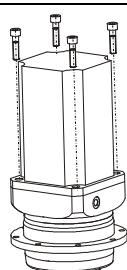
- Abdeckschraube entfernen, Stellung der Klemmschraube justieren
- remove cover screw, adjust position of clamping screw

5.



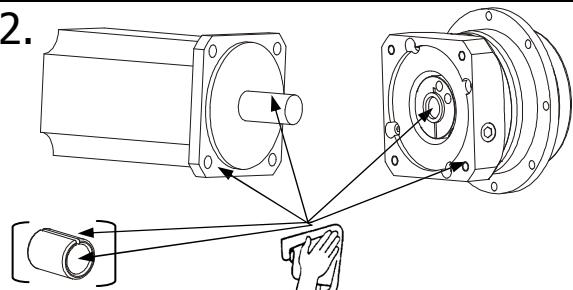
- Klemmschraube öffnen, $d_{\text{Motor}} < d_{\text{Hohlwelle}}$: Buchse verwenden
- Motormontage bevorzugt in vertikaler Position
- Motor in Getriebe fügen
- open clamping screw, $d_{\text{motor}} < d_{\text{hollow shaft}}$: use bushing
- motor mounting preferred in vertical position, fit motor into gear

7.

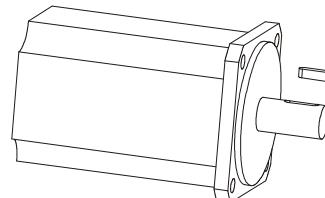


- Schrauben mit der Festigkeitsklasse 8.8 verwenden
- Anzugsmoment ($T_{A,S}$) der Schraube: 90% der Schraubenstreckengrenze nutzen
- Schrauben mit $T_{A,S}$ und über Kreuz anziehen
- Schrauben sichern
- use screws with strength 8.8
- tightening torque ($T_{A,S}$) screw: use 90% of screws yield strength
- tighten screws with $T_{A,S}$ crosswise
- secure screws

2.

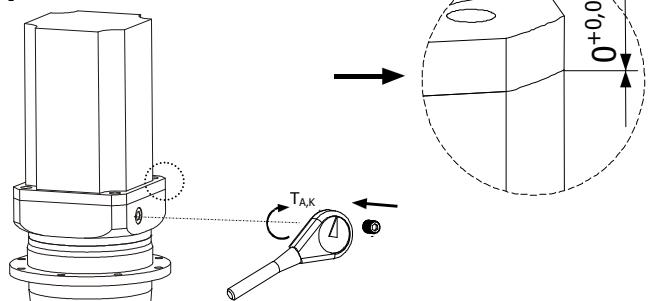


4.



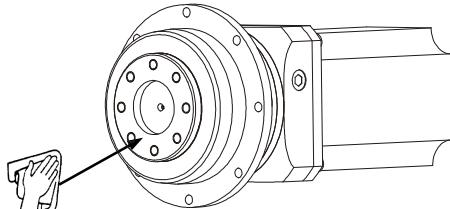
- bei Motor mit Passfeder muss diese entfernt werden
- if motor is keyed, remove key

6.



- Motorflansch muss an Getriebeflansch anliegen
- Klemmring mit $T_{A,K}$ anziehen,
- Abdeckschraube einschrauben und sichern
- motor flange adjacent to gear flange
- tighten clamping ring with $T_{A,K}$
- tighten and secure cover screw

8.



Anschraubfläche fettfrei reinigen, Montage mit Schrauben der Festigkeitsklasse 12.9, Schrauben müssen gesichert werden, Anzugsmoment ($T_{A,S}$) der Schraube: 90% der Schraubenstreckengrenze nutzen, Schrauben mit $T_{A,S}$ und über Kreuz anziehen
Clean mounting surface grease free, Mounting with screws of strength 12.9, screws must be secured, tighten torque ($T_{A,S}$) of the screw: use 90% of screws yield stress, tighten screws with $T_{A,S}$ screws tighten crosswise

Getriebe gear box	8GF60 64		8GF60 90			8GF60 110			8GF60 140		
$T_{A,K}$ [Nm]	4,5	9,5	4,5	9,5	16,5	9,5	16,5	40	16,5	40	75
SW [mm]	3	4	3	4	5	4	5	6	5	6	8