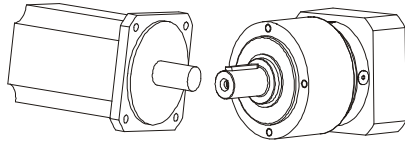




Motoranbau - Anleitung **motor mounting instruction** **8GP50**

Seite 1 von 1
V1.0

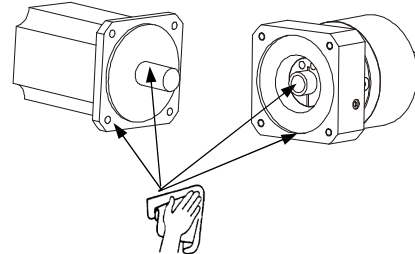
1.



DIN 42955-N

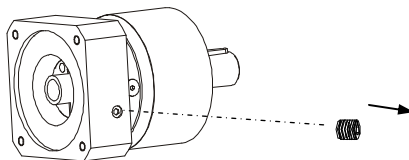
- richtiger Motor? richtiges Getriebe?
- correct motor? matching gear?

2.



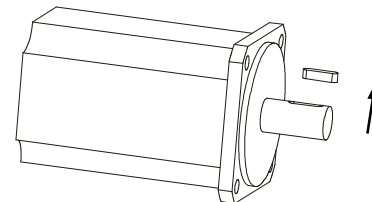
- fettfrei reinigen, eventuelle Beschädigungen entfernen
- clean grease free, rectify any damages

3.



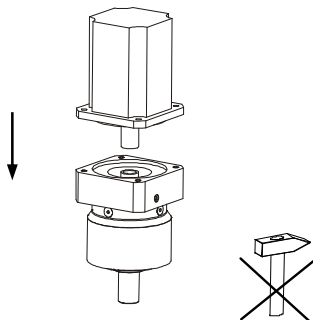
- Abdeckschraube entfernen, Stellung der Klemmschraube justieren
- remove cover screw, adjust position of clamping screw

4.



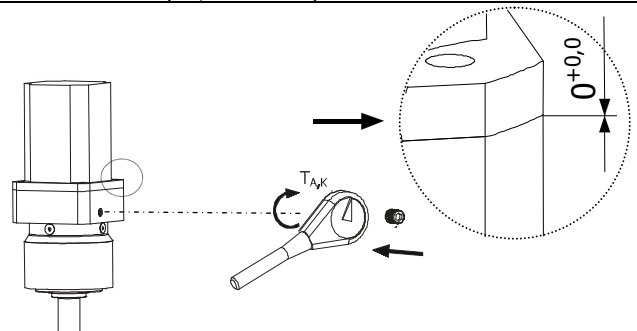
- bei Motor mit Passfeder muss diese entfernt werden
- if motor shaft is keyed, remove key

5.



- Klemmschraube öffnen, $d_{\text{Motor}} < d_{\text{Hohlwelle}}$: Buchse verwenden
- Motormontage bevorzugt in vertikaler Position
- Motor in Getriebe fügen
- open clamping screw, $d_{\text{motor}} < d_{\text{hollow shaft}}$: use bushing
- motor mounting preferred in vertical position, fit motor into gear

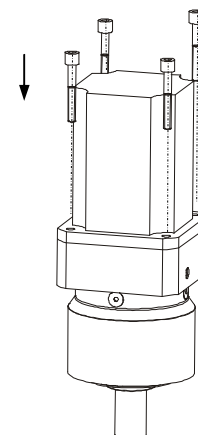
6.



- Motorflansch muss an Getriebeflansch anliegen. Klemmring mit $T_{A,K}$ anziehen, Abdeckschraube einschrauben und sichern
- motor flange adjacent on gear flange
- tighten clamping ring with $T_{A,K}$
- tighten and secure cover screw

7.

- Schrauben mit der Festigkeitsklasse 8.8 verwenden,
- Anzugsmoment ($T_{A,S}$) Schraube: 90% der Schraubenstreckgrenze
- Schrauben mit $T_{A,S}$ über Kreuz anziehen
- Schrauben sichern
- use screws of strength 8.8
- tightening torque ($T_{A,S}$) screws: use 90% of the screws specified yield strength
- tighten screws with $T_{A,S}$ crosswise
- secure screws



Getriebe gear box	8GP50 50		8GP50 70		8GP50 90		8GP50 120		8GP50 155	
$T_{A,K}$ [Nm]	2	4,5	4,5	9,5	9,5	16,5	16,5	40	40	
SW [mm]	2,5	3	3	4	4	5	5	6	6	