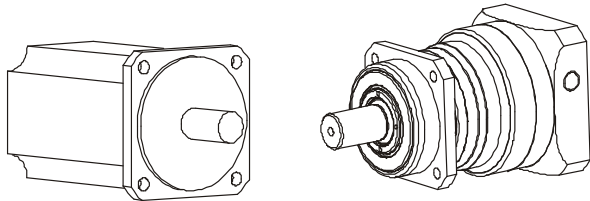




Motoranbau - Anleitung **motor mounting instruction** **8GP60**

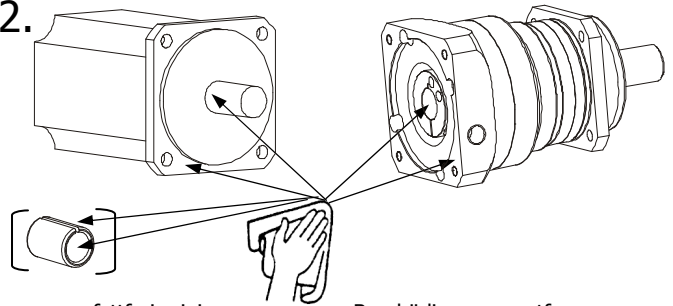
Seite 1 von 1
V1.0

1.



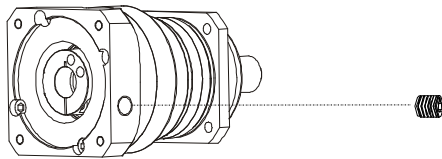
- DIN 42955-R
- richtiger Motor?, richtiges Getriebe?
- correct motor? matching gear?

2.



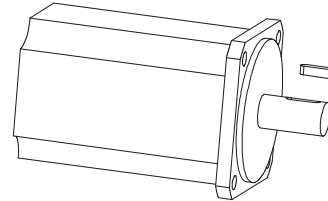
- fettfrei reinigen, eventuelle Beschädigungen entfernen
- clean grease free, rectify any damages

3.



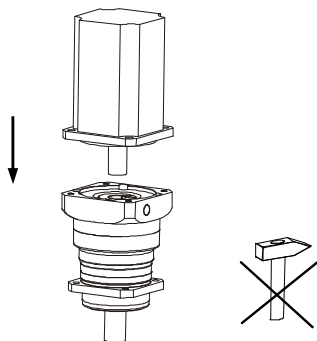
- Abdeckschraube entfernen, Stellung der Klemmschraube justieren
- remove cover screw, adjust position of clamping screw

4.



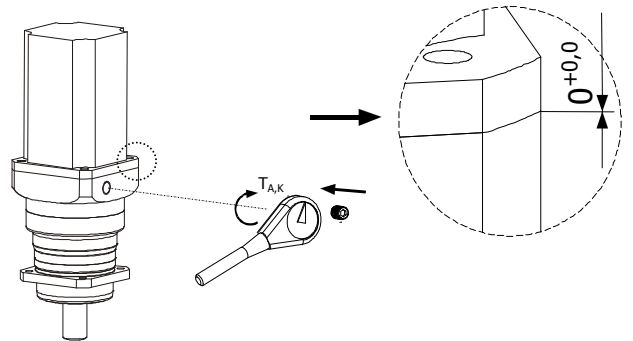
- bei Motor mit Passfeder muss diese entfernt werden
- if motor shaft is a keyed, remove key

5.



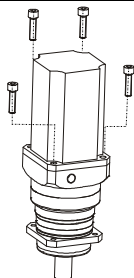
- Klemmschraube öffnen, $d_{\text{Motor}} < d_{\text{Hohlwelle}}$: Buchse verwenden
- Motormontage bevorzugt in vertikaler Position
- Motor in Getriebe fügen
- open clamping screw, $d_{\text{motor}} < d_{\text{hollow shaft}}$: use bushing
- preferred motor mounting in vertical position, fit motor into gear

6.



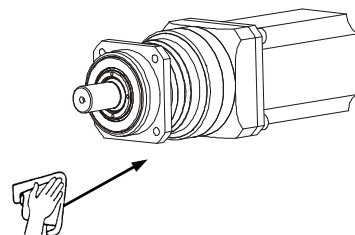
- Motorflansch muss an Getriebeflansch anliegen. Klemmring mit $T_{A,K}$ anziehen, Abdeckschraube einschrauben und sichern
- motor flange adjacent on gear flange
- tighten clamping ring with $T_{A,K}$
- tighten and secure cover screw

7.



- Schrauben mit der Festigkeitsklasse 8.8 verwenden,
- Anzugsmoment ($T_{A,S}$) Schraube: 90% der Schraubenstreckgrenze
- Schrauben mit $T_{A,S}$ über Kreuz anziehen
- Schrauben sichern
- use screws of strength 8.8
- tightening torque ($T_{A,S}$) screws: use 90% of the screws specified yield strength
- tighten screws with $T_{A,S}$ crosswise
- secure screws

8.



- Anschraubfläche fettfrei reinigen
- Montage mit Schrauben der Festigkeitsklasse 12.9
- Anzugsmoment ($T_{A,S}$) der Schraube: 90% der Schraubenstreckgrenze nutzen
- Schrauben mit $T_{A,S}$ und über Kreuz anziehen und sichern
- clean mounting surface grease free,
- mounting with screws of strength 12.9
- tightening torque ($T_{A,S}$) of the screw: use 90% of screws yield strength
- tighten screws crosswise and secure

Getriebe gear box	8GP60 70		8GP60 90		8GP60 115		8GP60 142		8GP60 190	
$T_{A,K}$ [Nm]	4,5	9,5	9,5	16,5	16,5	40	40	75	75	
SW [mm]	3	4	4	5	5	6	6	8	8	