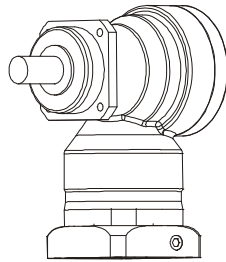
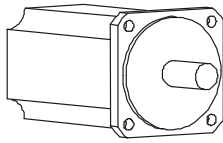




Motoranbau - Anleitung **motor mounting instruction** **8GA60**

Seite 1 von 1
V1.1

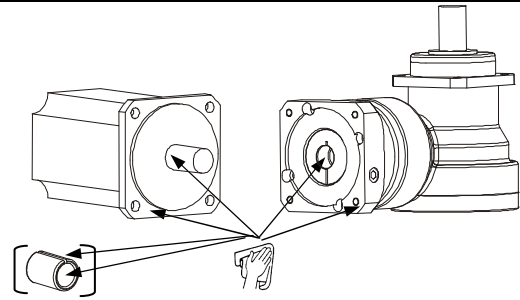
1.



DIN 42955-R

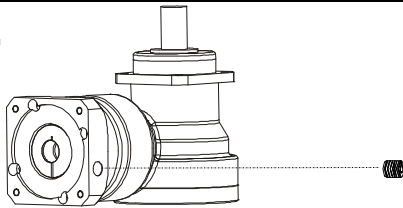
- richtiger Motor? richtiges Getriebe?
- correct motor? matching gear?

2.



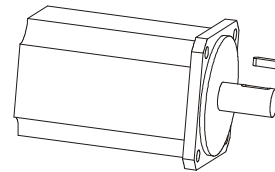
- fettfrei reinigen, eventuelle Beschädigungen entfernen
- clean grease free, rectify any damages

3.



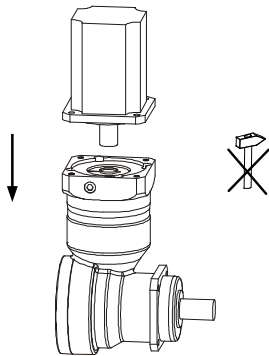
- Abdeckschraube entfernen, Stellung der Klemmschraube justieren
- remove cover screw, adjust position of clamping screw

4.



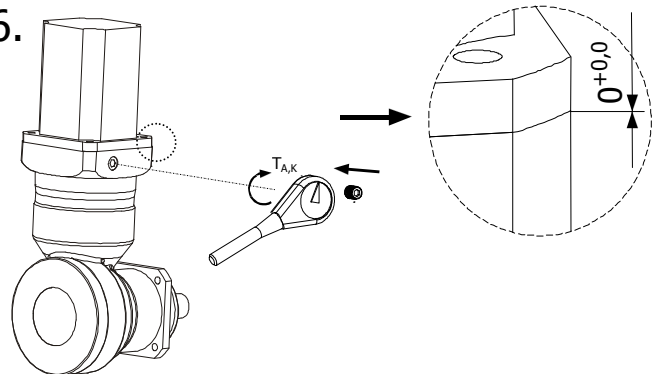
- bei Motor mit Passfeder muss diese entfernt werden
- if motor shaft has a key, remove it

5.



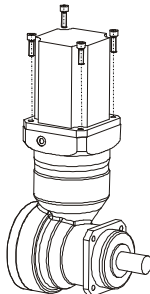
- Klemmschraube öffnen, $d_{\text{Motor}} < d_{\text{Hohlwelle}}$: Buchse verwenden
- Motormontage bevorzugt in vertikaler Position
- Motor in Getriebe fügen
- open clamping screw, $d_{\text{motor}} < d_{\text{hollow shaft}}$: use bushing
- motor mounting preferred in vertical position, fit motor into gear

6.



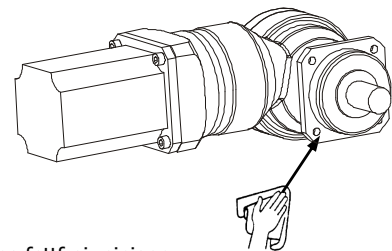
- Motorflansch muss an Getriebeflansch anliegen. Klemmring mit $T_{A,K}$ anziehen, Abdeckschraube einschrauben und sichern
- motor flange adjacent on gear flange
- tighten clamping ring with $T_{A,K}$
- tighten and secure cover screw

7.



- Schrauben mit der Festigkeitsklasse 8.8 verwenden
- Anzugsmoment ($T_{A,S}$) Schraube: 90% der Schraubenstreckgrenze
- Schrauben mit $T_{A,S}$ und über Kreuz anziehen
- Schrauben sichern
- use screws of strength 8.8,
- tightening torque ($T_{A,S}$) of screw: use 90% of specified yield strength,
- tighten screws with $T_{A,S}$ crosswise
- secure screws

8.



- Anschraubfläche fettfrei reinigen
- Schrauben der Festigkeitsklasse 12.9 verwenden
- Anzugsmoment ($T_{A,S}$) Schraube: 90% der Schraubenstreckgrenze
- Schrauben mit $T_{A,S}$ und über Kreuz anziehen
- Schrauben sichern
- Clean mounting surface grease free,
- Use screws of strength 12.9
- tightening torque ($T_{A,S}$) of the screw: use 90% of specified yield strength,
- tighten screws with $T_{A,S}$ crosswise
- secure screws

Getriebe gear box	8GA60 70		8GA60 90			8GA60 115				8GA60 142	
$T_{A,K}$ [Nm]	4,5	9,5	4,5	9,5	16,5	9,5	16,5	40		16,5	40
SW* [mm]	3	4	3	4	5	4	5	6		5	6

* Schlüsselweite für Innensechskant
Wrench width for allen key

Mehr Information unter: www.br-automation.com
More information see: www.br-automation.com

V1.1