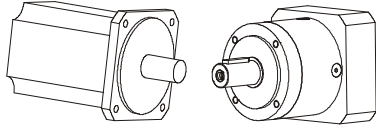




Motoranbau - Anleitung motor mounting instruction 8GP45

Seite 1 von 1
Version 1.0

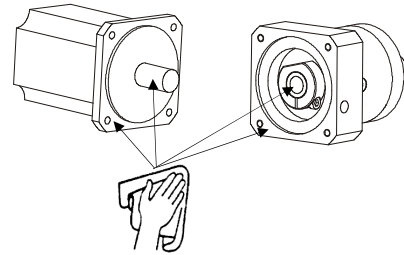
1.



DIN 42955-N

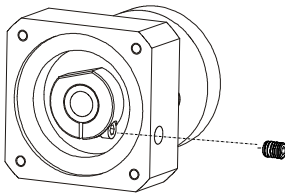
- richtiger Motor? richtiges Getriebe?
- correct motor? matching gear?

2.



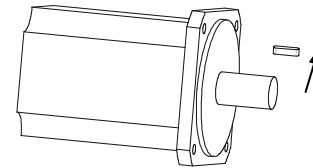
- fettfrei reinigen, eventuelle Beschädigungen entfernen
- clean grease free, rectify any damages

3.



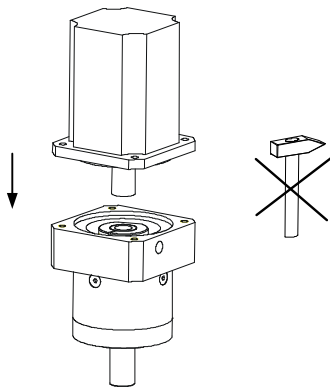
- Abdeckschraube entfernen, Stellung der Klemmschraube justieren
- remove cover screw, adjust position of clamping screw

4.



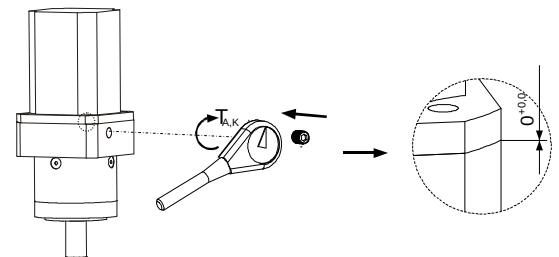
- bei Motor mit Passfeder muss diese entfernt werden
- if motor shaft is keyed, remove key

5.



- Klemmschraube öffnen, $d_{\text{Motor}} < d_{\text{Hohlwelle}}$: Buchse verwenden
- Motormontage bevorzugt in vertikaler Position
- Motor in Getriebe fügen
- open clamping screw, $d_{\text{motor}} < d_{\text{hollow shaft}}$: use bushing
- motor mounting preferred in vertical position, fit motor into gear

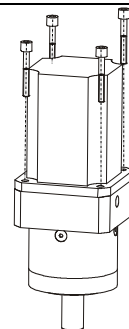
6.



- Motorflansch muss an Getriebeflansch anliegen. Klemmring mit $T_{A,K}$ anziehen, Abdeckschraube einschrauben und sichern
- motor flange adjacent on gear flange
- tighten clamping ring with $T_{A,K}$
- tighten and secure cover screw

7.

- Schrauben mit der Festigkeitsklasse 8.8 verwenden
- Anzugsmoment ($T_{A,S}$) Schraube: 90% der Schraubenstreckgrenze
- Schrauben mit $T_{A,S}$ und über Kreuz anziehen
- Schrauben sichern
- use screws of strength 8.8,
- tightening torque ($T_{A,S}$) of screw: use 90% of specified yield strength,
- tighten screws with $T_{A,S}$ crosswise
- secure screws



Getriebe gear box	8GP45 121	
$T_{A,K}$ [Nm]	16,5	40
SW [mm]	5	6